

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：凌云吉恩斯科技有限公司

扩建汽车结构件项目（重新报批）

建设单位（盖章）：凌云吉恩斯科技有限公司

江苏分公司

编制日期：2021 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	凌云吉恩斯科技有限公司扩建汽车结构件项目（重新报批）		
项目代码	2104-320585-89-01-842086		
建设单位联系人	*****	联系方式	*****
建设地点	太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号（凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司厂区内）		
地理坐标	（ <u>121</u> 度 <u>2</u> 分 <u>57.177</u> 秒， <u>31</u> 度 <u>30</u> 分 <u>25.246</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36—71 汽车零部件及配件制造 367—其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	☐ 新建（迁建） ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☐ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☒ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	太仓市行政审批局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	13334.68	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	0.04	施工工期	2021-2023
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1406.11
专项评价设置情况	无		
规划情况	《太仓市双凤镇总体规划（2013-2030）》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《太仓市双凤镇工业区（双凤片区）规划环境影响报告书》； 召集审查机关：苏州市太仓生态环境局； 审查文件名称及文号：关于《太仓市双凤镇工业区（双凤片区）规划环境影响报告书》审查意见、苏环评审查〔2020〕30052号。		

规划及规划环境
影响评价符合性
分析

1、与规划相符性分析

太仓市双凤镇双凤工业园主要分为双凤镇工业区（双凤片区）和双凤镇工业区（新湖片区），总规划面积约 414.97 公顷。本项目位于双凤镇工业区（双凤片区），属于工业用地，双凤镇工业区(双凤片区)的规划范围东至 204 国道、西至吴塘河、南至杨林路、北至袁门泾，总用地面积 258.45 公顷。产业定位为：重点发展汽车配件、新材料、食品加工业、生物技术与医药、精密机械、电子信息、装备制造、智能制造、增材制造等，其中汽车配件、精密机械、电子信息、装备制造、智能制造不含电镀工序，新材料、生物技术与医药不含化工合成工序。本项目属于 C3670 汽车零部件及配件制造，符合工业园定位，因此，本项目用地符合城市发展用地规划和总体规划。

2、与《太仓市双凤镇工业区（双凤片区）规划环境影响报告书》审查意见（苏环评审查〔2020〕30052 号）相符性分析

表 1-1 与审查意见相符性分析对照表

序号	审查意见	本项目	相符性分析
1	实施清单管理，入区项目严格执行环境准入条件。项目环评落实国家产业政策、规划产业定位、“三线一单”以及法律法规要求，按照《报告书》提出的入区项目环境准入负面清单，优先引进生产工艺和设备先进、技术含量高、清洁生产水平高、污染物排放低、资源利用率高的工业项目。	本项目生产汽车结构件，行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，位于太仓市双凤镇工业区双凤片区，与太仓市双凤镇工业区（双凤片区）规划相符，满足三线一单及法律法规要求。	相符
2	扎实推进节能减排工作。应采取工艺改造、节水管理等措施控制和减少现有企业的资源消耗水平及污染物排放强度。根据国家和江苏省有关大气、水、土壤污染防治行动计划相关要求，明确园区环境质量改善阶段目标，采取有效措施减少主要污染物和挥发性有机物(VOCs)等特征污染物的排放总量，确保实现区域环境质量改善目标。对园区现有主要 VOCs 及异味废气排放企业开展综合治理工作，加强日常监测、监督管理和预防控制。	本项目无废气产生。	相符

	3	严格落实污染物排放总量控制要求，使区内污染物排放得到有效控制。污染物排放总量指标纳入区域总量指标内，污染物排放应满足区域总量控制及污染物削减计划要求，切实维护区域环境质量和生态功能。	本项目无废气产生，生活污水接管至双凤污水处理厂处理，废水排放总量在双凤污水处理厂内平衡。固废处置率 100%，零排放。	相符
	4	完善园区环境基础设施建设。推进园区污水纳管工作，保留并扩建双凤污水处理厂，确保园内所有废水经预处理达接管标准后接入双凤污水处理厂集中处理；入园企业不得自行设置污水外排口。区域内由大仓港协鑫发电有限公司集中供热，禁止新建燃煤锅炉；园区不设固体废物处置场所。	本项目严守环境质量底线，落实污染物总量管控要求，生活污水接管至双凤污水处理厂深度处理，废水达标排放，符合要求。本项目不涉及燃煤，产生的危险废物委托有资质单位处置。	相符
	5	鼓励产业园内企业开展清洁生产审核，促进循环经济与可持续发展。开展园区生态环境管理，更好地落实园区边界绿化隔离带要求。	本项目原辅材料在获取过程中对生态环境影响较小；采用的生产设备均属先进生产设备，符合国家清洁生产指标中对生产设备先进性的要求。	相符
	6	入园建设项目严格执行环境影响评价制度、“三同时制度、排污许可制度，做好建设项目环境保护事前审批与事中事后监督管理的有效衔接，规范项目管理。	本项目严格执行环境影响评价制度及“三同时”制度，产生的各污染物均达标排放，符合要求。	相符
	7	应按照《报告书》要求，建立产业园环境风险管理体系。注重园区环境风险源管理，严格控制新增环境风险源。建立园区环境风险监测与监控体系，完善园区突发环境事件应急预案，形成应急联动机制。	本项目环境风险小，拟制定相关环境管理制度和风险防范措施，符合要求。	相符
	8	切实加强环境监管。健全园区环境管理机构，统筹考虑区内污染物排放与监管、区域环境综合整治、环境管理等事宜。严格监控工业区异味气体排放，定期开展园区及周边环境质量评价。建立有效的环境监测体系，落实园区日常环境监测计划。	本项目制定废水、噪声监测计划，符合要求。	相符
其他符合性分析	1、与国家和地方产业政策相符性分析 本项目行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、江苏省人民政府《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 年修订）和《江			

	苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额（2015 年本）》（苏政办发〔2015〕118 号）中鼓励类、限制类和淘汰类产业，属于允许发展的产业；也不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》（苏府〔2007〕129 号）中规定的鼓励类、限制类、禁止类和淘汰类产业，属于允许发展的产业。因此，本项目符合国家及地方产业政策的规定。 2、与太湖流域管理要求相符性 根据《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）中第三十六条规定：太湖岸线内和岸线周边 5000 米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边 2000 米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000 米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万米河道岸线内及岸线两侧各 1000 米范围内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为。 《江苏省太湖水污染防治条例（2018 年修订）》第四十三条规定三级保护区禁止下列行为：（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含氮、磷等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；（二）销售、使用含磷洗涤剂；（三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；（四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；（五）使用农药等有毒物毒杀水生生物；（六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；（七）围湖造田；（八）违法开山采石或者破坏林木、植被、水生生物的活动；（九）法律、法规禁止的其他行为。 本项目位于太湖流域三级保护区，无生产废水产生，不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放磷、氮等污染物的企业和项目，无《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）文件中
--	---

禁止的行为，不违背《江苏省太湖水污染防治条例（2018年修订）》的要求。

3、4、与“三线一单”相符性分析

①生态红线

本项目位于太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号（凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司厂区内），根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1 号）可知，项目所在区域的江苏省生态空间管控区域见下表。

表 1-2 本项目与附近江苏省生态空间管控区域相对位置及距离

生态空间保护区名称	主导生态功能	范围		面积（平方公里）			相对方位与距离	是否在管控区内
		国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积		
杨林塘（太仓市）清水通道维护区	水源水质保护	/	杨林塘及其两岸各 100 米范围。（其中 G346 公路至长江口之间两岸、半径河以东至沿江高速之间河道南岸范围为 20 米）	/	6.02	6.02	南侧；290m	否

由上表可知，距离本项目较近的江苏省生态空间管控区为杨林塘（太仓市）清水通道维护区（位于本项目南侧 290m），本项目不在江苏省生态空间管控区域范围内，与《江苏省生态空间管控区域规划》相符。

查《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74 号）可知，项目所在区域的国家级生态保护红线区域见下表。

表 1-3 本项目与附近江苏省国家级生态红线区域相对位置及距离

生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积（平方公里）	相对位置及距离（m）	是否在管控内

	太仓金仓湖省级湿地公园	湿地公园的湿地保育区和恢复重建区	太仓金仓湖省级湿地公园总体规划中的湿地保育区和恢复重建区	1.99	3.8km；东侧	否
由上表可知，距离本项目最近的国家级生态红线为太仓金仓湖省级湿地公园（位于本项目东侧 3.8km 处），本项目不在江苏省国家级生态红线保护区域范围内，与《江苏省国家级生态保护红线规划》相符。 综上所述，本项目符合《江苏省生态空间管控区域规划》和《江苏省国家级生态红线规划》的相关要求。 ②环境质量底线 根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、CO 日均浓度和 PM_{2.5} 年均浓度，PM_{2.5} 日均浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均浓度超标，本项目所在区域为不达标区，通过进一步控制扬尘污染，机动车尾气污染防治，加强工业废气治理等措施，预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善能够达标；根据监测数据可知，杨林塘水质监测符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准和《地表水资源质量标准》（SL63-94）四级标准；声环境满足标准限值要求，本项目建设后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，本项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域环境质量影响可接受，符合环境质量底线的相关规定要求。 ③资源利用上线 本项目用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地供电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。 ④环境准入负面清单 本项目的建设符合国家及地方产业政策，符合当地规划要求。 综上所述，本项目符合“三线一单”要求。 5、与“两减六治三提升”专项行动相符性分析						

与《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏政办发[2017]30号）及《太仓市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（太委发[2017]17号）的相符性分析。

表 1-4 “两减六治三提升”专项相符性分析

序号	判定类型	对照分析	相符性
1	两减	本项目不适用煤炭等高污染染料，符合“减少煤炭消费总量”的要求	符合
2		本项目不是化工项目，符合“减少落后化工产能”的要求	符合
3	六治	扩建项目无生产废水排放，符合“治理水环境”的要求	符合
4		生活垃圾定期由环卫处理，符合“治理生活垃圾”的要求	符合
5		本项目无生产废水产生排放，符合“治理黑臭水体”的要求	符合
6		本项目不涉及畜禽养殖，符合“治理畜禽养殖污染”的要求	符合
7		本项目无有机废气产生，符合“治理挥发性有机污染物”的要求	符合
8		本项目环境风险较小，已制定相关环境管理制度，符合“治理环境隐患”的要求	符合
9	三提升	本项目为汽车零部件及配件制造，不破坏生态环境，符合“提升生态保护水平”的要求	符合
10		本项目不涉及经济政策调控，符合“提升环境经济政策调控水平”的要求	符合
11		本项目不涉及环境执法监管，符合“提升环境执法监管水平”的要求	符合

6、与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》的相符性分析

本项目属于C3670 汽车零部件及配件制造，不使用含VOCs物料，不属于《国务院关于印发打赢蓝天保卫战三年行动计划的通知》（国发[2018]22号）中“重点区域生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目……”、《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏政发[2018]122号）中“（二十四）深化VOCs治理专项行动”中“生产和使用含高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂等项目……”及《市政府办公室关于印发苏州市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案的通知》（苏府办[2019]67号）中“生产和使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目……”。因此，本项目与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符。

	7、与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符性分析 根据《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》，总体要求为以改善环境空气质量为核心，以重点地区为主要着力点，以重点行业 and 重点污染物为主要控制对象，推进 VOCs 与 NO_x 协同减排，强化新增污染物排放控制，实施固定污染源排污许可，全面加强基础能力建设和政策支持保障，因地制宜，突出重点，源头防控，分业施策，建立 VOCs 污染防治长效机制，促进环境空气质量持续改善和产业绿色发展。 严格建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园。未纳入《石化产业规划布局方案》的新建炼化项目一律不得建设。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代，并将替代方案落实到企业排污许可证中，纳入环境执法管理。新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。 本项目生产汽车结构件，行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，不涉及生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。因此，本项目与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》相符。 8、与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性分析 本项目生产汽车结构件，行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，不属于有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业，不使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等原料。因此，本项目与《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符。 9、结论 综上所述，本项目符合相关产业政策、江苏省生态环境保护法律法规、太仓市总体规划以及相关生态环境保护规划等相关规划要求。
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	1、项目由来 本项目由凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司进行建设，凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司成立于 2018 年 3 月 20 日，注册地址位于太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号。 企业于 2021 年 8 月 2 日取得《凌云吉恩斯科技有限公司扩建汽车侧门防撞梁项目》环评审批意见（苏行审环评[2021]30277 号），环评批复该项目建设内容为年产汽车侧门防撞梁 400 万件，使用原料的为钢材（3600 吨/年）、纯净水（36 吨/年）、抗磨液压油（6 吨/年）、氮气（0.6 万立方米/年），产生的废液压油为 0.2 吨/年。在企业实际建设过程中发现企业于 2021 年 8 月编制的《凌云吉恩斯科技有限公司扩建汽车侧门防撞梁项目》（环评审批意见：苏行审环评[2021]30277 号）存在变动，企业实际计划生产产品为汽车结构件，并且抗磨液压油年使用量为 7 吨，废液压油产生量为 2 吨/年，排放量增加 10 倍。对照<关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知>可知，本项目属于文件中“生产工艺——6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：……（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。”，属于重大变动，需要进行重新报批。本项目已取得备案文件（详见附件），备案产能为年产汽车结构件 46 万套。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《中华人民共和国环境影响评价法》中有关规定，本项目需进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），确定本项目属于：三十三、汽车制造业 36—71 汽车零部件及配件制造 367—其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外），建设项目应当编制环境影响评价报告表。受凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司委托，我公司承担建设项目的环境影响评价工作。在现场踏勘、资料收集和同类企业类比调查研究的基础上，编制了该项目的环境影响评价报告表。
------	---

2、项目概况

项目名称：凌云吉恩斯科技有限公司扩建汽车结构件项目（重新报批）；

建设单位：凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司；

建设地点：太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号（凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司厂区内）；

建设性质：扩建；

建设规模及内容：年产汽车结构件 46 万套；

总投资额：13334.68 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 0.04%；

占地面积：1406.11m²；

项目定员：本项目现有员工 92 人，本次扩建项目新增员工 7 人，全厂共有员工 99 人；

工作班制：全年工作 300 天，两班制，每班工作 10 小时，年生产时数 6000 小时。

3、产品方案

项目产品方案详见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	设计能力（年产量）			年运行时间
			扩建前	扩建后	变化量	
1	侧门防撞梁生产车间	侧门防撞梁	1000 万件	1000 万件	0	6000 小时/
2	汽车结构件生产车间	汽车结构件	0	46 万套	+46 万套	6000 小时/

4、建设项目主要原辅材料

建设项目主要原辅材料见表 2-2，原辅材料理化性质见表 2-3。

表 2-2 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅料名称	消耗量（t/a）			储存方式
		扩建前	扩建后	变化量	
1	钢材	12000	15600	+3600	堆放
2	纯净水	108	144	+36	堆放
3	抗磨液压油	120 桶 (200kg/桶)	155 桶 (200kg/桶)	+35 桶（7 吨）	堆放
4	氮气	1.8 万立方/年 (40L/瓶)	2.4 万立方/年 (40L/瓶)	+0.6 万立方/年	堆放

表 2-3 主要原辅材料理化性质及毒性毒理

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
----	------	-------	------

抗磨液 压油	是一种以高粘度指数矿物油为基础油，由精选含锌抗磨剂、抗泡剂调配而成的中度极压抗磨液液压油。		可燃	无资料
氮气	化学式为 N ₂ ，是一种无色无味的气体，比空气密度小、是空气的主要成分：熔点 61.75K、沸点 77.35K、密度 1.25g/L。化学性质不活泼，可用于灭火，常用作保护气体、防腐剂、降温、合成氨等。		不燃	无资料

5、建设项目主要设备

建设项目主要设备情况见表 2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台）			
			扩建前	本次扩建	扩建后全厂	变化量
1	高速油压机	1200t	2	0	2	0
2	天锻压机	12000KN	1	1	2	+1
3	自动化正线集成线	--	3	1	4	+1
4	辊底式加热炉	--	2	1	3	+1
5	本特勒加热炉	1377KW	1	0	1	0
6	冷水机组	5t（储水）	3	1	4	+1
7	制氮机	--	1	1	2	+1
8	储气罐	3m ³	1	0	1	0
9	空压机	--	5	1	6	+1
10	高压空压机	--	1	0	1	0
	激光切割机	--	5	0	5	0
11	点焊机	--	3	0	3	0

6、建设内容

项目主要建设内容详见表 2-5。

表 2-5 项目主要建设内容

类别	建设名称		设计能力	备注
主体工程	生产车间		1406.11m ²	/
辅助工程	办公室		位于 5#厂房北侧	/
贮运工程	成品仓库、半成品仓库		1000m ²	储存成品、半成品
	运输		—	汽车运输
公用工程	生活给水		105t/a	来自当地市政自来水管网
	生活排水		84t/a	化粪池后接管至双凤污水处理厂集中处理
	绿化		—	依托租赁方
	供电		400 万度/年	来自当地电网，可满足生产要求
环保工程	废气	-	-	-

	废水	生活污水	84t/a	依托租赁方，化粪池处理后接入市政污水管网排入双凤污水处理厂处理，满足环境管理要求
	固废	一般固废暂存区	10m ²	安全暂存
		危废仓库	7m ²	安全暂存
	噪声	生产设备	降噪量≥25dB(A)	厂房隔声
7、项目周边概况及平面布置情况 本项目位于太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号（凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司厂区内），租赁苏州优金金属成型科技有限公司闲置厂房进行生产。厂区东侧为江苏优珀斯材料科技有限公司，南侧为苏州佳侣家用电器有限公司，西侧为双湖路（隔路为羽田电子科技有限公司），北侧为凤杨路（隔路为太仓奥德伟尔有色金属零部件公司）。本项目地理位置图见附图 1，建设项目周围环境概况附图 4，厂区平面布置图详见附图 3。				
工艺流程和产排污环节	一、工艺流程简述（图示） <pre> graph LR A[钢材] --> B[加热] C[氮气、冷却水] --> B B --> D[冲压成型] E[抗磨液压油] --> D D --> F[检验] F --> G[成品] D --> H["S1废边角料 S2废液压油 S3含油抹布"] </pre> 图 2-1 汽车结构件生产工艺流程及产污环节图 主要工艺简介： （1）加热：将钢材放入加热炉内进行热处理，使其提高变形抗力，热处理过程添加氮气，氮气为制氮机制造。加热炉采取电加热，加热温度约为 900℃，停留时间为 300 秒。加热后的物件使用冷却水间接冷却 8 秒。冷却水循环使用，定期添加。 （2）冲压成型：将热钢材坯料放在天锻压机上，对其施加外力，冲压使其成型。该过程会添加抗磨液压油，产生少量的废液压油 S2，同时该工序还会产生废边角料 S1 及噪声。扩建项目对天锻压机不进行清洗，采用抹布清洁，			

	产生一定量的含油抹布 S3，含油抹布属危险固废，混入生活垃圾一起交由环卫部门统一清运。 （3）检验：将完成冲压成型工序的物料进行检验，即为成品。 本项目生产过程中抗磨液压油的空包装桶由厂家回收，再利用。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中 6.1 以下物质不作为固体废物管理：（a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质。所以本项目中的包装桶不作为固体废物来管理。此外职工生活产生生活垃圾（S4）以及职工生活污水（W）。 二、营运期污染工序 根据工艺流程及描述，项目产污环节见下表。 表 2-6 产污环节一览表 <table><tr><th>污染类型</th><th>编号</th><th>污染源</th><th>污染物</th><th>排放特征</th><th>治理措施</th></tr><tr><td>噪声</td><td>N</td><td>生产设备</td><td>噪声</td><td>连续</td><td>基础减震，厂房隔声</td></tr><tr><td rowspan="4">固废</td><td>S1</td><td>冲压成型</td><td>废边角料</td><td>间断</td><td>外售</td></tr><tr><td>S2</td><td>设备维护</td><td>废液压油</td><td>间断</td><td>委托有资质单位处置</td></tr><tr><td>S3</td><td>设备维护</td><td>含油抹布</td><td>间断</td><td rowspan="2">环卫清运</td></tr><tr><td>S4</td><td>员工生活</td><td>生活垃圾</td><td>间断</td></tr><tr><td>废水</td><td>W</td><td>员工生活</td><td>生活污水</td><td>间断</td><td>化粪池处理后接管双凤镇污水处理厂</td></tr></table>	污染类型	编号	污染源	污染物	排放特征	治理措施	噪声	N	生产设备	噪声	连续	基础减震，厂房隔声	固废	S1	冲压成型	废边角料	间断	外售	S2	设备维护	废液压油	间断	委托有资质单位处置	S3	设备维护	含油抹布	间断	环卫清运	S4	员工生活	生活垃圾	间断	废水	W	员工生活	生活污水	间断	化粪池处理后接管双凤镇污水处理厂
污染类型	编号	污染源	污染物	排放特征	治理措施																																		
噪声	N	生产设备	噪声	连续	基础减震，厂房隔声																																		
固废	S1	冲压成型	废边角料	间断	外售																																		
	S2	设备维护	废液压油	间断	委托有资质单位处置																																		
	S3	设备维护	含油抹布	间断	环卫清运																																		
	S4	员工生活	生活垃圾	间断																																			
废水	W	员工生活	生活污水	间断	化粪池处理后接管双凤镇污水处理厂																																		
与项目有关的原有环境污染问题	凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司位于太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号，租赁苏州优金金属成型科技有限公司标准厂房生产。现有项目建设规模及建设内容：年产侧门防撞梁 1000 万件；原项目员工人数 92 人，年工作 300 天，两班制，每班 10 小时，年工作小时 6000 小时。 1、环保手续执行情况 凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司现有项目环保手续执行情况见表 2-7： 表 2-7 公司现有项目环保手续执行情况 <table><tr><th>序号</th><th>项目名称</th><th>报告类型</th><th>环评批复</th><th>项目内容</th><th>验收情况</th></tr><tr><td>1</td><td>凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司新建侧门防撞梁项</td><td>报告表</td><td>太环建[2018]494 号</td><td>年产侧门防撞梁 400 万件</td><td>通过 2019 年 1 月 2 日进行自主验收会议，验收合格；2019 年 5 月 6 日取</td></tr></table>	序号	项目名称	报告类型	环评批复	项目内容	验收情况	1	凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司新建侧门防撞梁项	报告表	太环建[2018]494 号	年产侧门防撞梁 400 万件	通过 2019 年 1 月 2 日进行自主验收会议，验收合格；2019 年 5 月 6 日取																										
序号	项目名称	报告类型	环评批复	项目内容	验收情况																																		
1	凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司新建侧门防撞梁项	报告表	太环建[2018]494 号	年产侧门防撞梁 400 万件	通过 2019 年 1 月 2 日进行自主验收会议，验收合格；2019 年 5 月 6 日取																																		

		目				得固废专项验收批文（太环建验[2019]99号）
2	凌云吉恩斯科 技有限公司江 苏分公司扩建 汽车侧门防撞 梁项目	报告表	太环建 [2019]219号	年产侧门防撞 梁 400 万件	2020年6月22日进行自主验收，本次验收产量为300万件，项目环评激光切割机6台，实际验收为4台，其他与环评一致，验收合格；2020年8月20日取得固废专项验收批文（苏行审环验[2020]30180号）。	
3	凌云吉恩斯科 技有限公司扩 建汽车侧门防 撞梁项目	报告表	苏行审环诺 [2020]30044号	年产汽车侧门 防撞梁 300 万 件	通过2020年12月25日进行自主验收会议，项目环评电焊机4台，实际为3台，空压机增加2台，其他与环评一致，验收合格。	

排污证申领情况：企业于 2019 年 10 月 25 日申领了排污许可证，编号：91320585MA1W82G926001Q，有效期自 2019-10-25 至 2022-10-24。

2、污染防治措施及污染物产生、排放情况

现有项目一期及二期侧门防撞梁生产工艺如下：

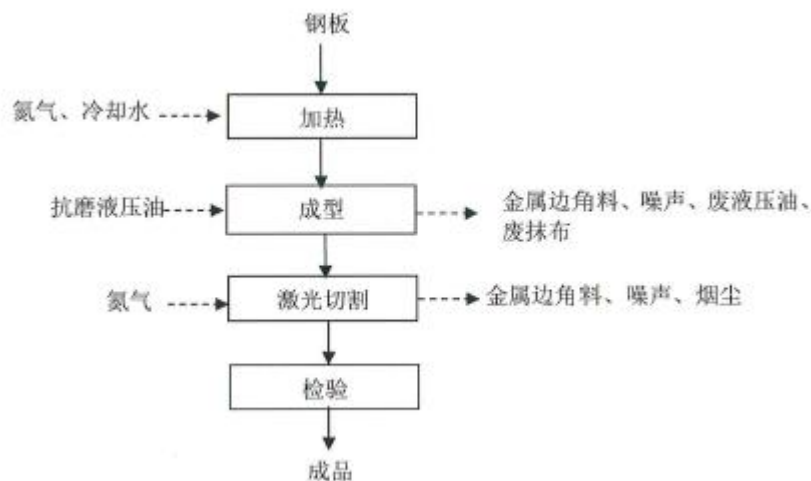


图 2-2 现有项目一期及二期侧门防撞梁生产工艺

工艺简介：

(1) 加热：将钢板放入辊底式加热炉内进行热处理，使其提高变形抗力，热处理过程添加氮气，氮气为制氮机制造。加热炉采取电加热，加热温度约为900℃，停留时间为300秒。加热后的物件使用冷却水间接冷却8秒。冷却水循环使用，定期添加。

(2) 成型：将热钢板坯料放在高速油压机上，对钢板施加外力，使其成型。该过程会添加抗磨液压油，或产生少量的废液压油，同时该工序还会产生金属边角料及噪声。

(3) 激光切割：把成型的物料用激光切割机切割成所需要的尺寸。该过程中会添加氮气，会产生少量的烟尘、金属边角料及噪声。

(4) 检验：将完成激光切割工序的物料进行检验，即为成品。建设项目对高速油压机不进行清洗，采用抹布清洁，产生一定量的废抹布，废抹布属危险固废，混入生活垃圾一起交由环卫部门统一清运。

现有项目三期侧门防撞梁生产工艺如下：

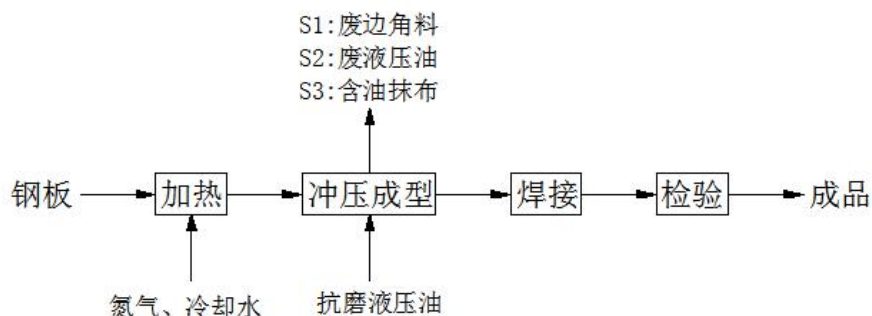


图 2-3 现有项目三期侧门防撞梁生产工艺

工艺简介：

(1) 加热：将钢板放入本特勒加热炉内进行热处理，使其提高变形抗力，热处理过程添加氮气，氮气为制氮机制造。加热炉采取电加热，加热温度约为 900℃，停留时间为 300 秒。加热后的物件使用冷却水间接冷却 8 秒。冷却水循环使用，定期添加。

(2) 冲压成型：将热钢板坯料放在高速油压机上，对钢板施加外力，冲压使其成型。该过程会添加抗磨液压油，或产生少量的 S2 废液压油，同时该工序还会产生 S1 废边角料及噪声。

	(3) 焊接：对部分需要焊接钢材使用点焊机进行焊接，点焊为电阻焊的一种，焊接时电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，其电阻较大，发热并熔融焊接点，在电极压力作用下，接触点焊为一体。电阻焊无需焊材、焊剂，基本没有焊接烟尘产生。 (4) 检验：将完成成型工序和焊接工序的物料进行检验，即为成品。扩建项目对天锻压机不进行清洗，采用抹布清洁，产生一定量的 S3 含油抹布，含油抹布属危险固废，混入生活垃圾一起交由环卫部门统一清运。 本项目生产过程中空包装桶由厂家回收，再利用。根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中 6.1 以下物质不作为固体废物管理：（a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质。所以本项目中的包装桶不作为固体废物来管理。此外职工生活产生生活垃圾（S4）以及职工生活污水（W）。 3、现有项目污染物产生及排放情况 (1) 废气 项目废气主要为激光切割产生的烟尘，主要污染因子以颗粒物统计。 根据激光切割烟尘排放参考《激光切割烟尘分析及除尘系统》（王志刚，汪立新，李振光著）文献资料，每台激光切割机烟尘产污系数为 39.6g/h，则年烟尘产生量为 1.188t/a，产生时间以 6000h/a 计。 激光切割产生的烟尘通过激光切割机自带的配套除尘器来收集，烟尘捕集率 90%，收集的烟尘做固废处理，其余 10%未捕集的烟尘在产生车间内无组织排放。 (2) 废水 现有项目生活用水 1380t/a，间接冷却循环补充水 108t/a，生活用水来自当地自来水管网，冷却水为外购纯净水。 现有项目冷却水每一个月补充 9 吨，冷却水补充水用量为 108t/a，循环使用，不外排。 生活污水排放量为 1158t/a，经化粪池处理后接管双凤镇污水处理厂处理。
--	--

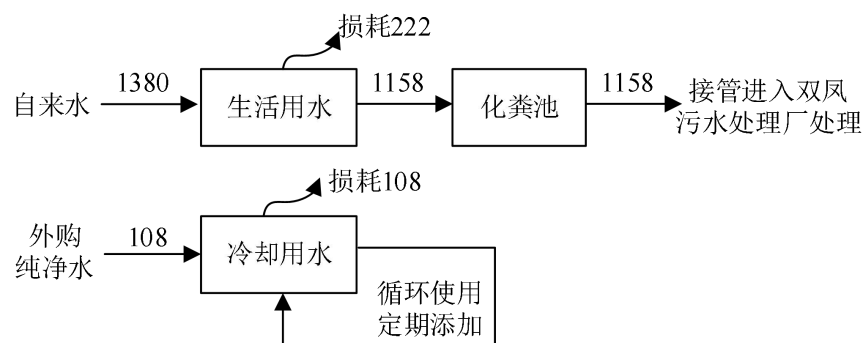


图2-4 现有项目水平衡图 （单位t/a）

（3）噪声

现有项目主要高噪声设备产生的噪声，经过合理布局、减震措施和厂房隔声后，噪声的排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的要求。

（4）固废

现有项目固体废物主要生活垃圾 27.6t/a，金属边角料 7.25t/a，废液压油 0.74t/a、含油抹布 0.15t/a，粉尘 0.5738t/a；生活垃圾和含油抹布由环卫部门统一清运；金属边角料和粉尘外卖处置；废液压油委托有资质单位处置。现有项目固废均可得到有效处理，对周围环境影响较小。

4、污染物排放汇总

现有项目污染物排放情况见表 2-8。

表 2-8 现有项目污染物排放情况汇总

种类	污染物名称	产生量	削减量	排放量			达标性
废气	颗粒物（无组织）	1.188	1.0692	0.1188			无组织排放
生活污水	废水量	1158	0	1158			经化粪池处理后接管双凤镇污水处理厂
	COD	0.4632	0.08296	0.38024			
	SS	0.2316	0.06952	0.16208			
	氨氮	0.02892	0.00032	0.0286			
	总磷	0.00528	0	0.00528			
	总氮	0.04632	0.00672	0.0396			
固废	污染物名称	产生量	削减量			排放量	/
			利用量	贮存量	处置量		
	生活垃圾	27.6	0	0	27.6	0	环卫部门定期清运

	一般固废	7.8238	0	0	7.8238	0	集中收集外 卖处置
	危险固废	0.89	0	0	0.89	0	委托有资质 单位处置
5、与现有项目有关的主要环境问题 根据现场查勘情况，并对照环评文件、批复及验收材料，现有项目环境管理较为规范，按照规定执行了环境影响评价和竣工验收制度，基本贯彻了“三同时”制度。现有项目运行至今无重大环境污染问题、环境风险事故、环境投诉纠纷、周边居民投诉发生。							

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、空气质量					
	根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，2019 年太仓市环境空气质量有效监测天数为 365 天，优良天数为 28 天，优良率为 78.6%。较 2018 年上升 0.9 个百分点；AQI 值为 76。具体数据见表 3-1。					
	表 3-1 区域空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指标	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况
	SO ₂	年均值	60	11.3	18.8	达标
		日均值	150	27.7	18.5	达标
	NO ₂	年均值	40	35.9	89.8	达标
		日均值	80	79.4	99.3	达标
	PM ₁₀	年均值	70	54.2	77.4	达标
		日均值	150	139	92.7	达标
	PM _{2.5}	年均值	35	30.7	87.7	达标
		日均值	75	87.4	116.5	不达标
	CO	日均值	4000	1200	30.0	达标
	O ₃	日最大8小时平均值	160	173	108.1	不达标
根据表 3-1，2019 年太仓市环境空气中 SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 年均浓度和 CO 日均浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，PM _{2.5} 年均浓度达标，PM _{2.5} 日均浓度和 O ₃ 日最大 8 小时平均浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。本项目所在区域为不达标区。						
区域大气环境改善计划：按照苏州市“加快落实江河碧空，蓝天保卫四号行动”方案，结合“打好污染防治攻坚战”和“两减六治三提升”部署要求，太仓市共排定工程治理项目 204 项，采取的主要措施有：①推进大气污染源头防治；②加快淘汰落后产能；③健全大气污染重点行业准入条件；④全面整治燃煤小锅炉；⑤持续提高清洁生产水平；⑥积极推进重点企业工况监测；⑦强化工业污染监督检查和执法监管；⑧加强扬尘综合整治，采取上述措施后，太仓市大气环境质量状况可以得到进一步改善。						

苏州市 2019 年制定了《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024 年）》（征求意见稿），到 2020 年，二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物（VOCs）排放总量均比 2015 年下降 20%以上；确保 PM_{2.5} 浓度比 2015 年下降 25%以上，力争达到 39 微克/立方米；确保空气质量优良天数比率达到 75%；确保重度及以上污染天数比率比 2015 年下降 25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。力争到 2024 年，苏州市 PM_{2.5} 浓度达到 35μg/m³ 左右，O₃ 浓度达到拐点，除 O₃ 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到 80%，苏州市环境空气质量在 2024 年实现全面达标。

2、水环境质量

企业全厂生活污水接管至太仓市双凤镇污水处理厂集中处理，达标尾水排入新开河，最终汇入杨林塘。根据江苏安捷鹿检测科技有限公司 2019.1.3-2019.1.5 对 W1 双凤污水处理厂排污口上游 500m、W2 双凤污水处理厂排污口下游 1000m、W3 双凤污水处理厂排污口下游 1500m 的监测结果（监测报告编号：AGST-HJ2018(委)12035），具体数据见下表。

表 3-2 水环境现状监测数据（单位：mg/L）

监测断面	项目	pH	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	总磷
W1	最大值	6.90	19	28	5.7	1.28	0.28
	最小值	6.62	12	24	5.7	1.04	0.25
	最大污染指数	0.62	0.32	0.93	0.95	0.85	0.93
	超标率	0	0	0	0	0	0
	IV 类标准值	6-9	60	30	6	1.5	0.3
W2	最大值	6.82	20	27	5.8	1.37	0.29
	最小值	6.60	15	23	4.6	1.12	0.28
	最大污染指数	0.4	0.33	0.9	0.97	0.91	0.97
	超标率	0	0	0	0	0	0
	IV 类标准值	6-9	60	30	6	1.5	0.3
W3	最大值	6.78	24	23	5.4	1.38	0.26
	最小值	6.07	13	22	4.8	1.10	0.21
	最大污染指数	0.93	0.40	0.77	0.90	0.92	0.87
	超标率	0	0	0	0	0	0
	IV 类标准值	6-9	60	30	6	1.5	0.3

	监测结果表明，各指标因子浓度均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类水质标准，SS 满足参照执行的水利部试行标准《地表水资源质量标准》（SL63-94）四级标准，区域水环境质量较好。 3、声环境质量 本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境敏感目标。 根据《2019 年度太仓市环境状况公报》可知，2019 太仓市共有区域环境噪声点位 112 个，昼间平均等效声级为 57.8 分贝，等级划分为“一般”。道路交通噪声点位共 41 个，昼间平均等效声级为 65.5 分贝，评价等级为“好”。功能区噪声点位共 8 个，1-4 类功能区昼、夜间等效声级均达到相应标准。 4、生态环境 本项目不涉及。 5、电磁辐射 本项目不涉及。 6、地下水环境、土壤环境 本项目不涉及。												
环境保护目标	本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标；厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；本项目利用已建厂房进行建设，不涉及生态环境保护目标；本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表所示： 表 3-3 建设项目主要环境保护目标一览表 <table><tr><th>保护项目</th><th>保护对象</th><th>方位</th><th>距离（m）</th><th>规模</th><th>保护级别</th></tr><tr><td>空气环境</td><td>黄桥村</td><td>东北</td><td>305</td><td>约 50 人</td><td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准</td></tr></table>	保护项目	保护对象	方位	距离（m）	规模	保护级别	空气环境	黄桥村	东北	305	约 50 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
保护项目	保护对象	方位	距离（m）	规模	保护级别								
空气环境	黄桥村	东北	305	约 50 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准								
污染物排放控制标准	1、废水排放标准 本项目生活污水接管至双凤污水处理厂集中处理，达标尾水排入杨林塘。生活污水中的污染因子 pH、COD 和 SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总氮（以 N 计）和总磷（以 P 计）执行												

《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准，双凤污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，具体标准见表 3-4。

表 3-4 废水排放标准

排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度
厂排口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	表 4	pH	—	6-9
			COD	mg/L	500
			SS		400
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	表 1B 级	氨氮		45
			总磷（以 P 计）		8
			总氮（以 N 计）		70
污水处理厂排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）	表 2	COD	mg/L	50
			氨氮		4（6）
			总氮（以 N 计）		12（15）
			总磷（以 P 计）		0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	表 1 一级 A	pH	—	6-9
			SS	mg/L	10

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、噪声排放标准

建设项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，见表 3-5。

表 3-5 噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

3、固体废弃物

本项目固体废物处理和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修正）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

总量控制因子和排放指标：

1、总量控制因子

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N、TP、TN。

2、项目总量控制建议指标

表 3-6 本项目污染物排放总量指标 单位：t/a

类别	污染物名称	原有项目排放量	本次扩建项目排放量			以新带老削减量	扩建前后变化量	扩建后全厂排放总量
			产生量	削减量	排放量			
废气（无组织）	颗粒物	0.1188	0	0	0	0	0	0.1188
废水	废水量	1158	84	0	84	0	+84	1242
	COD	0.38024	0.0336	0.00672	0.02688	0	+0.02688	0.40712
	SS	0.16208	0.0168	0.00504	0.01176	0	+0.01176	0.17384
	氨氮	0.0286	0.0021	0	0.0021	0	+0.0021	0.0307
	总磷	0.00528	0.00042	0	0.00042	0	+0.00042	0.0057
	总氮	0.0396	0.00336	0.00084	0.00252	0	+0.00252	0.04212
固废	一般废物	0	2	2	0	0	0	0
	危险废物	0	2.05	2.05	0	0	0	0
	生活垃圾	0	2.1	2.1	0	0	0	0

注：废水排放量为排入双凤镇污水处理厂的接管考核量。

3、总量平衡方案

(1) 废水：本项目生活污水接管至双凤污水处理厂处理，废水排放总量在双凤污水处理厂内平衡。

(2) 固废：本项目固体废弃物处置率 100%，零排放。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	建设项目租赁现有闲置厂房进行建设，施工期主要设备进厂和生产线的安装调试，施工期主要的环境影响包括：①设备、材料堆放、运输车辆进出产生的扬尘污染；②施工过程中产生的少量的垃圾；③施工过程中产生的噪声。因此，在施工期间应采取以下措施，以减少施工期对周边环境的影响： 1、减少施工场地垃圾的散落和堆积，防止扬尘的飘散，对已经形成的垃圾应及时加以清理。 2、只在昼间施工，以防噪声对周围居民产生影响。 3、施工完成后，施工人员应及时撤离，并彻底清理施工场所。 在实施上述措施后，本项目在施工期间对环境影响较小。
-----------	--

1、废气

本项目无废气产生。

2、废水

(1) 废水产生及排放情况

本项目用水主要为生产用水和职工生活用水。

①生产用水：冷却工序冷却水循环使用，无生产废水排放，定期补充水36t/a，水源为外购纯净水。

②职工生活用水：本次扩建项目不设置食堂，用水标准参考《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2009）的工业企业职工生活用水定额计算，生活用水按50L/人.d计，则生活用水量为50L×7人×300d=105t/a。水源为自来水管网。生活污水按生活用水量的80%估算，则生活污水排放量约84t/a。生活污水经化粪池预处理后接管双凤镇污水处理厂集中处理，最终排入杨林塘。

废水排放情况见表4-1，本项目水平衡见图4-1，全厂水平衡图见图4-2。

表 4-1 项目废水产生及排放情况

类别	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量(t/a)
生活污水 (84t/a)	COD	400	0.0336	320	0.02688
	SS	200	0.0168	140	0.01176
	NH ₃ -N	25	0.0021	25	0.0021
	总磷	5	0.00042	5	0.00042
	总氮	40	0.00336	30	0.00252

本项目用排水平衡图见图4-1，全厂水平衡见图4-2。

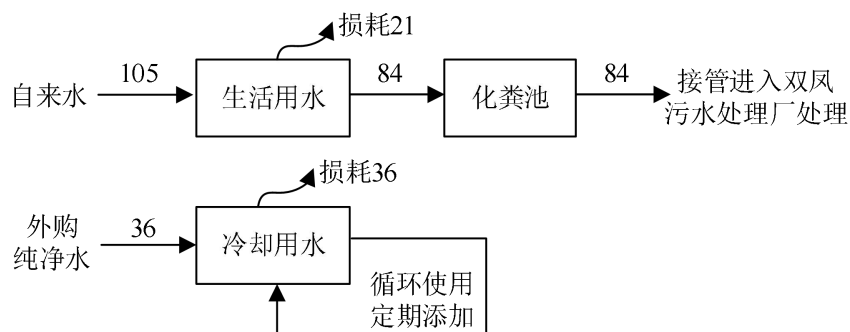


图 4-1 本项目水平衡图 (单位 t/a)

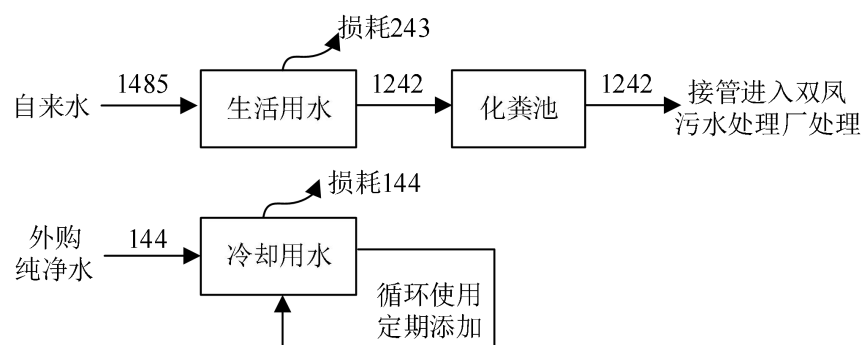


图 4-2 全厂水平衡图 （单位 t/a）

(2) 防治措施

本项目无生产废水产生和排放，排放的废水为生活污水，接管进入双凤污水处理厂处理，处理达标后排入杨林塘。

表 4-2 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

产污环节	废水类别	污染物种类	治理设施			排放去向
			治理工艺	是否为可行技术	处理能力	
员工生活	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	/	/	/	双凤污水处理厂处理

表 4-3 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	/	/	0.0084	市政污水管网	间歇式	间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放	双凤污水处理厂	COD	50
									SS	10
									NH ₃ -N	4 (6)
									TP	0.5
									TN	12 (15)

(3) 达标分析

表 4-4 本项目废水排放情况一览表

种类	废水量 (t/a)	污染物名称	排放浓度 (mg/l)	排放标准 (mg/l)	是否达标
生活污水	84	COD	320	500	达标
		SS	140	400	达标
		氨氮	25	45	达标
		TP	5	8	达标
		TN	30	70	达标

本项目产生的生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准后接管进入双凤污水处理厂处理。

（4）依托污水处理设施环境可行性分析

双凤污水处理厂位于太仓市双凤镇凤杨路，占地 1.3 公顷，于 2006 年 3 月 14 日取得太仓市环境保护局的环评批复，2007 年 1 月正式投入运行。污水处理厂的一期建设规模为 5000t/d，远期建设规模为 15000t/d，其中生活污水占 80%，工业废水占 20%，服务范围为双凤镇。污水处理工艺采用氧化沟处理工艺，工艺稳定可靠，出水保证率高，其排放尾水达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准排杨林塘。本项目位于污水收集范围内，项目所在地污水管网已铺设完成。

①从水量上看，本项目废水排放量 84t/a，约为 0.28t/d，仅占双凤污水处理厂设计水量的 0.0056%，废水排放量占污水处理厂处理量的比例较小。

②从水质上看，本项目废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、TP、TN。本项目废水为生活污水。生活污水接入市政管网排入双凤污水处理厂，水质简单、可生化性强，能够满足双凤污水处理厂的接管要求，预计不会对双凤污水处理厂处理工艺造成冲击负荷，不会影响双凤污水处理厂出水水质的达标。

③从空间上看，本项目位于太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号，位于双凤污水处理厂服务范围内。本项目地在双凤污水处理厂的污水接管范围之内。

综上所述，本项目接管至双凤污水处理厂是可行的。生活污水经双凤污

水处理厂集中处理后，达标尾水排入杨林塘，对周边水环境影响较小。

(5) 监测要求

表 4-5 废水监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
废水	污水排污口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	每年监测一次	委托监测

3、噪声

(1) 噪声污染源

本项目产生的噪声主要来源于天锻压机、本特勒加热炉、制氮机等设备，噪声源强范围在 70-85dB(A)之间。项目噪声源情况见下表。

表 4-6 建设项目高噪声设备产生情况表

序号	设备名称	数量	单台噪声 dB (A)	治理措施	降噪效果 dB (A)
1	天锻压机	1	85	减振底座、隔声	25
2	自动化正线集成线	1	85	减震底座、隔声	25
3	本特勒加热炉	1	80	减震底座、隔声	25
4	冷水机组	1	70	减震底座、隔声	25
5	制氮机	1	80	减震底座、隔声	25
6	空压机	1	85	减震底座、隔声	25

(2) 防治措施

本项目采取以下噪声治理措施：

- ①选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔振减振措施；
- ②车间内设备尽量分散放置，以减少设备运行时噪声叠加影响；
- ③生产厂房墙面为实体墙，采用厂房建筑隔声，生产时关闭门窗；
- ④加强对机械设备的维修与保养，维持设备处于良好的运转状态。
- ⑤严格遵守运营时间。

(3) 达标分析

根据《环境影响评价技术导则——声环境》（HJ2.4—2009）采用 A 声级计算主要生产设备全部开动时噪声源强为：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{p_i/10}$$

式中：L——噪声源叠加 A 声级，dB(A)；

p_i ——每台设备最大 A 声级，dB(A)；

n——设备总台数。

点声源由室内传至户外传播衰减计算：

$$L_{P2}=L_{P1}-(TL+6)$$

式中： L_{P2} ——室外的噪声级，dB(A)；

L_{P1} ——室内混响噪声级，dB(A)；

TL——总隔声量，dB(A)，估算项目总隔声量为 25dB(A)。

噪声随距离的衰减采用点声源预测模式，计算公式如下：

$$L_p=L_{p0}-20\lg(r/r_0)$$

式中： L_p ——受声点的声级，dB(A)；

L_{p0} ——距离点声源 r_0 ($r_0=1m$) 远处的声级，dB(A)；

r ——受声点到点声源的距离 (m)。

本项目厂界噪声影响贡献值结果见表 4-7。

表 4-7 项目噪声预测结果 单位：dB(A)

点位	对厂界的贡献值		标准值		达标情况	执行标准
	昼间	夜间	昼间	夜间		
东厂界	44.5	44.5	65	55	达标	工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
南厂界	36.8	36.8	65	55	达标	
西厂界	45.6	45.6	65	55	达标	
北厂界	34.2	34.2	65	55	达标	

由上表可见，本项目主要噪声设备经距离衰减和厂房隔声后，建设项目各厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(4) 监测要求

表 4-8 项目营运期监测计划

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
噪声	厂界四周,厂界外 1m	连续等效 A 声级	每季度监测一次, 每次昼夜监测一次。	委托监测

4、固体废物

(1) 固废产生情况

运营期固体废物主要为员工生活垃圾、废边角料、废液压油、含油抹布。 生活垃圾：本项目新增员工 7 人，生活垃圾按 1kg/人·d 计，则产生量为 2.1t/a，收集后由环卫部门统一收集处理。 废边角料：本项目在冲压成型过程中会产生废边角料，根据业主提供资料，废边角料的产生量约为 2t/a，收集后外卖处置。 废液压油：本项目在冲压成型过程中会使用抗磨液压油并产生废液压油，根据业主提供资料，废液压油产生量约为 2t/a。 含油抹布：在设备的维护保养过程中会产生含油抹布，根据业主提供资料，含油抹布产生量约为 0.05t/a，含油抹布根据《国家危险废物名录》（2021 年版），属于全部环节豁免管理，混入生活垃圾由环卫定期清运。 项目产生固体废物情况详见下。								
表 4-9 固体废物产生情况表								
固体废物名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
生活垃圾	一般固废	办公、生活	固态	生活垃圾	/	/	/	2.1
废边角料	一般固废	冲压成型	固态	金属	/	/	/	2
废液压油	危险废物	设备维护	液态	抗磨液压油	T	HW08	900-218-08	2
含油抹布	危险废物	设备维护	固态	含油抹布	T/In	HW49	900-041-49	0.05
(2) 固废处置情况 项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、废液压油、含油抹布；生活垃圾、含油抹布环卫清运处理，废边角料收集后外卖处置，废液压油委托有资质单位处置。 本项目固体废弃物处置情况见表 4-10。								
表 4-10 项目固体废弃物处置情况一览表								
序号	固体废物名称	产生工序	属性	贮存方式	利用处置方式	处置量 (吨/年)		

1	生活垃圾	办公、生活	一般固废	收集至垃圾桶	环卫清运	2.1
2	废边角料	冲压成型	一般固废	收集后存放至一般固废仓库	外售综合利用	2
3	废液压油	设备维护	危险废物	采用包装桶密封储存,存放至危废暂存间	委托有资质的单位进行处理处置	2
4	含油抹布	设备维护	危险废物	混入生活垃圾收集至垃圾桶	环卫清运	0.05

(3) 固废环境影响分析

(一) 一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

建设项目产生的废边角料属于一般工业固废的，可出售给专门的收购单位再生利用，既能回收资源，又能减少对环境的影响。项目厂房内设置一般固废堆放区，占地面积为10m²。一般固废堆放区地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2001)及修改单要求，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。因此，项目一般工业固废的收集、贮存对环境的影响较小。

(二) 危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的危险废物为废液压油，在各产污环节做到收集和贮存，避免混入生活垃圾中，在运出厂区之前暂存在专门的危废仓库内，危废仓库占地面积为 7m²。本项目危废仓库可储存危险废物约为 14 吨，本项目产生的危废约为 2.05 吨，因此危废仓库的储存能力满足要求。危废仓库选址所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废暂存间底部高于地下水最高水位；项目危废仓库不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；项目危废仓库易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。

建设项目产生的危险废物在储存的过程中可能由于不妥善处置或者管理人员对危废仓库管理不当，导致危废仓库内危废泄漏，由于项目产生的危废种类为废液压油。建设项目危废仓库应由专人负责和管理，危废废物应妥善

	处置，避免危废泄漏对周围地表水和地下水环境造成污染。 综上所述，本项目危废仓库选址合理，并且危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。 （三）运输过程的环境影响分析 项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，由有资质单位进行运输，严格执行《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下： ①采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。 ②运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。 ③在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。 ④危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。 ⑤运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即将采取措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。 通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。
--	--

(四) 委托利用或者处置的环境影响分析

项目产生危险废物代码为HW08，由具有相应的危险废物经营许可证类别和足够的利用处置能力的有资质单位处理。企业委托常州大维环境科技有限公司处置。企业委托处置单位情况见表4-11。

表 4-11 项目委托处置单位情况一览表

单位名称	地址	联系人	联系电话	核准内容	核准经营数量
常州大维环境科技有限公司	武进区雪堰镇夹山南麓	欧明	0519-81688868	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水，烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14）、感光材料废物（HW16）、表面处理废物（HW17，仅限 336-064-17）、含金属羰基化合物废物（HW19）、无机氰化物废物（HW33）、有机磷化合物废物（HW37）、有机氰化物废物（HW38）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 309-001-49、900-039-49、900-041-49、900-044-49、900-045-49、900-046-49、900-047-49	9000 吨

项目危险废物处理严格落实危险固废转移台账管理，危废堆场采取严格的、科学的防渗措施，并落实与处置单位签订危废处置协议，能实现合理处置零排放，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

综上，项目在合理处置固废后对环境影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时要有防水、防渗措施，危险废物在收集时，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。

(4) 固体废物污染防治措施技术经济论证

	(一) 贮存场所(设施)污染防治措施 建设项目一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存、处置场 污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单要求建设,具体要求如下: ①贮存、处置场的建设类型,必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。 ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。 ③为防止雨水径流进入贮存、处置场内,避免渗滤液量增加和滑坡,贮存、处置场周边应设置导流渠。 ④应设计渗滤液集排水设施。 ⑤为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失,应构筑堤土墙等设施。 ⑥为保障设施、设备正常运营,必要时应采取措施防止地基下沉,尤其是防止不均匀或局部下沉。 项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修改单要求设置,具体要求如下: ①地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与危险废物相容。 ②设施内要有安全照明设施和观察窗口。 ③应设计堵截泄漏的裙脚,地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。 ④不相容的危险废物必须分开存放,并设有隔离间隔断。 同时应对危险废物存放设施实施严格的管理: ①危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。 ②危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。 ③危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具,并设有应急防护设施。 ④危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物,一律按危险废物处理。
--	--

通过采取上述措施和管理方案，可满足危险废物临时存放相关标准的要求，将危险废物可能带来的环境影响降到最低。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表一览表 4-12。

表 4-12 本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废液压油	HW08 900-218-08	危废仓库	7 m ²	桶装，密封	14t	6 个月

固废堆放场环境保护图形标志：

根据《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场环境保护图形标志的具体要求见表 4-13：

表 4-13 固废堆放场的环境保护图形标志一览表

设施名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色	
厂区门口	提示标志	正方形边框	蓝色	白色	
危险废物暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	贮存设施内部分区警示标志	长方形边框	黄色	黑色	
	包装识标	/	桔黄色	黑色	

（二）运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体

	如下： ①危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。 ②危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005 年]第 9 号)、JT617 以及 JT618 执行。 ③运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照 GB18597 附录 A 设置标志。 ④危险废物公路运输时，运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按 GB190 规定悬挂标志。 ⑤危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。 综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。 （三）危险废物处置管理要求 本项目危险废物由具有处置能力的有资质单位处理，并采用双钥匙封闭式管理，且有专人 24 小时看管。企业按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置，建立风险管理及应急救援体系。主要做好以下几点要求： ①按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。 ②在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。 ③在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》（苏环控[1997]134 号文）要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。
--	--

④转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和太仓生态环境局报告，执行转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

5、地下水、土壤

项目主体工程位于厂房 1 层，厂区内地面均已硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径。营运期间建设单位应加强生产管理，定期对危废仓库等重点区域开展防腐防渗防漏检查，通过涂防腐防渗涂层（环氧地坪等）、增设防漏托盘、围堰等措施，进一步加强防腐防渗防漏能力。

6、生态

本项目不涉及。

7、环境风险评价

（1）环境风险物质

本项目使用的抗磨液压油等原辅料以及产生的废液压油等危废存在一定环境风险。

（2）环境风险评价工作等级划分

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照表 1 确定评价工作等级。风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。

评价工作等级划分见表 4-14。

表 4-14 环境风险评价工作级别划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 ^a

^a是相对详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出的定性的说明。见附录 A。

①危险物质数量与临界量比值（Q）

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对

应临界量的比值 Q 。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q ；

当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（ Q ）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为： $1 \leq Q < 10$ ； $10 \leq Q < 100$ ； $Q \geq 100$ 。

本项目涉及危险物质 q/Q 值计算见下表

表 4-15 本项目涉及危险物质 q/Q 值计算 （单位：t）

名称	储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
抗磨液压油	6	2500	0.0024
废液压油	2	2500	0.0008
总计			0.0032

由上表可知，本项目 $Q=0.0032 < 1$ ，环境风险潜势为I。因此，本项目只需要进行简单分析。

（3）环境风险识别及环境风险分析

根据项目建设内容，本项目建成后环境风险主要为：

①主要环境风险物质发生泄漏事故

本项目在生产过程中使用的抗磨液压油等原料以及产生的废液压油等危险废物存在一定环境风险，若发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的物质进入雨水管网，通过雨水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。

	②火灾事故 若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。 （4）环境风险防范措施 ①车间设置隔离，必须安装消防措施，加强通风，同时仓储驻地严禁烟火。 ②废液压油妥善贮存在危废仓库内，危废仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求。废液压油发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。并且废液压油储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在危废仓库内。 ③加强原料管理，检查抗磨液压油包装桶质量，预防包装桶破碎。抗磨液压油发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。并且抗磨液压油储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在车间内。 ④每个生产岗位必须要有一个明确而又能为所有在岗人员熟悉的安全方针；并定期组织员工培训，熟练掌握应急事故处理措施。 （5）应急要求 风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应当包括以下内容：项目生产过程中所使用以及产生的风险物质、危险源的概况；应急计划实施区域；应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；应急状态分类以及应急状态响应程序；应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；应急环境监测和事故环境影响评价；应急预防措施，清除泄漏物的措施、方法和使用器材；应急人员接触剂量控制、人员撤退、医疗救助与公众健康保证的系统和程序；应急状态终止与事故影响的恢复措施；应急人员培训、演练和试验应急系统的程序；应急事故的公众教育以及事故信息公布程序；调动第三方资源进行应急
--	--

支持的安排和程序；事故的记录和报告程序。

（6）结论

本项目须加强事故防范措施，严格遵守事故防范措施及安全法律法规的要求开展项目的生产建设，并根据实际生产情况对安全事故隐患进行登记，根据《中华人民共和国安全生产法》等法律法规要求，制定防止重大环境污染事故发生的工作计划及应急预案，将本项目风险事故发生概率控制在最小范围内。

综合分析，本项目环境风险可以接受。

表 4-16 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	凌云吉恩斯科技有限公司扩建汽车结构件项目（重新报批）			
建设地点	太仓市双凤镇凤杨路 9-3 号（凌云吉恩斯科技有限公司江苏分公司厂区内）			
地理坐标	经度	121.049216	纬度	31.507013
主要危险物质及分布	抗磨液压油（生产车间）；废液压油（危废仓库）			
环境影响途径及危险后果（大气、地表水、地下水等）	根据项目建设内容，本项目环境风险主要为： ①主要环境风险物质发生泄漏事故 本项目在生产过程中使用的抗磨液压油等原料以及产生的废液压油等危险废物存在一定环境风险，若发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的物质进入雨水管网，通过雨水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。 ②火灾事故 若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。			
风险防范措施要求	①车间设置隔离，必须安装消防措施，加强通风，同时仓储驻地严禁烟火。 ②废液压油妥善贮存在危废仓库内，危废仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求。废液压油发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。并且废液压油储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在危废仓库内。 ③加强原料管理，检查抗磨液压油包装桶质量，预防包装桶破碎。抗磨液压油发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。并且抗磨液压油储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在车间内。 ④每个生产岗位必须要有一个明确而又能为所有在岗人员熟悉的安全方针；并定期组织员工培训，熟练掌握应急事故处理措施。			

	填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	本项目环境风险潜势为I，只需要进行简单分析。企业应加强车间安全生产管理，车间发生火灾事故以及主要环境风险物质泄漏后通过采取相应措施，不会对周边大气环境、地表水环境、土壤环境及地下水环境产生影响。因此，采取相应的风险防范措施后，本项目环境风险水平可接受。 8、电磁辐射 本项目不涉及。
--	----------------------------	---

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/
地表水环境	生活污水	pH、COD、SS、 氨氮、TP、TN	经化粪池处理后接管至双凤污水处理厂集中处理，尾水达标排放至杨林塘。	执行《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 等级标准
声环境	生产设备	噪声	合理布局，采用隔声、减振、绿化等措施。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	项目固废分类收集。一般工业固废为废边角料，收集后外卖处置；危险废物为废液压油，委托有资质单位处置；含油抹布、生活垃圾由环卫定期清运处理。			
土壤及地下水 污染防治措施	/			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	①车间设置隔离，必须安装消防措施，加强通风，同时仓储驻地严禁烟火。 ②废液压油妥善贮存在危废仓库内，危废仓库地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求。废液压油发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。并且废液压油储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在危废仓库内。 ③加强原料管理，检查抗磨液压油包装桶质量，预防包装桶破碎。抗磨液压油发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。并且抗磨液压油储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在车间内。 ④每个生产岗位必须要有一个明确而又能为所有在岗人员熟悉的安全方针；并定期组织员工培训，熟练掌握应急事故处理措施。
其他环境管理要求	企业设置了专门的环境管理部门，同时制定各类环境管理的相关规章、制度和措施的要求，具体包括。 （1）定期报告制度 要定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。 （2）污染处理设施的管理制度 对污染治理设施的管理必须与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，要建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。 （3）奖惩制度 企业设置了环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者实行奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资源、能源浪费者予以处罚。 （4）制定各类环保规章制度

	企业制定了全公司的环境方针、环境管理手册及一系列作业指导书以促进全公司的环境保护工作，使环境保护工作规范化和程序化，通过重要环境因素识别、提出持续改进措施，将全公司环境污染的影响逐年降低。
--	---

六、结论

1、结论

本项目在运营过程中会产生噪声和一定量的废水、固废等。经分析可知，本项目的建设符合国家及地方产业政策，建成后在各项污染防治措施落实到位的前提下，各污染物能达标排放。因此，只要建设单位在认真落实本评价提出的各项污染防治对策及风险防范措施，并严格执行“三同时”政策的前提下，从环境保护角度评价，本项目建设可行。

2、建设项目“三同时”验收一览表

“三同时”环境污染防治措施及环保验收执行标准一览表，见表 6-1。

表 6-1 “三同时”验收一览表

项目名称	凌云吉恩斯科技有限公司扩建汽车结构件项目（重新报批）					
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	投资（万元）	完成时间
废气	/	/	/	/	/	与拟 建项 目同 时施 工、 同时 建成、 同时 投入 使用
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP、TN	经化粪池处理后接管进入双凤污水处理厂处理	满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准	/	
噪声	生产设备	噪声	采取合理布局、距离衰减等措施	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准	2	
固废	生产过程	一般固废	集中收集外售处理	零排放	3	
		危险废物	集中收集委托有资质单位处理			
	职工生活	生活垃圾	环卫部门清运处理			
绿化	—			—	依托厂区	

事故应急措施	—	满足要求	—	
环境管理（机构、监测能力等）	设置管理人员 1 人	满足管理要求	—	
清污分流、排污口规划化设置（流量计、在线监测仪等）	设置雨、排污口，污水汇入总管前安装流量计	《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》	依托现有	
“以新带老”措施（现有项目整改要求）	—		—	
总量平衡具体方案	本项目废水总量在双凤污水处理厂内平衡；固废均得到有效处置，排放量为零。		—	
区域解决问题	/		—	
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置、敏感保护目标情况等）	/		—	
合计			5	

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图：

附图 1 本项目地理位置图

附图 2 本项目车间平面图

附图 3 本项目厂区平面图

附图 4 本项目周边环境概况图

附图 5 本项目所在区域生态红线图

附图 6 太仓市双凤镇规划图

附图 7 本项目现状照片

附图 8 工程师现场踏勘照片

附件：

附件 1 环评批文

附件 2 备案证、登记信息单

附件 3 营业执照

附件 4 不动产证、租房合同

附件 4 现有项目环保手续

附件 5 危废协议

附件 6 报批申请书

附件 7 公示说明、公示截图

附件 8 承诺书

附件 9 环评咨询协议书

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体废物产生 量) ④	以新带老削减量 (新 建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排 放量 (固体废物产生 量) ⑥	变化量⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	0.38024	/	/	0.02688	/	0.40712	+0.02688
	SS	0.16208	/	/	0.01176	/	0.17384	+0.01176
	氨氮	0.0286	/	/	0.0021	/	0.0307	+0.0021
	TP	0.00528	/	/	0.00042	/	0.0057	+0.00042
	TN	0.0396	/	/	0.00252	/	0.04212	+0.00252
一般工业固体废 物	废边角料	7.25	/	/	2	/	9.25	+2
	粉尘	0.5738	/	/	0	/	0.5738	0
危险废物	废液压油	0.74	/	/	2	/	2.74	+2
	含油抹布	0.15	/	/	0.05	/	0.2	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①