

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：太仓市城厢镇优百倍精密模具有限公司

新建机械零部件项目

建设单位（盖章）：太仓市城厢镇优百倍精密模具有限公司

编制日期：2021年6月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	太仓市城厢镇优百倍精密模具厂新建机械零部件项目		
项目代码	/		
建设单位联系人	*****	联系方式	*****
建设地点	城厢镇顾港路 46 号		
地理坐标	(121 度 3 分 54.29 秒, 31 度 27 分 2.2127 秒)		
国民经济行业类别	[C3484]机械零部件加工	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34—69 锅炉及原动设备制造 341; 金属加工机械制造 342; 物料搬运设备制造 343; 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344; 轴承、齿轮和传动部件制造 345; 烘炉、风机、包装等设备制造 346; 文化、办公用机械制造 347; 通用零部件制造 348; 其他通用设备制造业 349—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	600	环保投资（万元）	5
环保投资占比（%）	0.83	施工工期	2021.8-2021.10
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	400
专项评价设置情况	无		
规划情况	《太仓市城市总体规划（2010-2030年）》		

规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《太仓市城厢镇城区工业园（一期、二期）规划环境影响报告书》；</p> <p>召集审查机关：太仓市环境保护局；</p> <p>审查文件名称及文号：关于《太仓市城厢镇城区工业园（一期、二期）规划环境影响报告书》审查意见、太环建[2016]236 号。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>本项目位于城厢镇顾港路 46 号，隶属于城厢镇城区工业园（一期）。2015 年太仓市委托北京中气京城环境科技有限公司（原中国气象科学院环境影响评价中心）进行太仓市城厢镇城区工业园（一期、二期）规划环境影响评价工作，2016 年 5 月完成报批稿。2016 年 7 月 20 日通过太仓市环境保护局审查意见（太环建[2016]236 号）。根据太仓市城厢镇城区工业园规划范围：一期：北至 339 省道，南至弇山西路，东至 204 国道，西至吴塘河。二期：北至双凤镇镇界，南至 339 省道复线，东至 204 国道，西至中心河，本项目属于城厢镇城区工业园一期。一期功能定位为：规划建成市级中小企业集聚区—太仓市区重要的先进制造业基地。整合现状工业用地，统一向园区集中，重点发展电子、精密机械等先进制造业，严格限制三类工业发展。本项目生产机械零部件，属于[C3484]机械零部件加工，符合园区产业定位。因此本项目的建设符合太仓市城厢镇城区工业园规划。</p>
其他符合性分析	<p>1、与国家和地方产业政策相符性分析</p> <p>本项目生产机械零部件，属于[C3484]机械零部件加工，对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年本）》不属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）和《关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）>部分条目的通知》（苏经信产业〔2013〕183 号）中鼓励类、限制类、淘汰类项目，故为允许类项目；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118 号文）中规定的限制、淘汰目录和能耗限额类项目，故为允许类项目；亦不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中鼓励类、淘汰类和禁止</p>

类项目，故为允许类项目。因此，本项目符合国家和地方产业政策。

2、与当地规划的相符性分析

本项目位于城厢镇顾港路 46 号，隶属于城厢镇城区工业园（一期）。2015 年太仓市委托北京中气京城环境科技有限公司（原中国气象科学院环境影响评价中心）进行太仓市城厢镇城区工业园（一期、二期）规划环境影响评价工作，2016 年 5 月完成报批稿。2016 年 7 月 20 日通过太仓市环境保护局审查意见（太环建[2016]236 号）。根据太仓市城厢镇城区工业园规划范围：一期：北至 339 省道，南至弇山西路，东至 204 国道，西至吴塘河。二期：北至双凤镇镇界，南至 339 省道复线，东至 204 国道，西至中心河，本项目属于城厢镇城区工业园一期。一期功能定位为：规划建设市级中小企业集聚区—太仓市区重要的先进制造业基地。整合现状工业用地，统一向园区集中，重点发展电子、精密机械等先进制造业，严格限制三类工业发展。本项目生产机械零部件，属于[C3484] 机械零部件加工，符合园区产业定位。因此本项目的建设符合太仓市城厢镇城区工业园规划。

3、与太湖流域相关管理条例相符性分析

(1) 根据《太湖流域管理条例》（国务院令第 604 号）二十八条排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

(2) 根据《江苏省太湖水污染防治条例》(2018 年 5 月 1 日施行)第四十三条，太湖流域一、二、三级保护区禁止以下行为：

(一) 新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

- (二) 销售、使用含磷洗涤用品;
- (三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物;
- (四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等;
- (五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物;
- (六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾;
- (七) 围湖造地;
- (八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动;
- (九) 法律、法规禁止的其他行为。

根据《省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知》（苏政办发〔2012〕221号）文件，本项目位于太湖三级保护区，应当严格贯彻落实《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）中的相关条例。

本项目生产机械零部件，行业类别为[C3484]机械零部件加工。不属于造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，且本项目生活污水接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河；固废合理处置，零排放。本项目不属于太湖流域保护区的禁止行为，不在《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）中规定的禁止建设项目建设之列。因此，本项目符合《太湖流域管理条例》（国务院令第604号）和《江苏省太湖水污染防治条例》（2018年修订）的相关规定。

4、与“三线一单”相符性分析

①生态红线

本项目位于城厢镇顾港路46号，根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发[2020]1号）可知，项目所在区域的江苏省生态空间管控区域见下表。

表 1-1 本项目与附近江苏省生态空间管控区域规划相对位置及距离

生态	主导生	范围	面积（平方公里）	相对	是否
----	-----	----	----------	----	----

空间保护区域名称	生态功能	国家级生态保护红线范围	生态空间管控区域范围	国家级生态保护红线面积	生态空间管控区域面积	总面积	方位与距离	在管控区内
浏河（太仓市）清水通道维护区	水源水质保护	/	浏河及其两岸各100米范围。 （其中G346至浏河口之间河道两岸、G204往东至上海交界处之间河道南岸范围为30米）	/	4.31	4.31	2.5km；南侧	否

由上表可知，距离本项目较近的江苏省生态空间管控区域为浏河（太仓市）清水通道维护区（位于本项目南侧2.5km处），本项目不在江苏省生态空间管控区域范围内，与《江苏省生态空间管控区域规划》相符。

查《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发[2018]74号）可知，项目所在区域的国家级生态保护红线区域见下表。

表 1-2 本项目与附近江苏省国家级生态红线区域相对位置及距离

生态保护红线名称	类型	地理位置	区域面积(平方公里)	相对位置及距离(m)	是否在管控内
太仓金仓湖省级湿地公园	湿地公园的湿地保育区和恢复重建区	太仓金仓湖省级湿地公园总体规划中的湿地保育区和恢复重建区	1.99	东北侧，6km	否

由上表可知，距离本项目较近的国家级生态红线为太仓金仓湖省级湿地公园（位于本项目东北侧6km处），本项目不在江苏省国家级生态红线保护区域范围内，与《江苏省国家级生态保护红线规划》相符。

综上所述，本项目符合《江苏省生态空间管控区域规划》和《江苏省国家级生态红线规划》的相关要求。

	<p>②环境质量底线</p> <p>根据《2019年度太仓市环境状况公报》可知，环境空气中 SO₂、NO₂、PM₁₀、CO 日均浓度和 PM_{2.5} 年均浓度达标，PM_{2.5} 日均浓度和 O₃ 日最大 8 小时平均浓度超标，本项目所在区域为不达标区，通过进一步控制扬尘污染，机动车尾气污染防治，加强工业废气治理等措施，预计区域大气环境质量状况可以得到进一步改善能够达标；根据吴塘河各断面水质监测结果可知，吴塘河各水质指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的Ⅳ类标准，其中 SS 能够满足《地表水环境质量标准》（SL63-94）四级标准；声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准值的要求，本项目建设后营运期产生的各项污染物通过相应的治理措施处理后均可达标排放，本项目环境风险可控制在安全范围内，因此，本项目的建设对区域环境质量影响可接受，符合环境质量底线的相关规定要求。</p> <p>③资源利用上线</p> <p>本项目用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。项目占地符合当地规划要求，亦不会达到资源利用上线。</p> <p>④环境准入负面清单</p> <p>本项目符合国家及地方产业政策的规定。</p> <p>综上所述，本项目符合“三线一单”要求。</p> <p>5、与《“两减六治三提升”专项行动方案》相符性分析</p> <p>本项目生产机械零部件，行业类别为[C3484]机械零部件加工。本项目无有机废气产生，与《“两减六治三提升”专项行动实施方案》相符。</p> <p>6、与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符性分析</p> <p>本项目生产机械零部件，行业类别为[C3484]机械零部件加工。本项目无有机废气产生，与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符。</p> <p>7、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）相符性分析</p>
--	---

	<p>本项目无有机废气产生，与《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)相符。</p> <p>8、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符性分析</p> <p>本项目生产机械零部件，行业类别为[C3484]机械零部件加工。本项目无有机废气产生，与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》相符。</p> <p>9、与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）和《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符性分析</p> <p>本项目生产机械零部件，行业类别为[C3484]机械零部件加工。本项目无有机废气产生，与《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第 119 号）和《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》相符。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>太仓市城厢镇优百倍精密模具厂成立于 2021 年 3 月，注册地址位于苏州市太仓市城厢镇顾港路 46 号。通过对市场的调查与研究，企业拟投资 600 万元建设太仓市城厢镇优百倍精密模具厂新建机械零部件项目，本项目年产机械零部件 15 万件。</p> <p>本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T 4574-2017）中“[C3484]机械零部件加工”，根据《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号，2015 年 1 月 1 日起施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年版），本项目应进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的相关规定，本项目属于“三十一、通用设备制造业 34——69 锅炉及原动设备制造 341；金属加工机械制造 342；物料搬运设备制造 343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344；轴承、齿轮和传动部件制造 345；烘炉、风机、包装等设备制造 346；文化、办公用机械制造 347；通用零部件制造 348；其他通用设备制造业 349——其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响评价报告表，受太仓市城厢镇优百倍精密模具厂委托，我公司承担本项目的环境影响评价工作。在经过现场踏勘、资料收集和同类企业类比调查研究的基础上，编制了该项目的环境影响评价报告表。</p> <p>2、项目概况</p> <p>项目名称：太仓市城厢镇优百倍精密模具厂新建机械零部件项目；</p> <p>建设单位：太仓市城厢镇优百倍精密模具厂；</p> <p>建设地点：城厢镇顾港路 46 号；</p> <p>建筑面积：400m²；</p> <p>建设性质：新建；</p> <p>项目总投资和环保投资情况：本项目总投资 600 万元，其中环保投资 5 万元；</p> <p>职工人数：本项目共有员工 15 人；</p>
------	---

工作制度：年工作日 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作时数为 2400 小时。

3、产品方案

项目产品方案详见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案

工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称	年设计能力	年运行时数
生产车间	机械零部件	15 万件	2400h

4、原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）

本项目主要原辅材料消耗情况见表 2-3，原辅材料的理化特性见下表 2-5，主要设备见表 2-6：

表 2-3 主要原辅材料消耗一览表

名称	主要组分、规格、指标	年用量	最大储存量	储存方式	来源及运输
钢材	钢材	4 吨	0.4 吨	原料区	外购，汽车运输
铝板	铝材	1 吨	0.1 吨	原料区	外购，汽车运输
线切割液	线切割液由机械油 70%、油脂甲皂 20% 和稳定剂 10%；15kg/桶	0.6 吨	0.03 吨	原料区	外购，汽车运输
切削液	脂肪酸盐 10%、多元醇酯 10%、无灰抗磨剂 10%、防锈添加剂 5%，其余为水 65%；15kg/桶	0.6 吨	0.03 吨	原料区	外购，汽车运输
润滑油	主要为饱和的环烷烃与链烷烃混合物；15kg/桶	0.21 吨	0.015 吨	原料区	外购，汽车运输

表 2-5 主要原辅料理化性质及毒性毒理

名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
切削液	黄色液体，pH7.5-9.5，沸点 102℃。稳定，溶于水。	不燃不爆	无资料
润滑油	主要为饱和的环烷烃与链烷烃混合物，无色透明液体，室温下无嗅无味，加热后略有石油臭。密度比重 0.86-0.905(25℃) 不溶于水、甘油、冷乙醇。溶于苯、乙醚、氯仿、二硫化碳、热乙醇。	闪点 220℃	无资料
线切割液	淡黄色透明液体，沸点 280℃，相对密度（水=1）0.885，引燃温度 350℃。	闪点 200℃； 爆炸上限 (V/V)5.0 %， 爆炸下限 (V/V)0.7%	无资料

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格、型号	数量（台）	用途
1	CNC 加工中心	1160、1580、1890	5	CNC 加工工序

2	铣床	4号	4	铣工序
3	线切割机	350*450	6	线切割工序
4	车床	6150	7	车工序
5	磨床	618	6	磨工序
6	攻牙机	/	2	攻牙工序
7	空压机	/	2	/

5、建设内容

项目主要建设内容详见表 2-5。

表 2-5 项目主要建设内容

工程类别	工程名称	设计能力	工程内容（备注）
主体工程	生产区	建筑面积 360m ²	/
储运工程	原料区	建筑面积 10m ²	用于临时储存原料
	成品区	建筑面积 10m ²	用于临时储存产品
公用工程	供水	职工生活用水 450t/a, 生产用水 24t/a。	由市政供水管网供给
	排水	生活污水 360t/a。	生活污水接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河。
	供电	4 万度/a	由市政电网供给
环保工程	废水	生活污水 360t/a。	生活污水接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河。
	废气	/	/
	固废	一般固废暂存区 5m ²	临时收集储存一般固体废物
	危险废物	危废仓库 5m ²	临时收集储存危险废物
	噪声	隔声、降噪	厂界噪声达标

6、项目周边概况及厂区平面布置情况

本项目位于城厢镇顾港路 46 号，本项目南侧、西侧和东侧均为工业企业、北侧为空地（隔空地为 S339）。本项目周边 500 米范围最近敏感点为刘家桥（位于本项目北侧 170m 处）。本项目地理位置图见附图 1，周边环境概况见附图 2。

本项目租赁闲置厂房进行生产，项目主要功能区有生产区、原料区、成品区、一般固废暂存区、危废仓库等。具体平面布置情况见附图 3。

工艺流程 和产 排污 环节	本项目生产机械零部件，根据原料种类的不同，产品分为钢材类机械零部件和铝材类机械零部件，生产工艺流程及产污环节见图2-1和图2-2：
------------------------	---

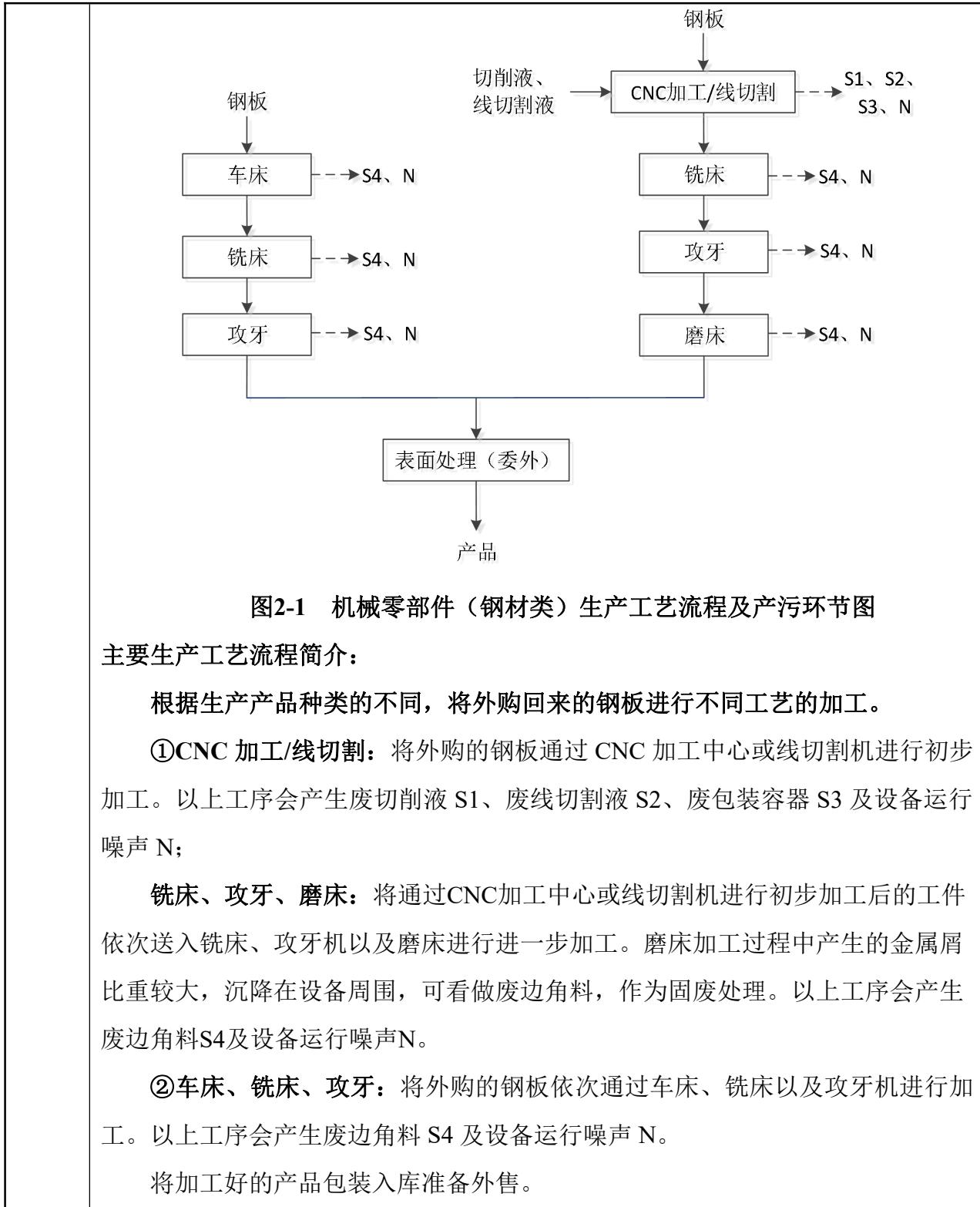


图2-1 机械零部件（钢材类）生产工艺流程及产污环节图

主要生产工艺流程简介：

根据生产产品种类的不同，将外购回来的钢板进行不同工艺的加工。

①CNC 加工/线切割： 将外购的钢板通过 CNC 加工中心或线切割机进行初步加工。以上工序会产生废切削液 S1、废线切割液 S2、废包装容器 S3 及设备运行噪声 N；

铣床、攻牙、磨床： 将通过CNC加工中心或线切割机进行初步加工后的工件依次送入铣床、攻牙机以及磨床进行进一步加工。磨床加工过程中产生的金属屑比重较大，沉降在设备周围，可看做废边角料，作为固废处理。以上工序会产生废边角料S4及设备运行噪声N。

②车床、铣床、攻牙： 将外购的钢板依次通过车床、铣床以及攻牙机进行加工。以上工序会产生废边角料 S4 及设备运行噪声 N。

将加工好的产品包装入库准备外售。

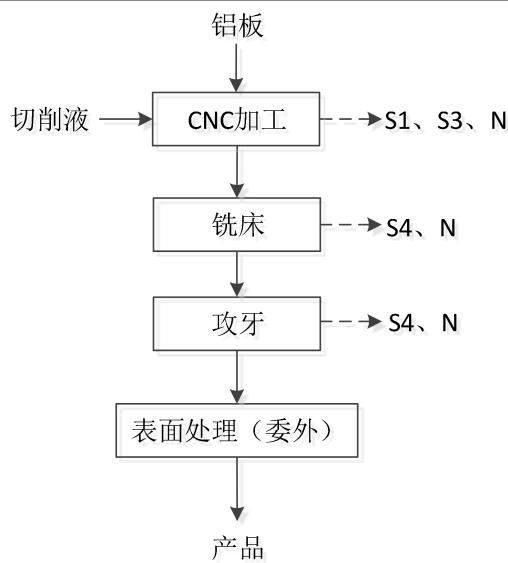


图2-2 机械零部件（铝材类）生产工艺流程及产污环节图

主要生产工艺简介：

CNC 加工： 将外购的铝板通过 CNC 加工中心进行初步加工。此工序会产生废切削液 S1、废包装容器 S3 及设备运行噪声 N；

铣床、攻牙： 将通过CNC加工中心进行初步加工后的工件依次送入铣床以及攻牙机进行进一步加工。以上工序会产生废边角料S4及设备运行噪声N。

将加工好的产品包装入库准备外售。

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，租赁现有闲置厂房进行生产。因此，本项目租赁厂房所在地块无土壤污染隐患，无原有企业遗留环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、地表水环境 <p>本项目纳污水体为吴塘河，引用江苏安捷鹿检测科技有限公司于2019年1月3日-2019年1月5日对太仓市城区污水处理厂出水口上游500m，下游1000m的监测数据（编号：AGST-HJ2018(委) 12035），监测结果详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-1 地表水环境质量现状（单位:mg/L, pH 无量纲）</p>								
	河流	断面	项目	pH	COD	总磷	氨氮	悬浮物	
	吴塘河	排口上游 500m	最大值	6.99	24	0.26	1.37	25	
			最小值	6.68	21	0.25	1.15	14	
	吴塘河	排口下游 1000m	最大值	7.0	24	0.28	1.32	22	
			最小值	6.68	21	0.22	1.13	20	
	IV 类标准值			6~9	≤30	≤0.3	≤1.5	≤60	
	监测数据表明：项目纳污水体吴塘河水质现状良好，各水质指标均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）的IV类标准，其中 SS 能够满足《地表水资源质量标准》（SL63-94）四级标准。								
	2、大气环境 <p>根据《2019年度太仓市环境状况公报》可知，2019年太仓市环境空气质量有效监测天数为365天，优良天数为28天，优良率为78.6%。较2018年上升0.9个百分点；AQI值为76。具体数据见表3-2。</p>								
	<p style="text-align: center;">表 3-2 区域环境空气质量现状评价表</p>								

	日均值	75	87.4	116.5	不达标
CO	日均值	4000	1200	30.0	达标
O ₃	日最大8小时平均值	160	173	108.1	不达标

根据表3-2，2019年太仓市环境空气中SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}年均浓度和CO日均浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，PM_{2.5}日均浓度和O₃日最大8小时平均浓度超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。本项目所在区域为不达标区。

区域大气环境改善计划：按照苏州市“加快落实”江河碧空，蓝天保卫四号行动”方案，结合“打好污染防治攻坚战”和“两减六治三提升”部署要求，太仓市共排定工程治理项目204项，采取的主要措施有：①推进大气污染源头防治；②加快淘汰落后产能；③健全大气污染重点行业准入条件；④全面整治燃煤小锅炉；⑤持续提高清洁生产水平；⑥积极推进重点企业工况监测；⑦强化工业污染监督检查和执法监管；⑧加强扬尘综合整治，采取上述措施后，太仓市大气环境质量状况可以得到进一步改善。

苏州市2019年制定了《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》（征求意见稿），到2020年，二氧化硫(SO₂)、氮氧化物(NO_x)、挥发性有机物(VOCs)排放总量均比2015年下降20%以上；确保PM_{2.5}浓度比2015年下降25%以上，力争达到39微克/立方米；确保空气质量优良天数比率达到75%；确保重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。力争到2024年，苏州市PM_{2.5}浓度达到35μg/m³左右，O₃浓度达到拐点，除O₃以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到80%，苏州市环境空气质量在2024年实现全面达标。

3、声环境

本项目厂界外50m范围内不存在声环境敏感目标，不进行声环境现状评价。

4、生态环境

本项目不涉及。

5、电磁辐射

本项目不涉及。

	<p>6、地下水环境 本项目不涉及。</p> <p>7、土壤环境 本项目不涉及。</p>																																		
环境保护目标	<p>本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标；厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；本项目依托现有厂房，不新增用地，不涉及生态环境保护目标。</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内大气环境保护目标如下表所示：</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 项目周边主要环境保护目标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>环境要素</th> <th>名称</th> <th>保护对象</th> <th>相对厂址方位</th> <th>相对厂界距离</th> <th>保护内容</th> <th>环境保护目标要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">空气环境</td> <td>刘家桥</td> <td>居民</td> <td>北侧</td> <td>170m</td> <td>4 户</td> <td rowspan="5">《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准</td> </tr> <tr> <td>钱家桥</td> <td>居民</td> <td>东北侧</td> <td>335m</td> <td>10 户</td> </tr> <tr> <td>姚家桥</td> <td>居民</td> <td>东北侧</td> <td>400m</td> <td>6 户</td> </tr> <tr> <td>紫藤门港</td> <td>居民</td> <td>北侧</td> <td>490m</td> <td>30 户</td> </tr> <tr> <td>古松泾</td> <td>居民</td> <td>西南侧</td> <td>450m</td> <td>25 户</td> </tr> </tbody> </table>	环境要素	名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容	环境保护目标要求	空气环境	刘家桥	居民	北侧	170m	4 户	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准	钱家桥	居民	东北侧	335m	10 户	姚家桥	居民	东北侧	400m	6 户	紫藤门港	居民	北侧	490m	30 户	古松泾	居民	西南侧	450m	25 户
	环境要素	名称	保护对象	相对厂址方位	相对厂界距离	保护内容	环境保护目标要求																												
空气环境	刘家桥	居民	北侧	170m	4 户	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中二级标准																													
	钱家桥	居民	东北侧	335m	10 户																														
	姚家桥	居民	东北侧	400m	6 户																														
	紫藤门港	居民	北侧	490m	30 户																														
	古松泾	居民	西南侧	450m	25 户																														
污染物排放控制指标	<p>1、废气排放标准 本项目无废气产生和排放。</p> <p>2、废水排放标准 本项目生活污水接管至太仓市城区污水处理厂集中处理，达标尾水排入吴塘河。废水中的污染因子 pH、COD 和 SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准，氨氮、总氮（以 N 计）和总磷（以 P 计）执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准，太仓市城区污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准，具体标准见表 3-4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 废水排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>排放口名称</th> <th>执行标准</th> <th>取值表号及级别</th> <th>污染物指标</th> <th>单位</th> <th>最高允许排放浓度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂排口</td> <td>《污水综合排放标准》</td> <td>表 4</td> <td>pH</td> <td>—</td> <td>6-9</td> </tr> </tbody> </table>	排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度	厂排口	《污水综合排放标准》	表 4	pH	—	6-9																						
	排放口名称	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	最高允许排放浓度																													
厂排口	《污水综合排放标准》	表 4	pH	—	6-9																														

	(GB8978-1996) 三级标准 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)	表 1B 级	COD	mg/L	500
			SS		400
			氨氮		45
			总磷 (以 P 计)		8
			总氮 (以 N 计)		70
	污水处理厂排口 《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)	表 2	COD	mg/L	50
			氨氮		4 (6)
			总氮 (以 N 计)		12 (15)
			总磷 (以 P 计)		0.5
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表1一级 A	pH	mg/L	— 6-9
			SS		10

注：括号外数值为水温>12°C时的控制指标，括号内数值为水温≤12°C时的控制指标。

3、噪声排放标准

本项目厂界噪声标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表1中2类标准，具体见表3-5。

表 3-5 噪声排放标准

厂界外声环境功能区类别	时段	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
2类		60	50

4、固废排放标准

本项目固体废物处理和处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) (2013 修正)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) (2013 修正) 和《中华人民共和国固体废弃物污染环境防治法》中的有关规定。

总量控制指标	总量控制因子和排放指标：
	<p>1、总量控制因子</p> <p>根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，‘十三五’将工业烟粉尘、总氮、总磷、挥发性有机物四种污染物纳入总量控制范围。根据苏环办[2011]71号“关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知”文件，结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。</p> <p>水污染物总量控制因子： COD、NH₃-N、TP、TN；</p> <p>2、项目总量控制建议指标</p>

表 3-6 本项目污染物排放总量指标 (t/a)

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量	变化量	全厂排放量	外环境排放量
大气污染物	/	/	/	/	/	/	/
水污染物	水量	360	0	360	+360	360	360
	COD	0.144	0	0.144	+0.144	0.144	0.018
	SS	0.108	0	0.108	+0.108	0.108	0.004
	NH ₃ -N	0.009	0	0.009	+0.009	0.009	0.001
	TP	0.002	0	0.002	+0.002	0.002	0.0002
	TN	0.014	0	0.014	+0.014	0.014	0.004
固废	废边角料	0.5	0.5	0	0	0	0
	废切削液	0.6	0.6	0	0	0	0
	废包装容器	0.08	0.08	0	0	0	0
	废线切割液	0.6	0.6	0	0	0	0
	废润滑油及其包装容器	0.23	0.23	0	0	0	0
	生活垃圾	4.5	4.5	0	0	0	0

备注：外环境排放量为太仓市城区污水处理厂排入外环境的量。

3、总量平衡方案

(1) 废气

本项目无废气产生和排放。

(2) 废水

本项目水污染物总量控制因子为 COD、NH₃-N、TP、TN，最终排放量纳入太仓市城区污水处理厂总量中。

(3) 固废

固废零排放，不需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租用现有闲置厂房进行生产，无需进行土建工程，只需进行设备的安装调试。</p> <p>施工期主要的环境影响包括：</p> <ul style="list-style-type: none">①设备、材料堆放、运输车辆进出产生的扬尘污染；②施工过程中产生的少量垃圾；③施工过程中产生的噪声。 <p>因此，在施工期间应采取以下措施，以减少施工期对周边环境的影响：</p> <ul style="list-style-type: none">①减少施工场地垃圾的散落和堆积，防止扬尘的飘散，对已经形成的垃圾应及时加以清理。②只在昼间施工，以防噪声对周围居民产生影响。③施工完成后，施工人员应及时撤离，并彻底清理施工场所。 <p>在实施上述措施后，本项目在施工期间对环境影响较小。</p>
-----------	---

运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>本项目无废气产生和排放。</p> <p>2、废水</p> <p>(1) 废水产生及排放情况</p> <p>本项目用水主要为职工生活用水、切削液配水、线切割液配水。</p> <p>①职工生活用水</p> <p>本项目共有员工 15 人，根据《江苏省工业、服务业和生活用水定额》（2014 年修订），本项目人均用水系数取 100L/d，年工作时间为 300 天，用水量为 450t/a，排污系数以 0.8 计，则本项目生活污水排放量为 360t/a，其主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷、总氮等，接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河。</p> <p>②切削液配水</p> <p>本项目使用的切削液需要配水使用，切削液与水配比为 1:20，切削液的用量为 0.5t/a，则需要用水量为 10t/a。</p> <p>③线切割液配水</p> <p>本项目使用的线切割液需要配水使用，线切割液与水配比为 1:20，线切割液的用量为 0.5t/a，则需要用水量为 10t/a。</p> <p>废水中各项污染物产生及排放情况见表 4-1。</p>						
	种类	废水量 (t/a)	污染物 名称	污染物产生量 浓度	治理 措施	污染物排放量 浓度	排放方式与去向
	生活污水	360	COD	400	/	400	接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河
			SS	300		300	
			NH ₃ -N	25		25	
			TP	5		5	
			TN	40		40	
本项目水量平衡：							

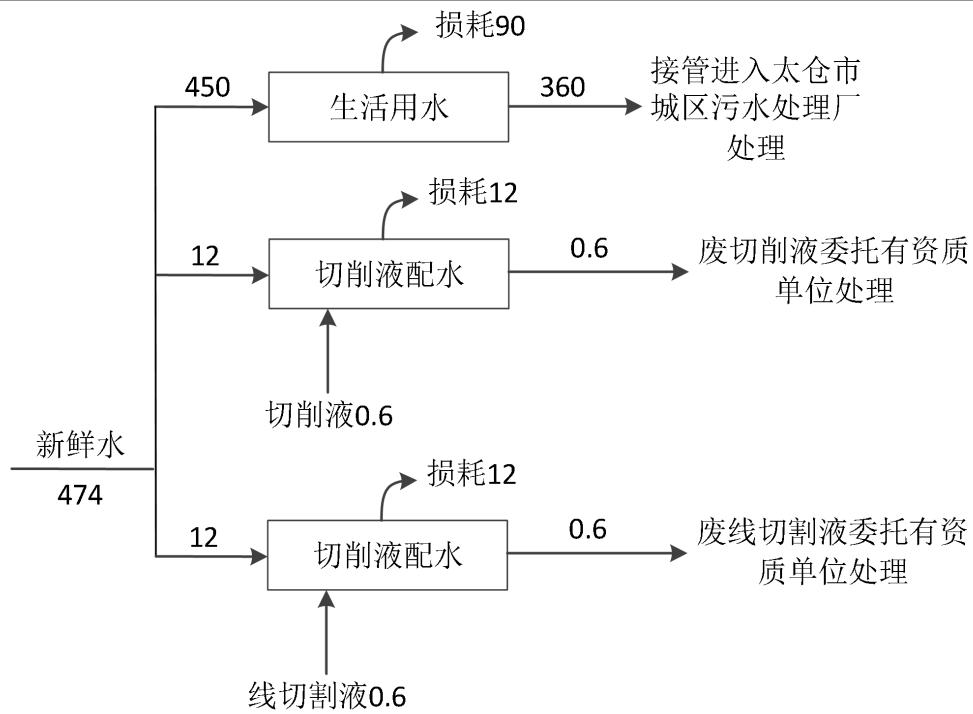


图 4-1 本项目水平衡图 单位: t/a

(2) 防治措施

本项目无生产废水产生和排放，排放的废水为生活污水，接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河。

表 4-2 项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表

产污环节	废水类别	污染物种类	治理设施			排放去向
			治理工艺	是否为可行技术	处理能力	
员工生活	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	/	/	/	太仓市城区污水处理厂处理

表 4-3 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	/	/	0.036	市政污水管网	间歇式	间断排放，排放期间流	太仓市城区污水	COD SS NH ₃ -N TP	50 10 4 (6) 0.5

							量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	水处理厂	TN	12 (15)									
(3) 达标分析																			
表 4-4 本项目废水排放情况一览表																			
种类	废水量 (t/a)	污染物名称	排放浓度 (mg/l)		排放标准 (mg/l)		是否达标												
生活污水	360	COD	400		500		达标												
		SS	300		400		达标												
		氨氮	25		45		达标												
		TP	5		8		达标												
		TN	40		70		达标												
<p>本项目产生的生活污水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准后接管进入太仓市城区污水处理厂处理。</p>																			
(4) 依托污水处理设施环境可行性分析																			
<p>太仓市城区污水处理厂位于市区西北部，目前日处理规模已经达到6万t/d，目前实际处理量为4万t/d，其收水范围为：太仓市老城区面积6.5km²，城厢西郊城厢工业园区6.1km²，外环路以北开发区居住区3.9km²，合计面积为16.5km²。污水处理工艺原采用改良型A2/O氧化沟工艺，尾水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表2标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入吴塘河。</p>																			
<p>①从水量上看，本项目废水排放量360t/a，约为1.2t/d，仅占太仓市城区污水处理厂余量的0.006%，废水排放量占污水处理厂处理量的比例较小。</p>																			
<p>②从水质上看，本项目废水中主要污染因子为COD、SS、氨氮、TP、TN。本项目废水为生活污水，接管进入太仓市城区污水处理厂处理，水质简单、可生化性强，能够满足太仓市城区污水处理厂的接管要求，预计不会对污水厂处理工艺造成冲击负荷，不会影响污水厂出水水质的达标。</p>																			
<p>③从空间上看，本项目位于城厢镇顾港路46号，位于太仓市城区污水处理厂的</p>																			

	<p>服务范围内。</p> <p>综上所述，本项目废水从管网铺设、水量和水质上均能达到污水厂接管和处理要求，不会对太仓市城区污水处理厂的正常运行产生不良影响，本项目接管至太仓市城区污水处理厂是可行的。</p> <p>本项目废水经污水厂处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）表 2 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入吴塘河，预计对纳污水体水质影响较小，不会改变其现有水环境功能级别。</p> <p>(5) 监测要求</p> <p style="text-align: center;">表 4-5 废水监测要求</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>种类</th> <th>监测点位</th> <th>监测项目</th> <th>监测频次</th> <th>监测方式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>废水</td> <td>污水排污口</td> <td>pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN</td> <td>每年监测一次</td> <td>委托监测</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、噪声</p> <p>(1) 噪声污染源</p> <p>项目噪声主要由 CNC 加工中心、铣床、线切割机、车床、磨床、攻牙机、空压机等设备运行时产生，设备噪声强度在 75-85dB (A) 之间。项目噪声源情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-6 本项目噪声设备一览表 单位：dB (A)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>设备</th> <th>数量(台)</th> <th>源强</th> <th>防治措施</th> <th>降噪效果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>CNC 加工中心</td> <td>5</td> <td>75</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>铣床</td> <td>4</td> <td>75</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>线切割机</td> <td>6</td> <td>80</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>车床</td> <td>7</td> <td>75</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>磨床</td> <td>6</td> <td>80</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>攻牙机</td> <td>2</td> <td>75</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>空压机</td> <td>2</td> <td>85</td> <td>隔声、减振</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) 防治措施</p> <p>本项目采取以下噪声治理措施：</p> <ul style="list-style-type: none"> ①选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔振减振措施； ②车间内设备尽量分散放置，以减少设备运行时噪声叠加影响； ③生产厂房墙面为实体墙，采用厂房建筑隔声，生产时关闭门窗； 	种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式	废水	污水排污口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	每年监测一次	委托监测	序号	设备	数量(台)	源强	防治措施	降噪效果	1	CNC 加工中心	5	75	隔声、减振	25	2	铣床	4	75	隔声、减振	25	3	线切割机	6	80	隔声、减振	25	4	车床	7	75	隔声、减振	25	5	磨床	6	80	隔声、减振	25	6	攻牙机	2	75	隔声、减振	25	7	空压机	2	85	隔声、减振	25
种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式																																																							
废水	污水排污口	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN	每年监测一次	委托监测																																																							
序号	设备	数量(台)	源强	防治措施	降噪效果																																																						
1	CNC 加工中心	5	75	隔声、减振	25																																																						
2	铣床	4	75	隔声、减振	25																																																						
3	线切割机	6	80	隔声、减振	25																																																						
4	车床	7	75	隔声、减振	25																																																						
5	磨床	6	80	隔声、减振	25																																																						
6	攻牙机	2	75	隔声、减振	25																																																						
7	空压机	2	85	隔声、减振	25																																																						

④加强对机械设备的维修与保养，维持设备处于良好的运转状态。

⑤严格遵守运营时间，夜间不生产。

(2) 达标分析

根据《环境影响评价技术导则——声环境》(HJ2.4—2009)采用A声级计算主要生产设备全部开动时噪声源强为：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{p_i/10}$$

式中：L——噪声源叠加A声级，dB(A)；

p_i ——每台设备最大A声级，dB(A)；

n——设备总台数。

点声源由室内传至户外传播衰减计算：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p2} ——室外的噪声级，dB(A)；

L_{p1} ——室内混响噪声级，dB(A)；

TL——总隔声量，dB(A)，估算项目总隔声量为25dB(A)。

噪声随距离的衰减采用点声源预测模式，计算公式如下：

$$L_p = L_{p0} - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： L_p ——受声点的声级，dB(A)；

L_{p0} ——距离点声源 r_0 ($r_0=1m$) 远处的声级，dB(A)；

r——受声点到点声源的距离(m)。

表 4-7 本项目噪声预测结果

预测点	贡献值		标准值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	52.5	0	65	55
南厂界	53.6	0	65	55
西厂界	42.3	0	65	55
北厂界	53.9	0	65	55

备注：本项目夜间不生产。

综上所述，项目噪声源通过合理布局、选用低噪声设备，并采用合理的隔声措施，并在厂房墙体的阻隔及距离衰减下后，项目厂界处噪声可达到《工业企业厂界

环境噪声排放标准(GB12348-2008)》3类声环境功能区排放限值要求，对周围声环境的影响较小。

(3) 监测要求

表 4-8 噪声监测要求

种类	监测点位	监测项目	监测频次	监测方式
噪声	厂界四周，厂界外 1m	连续等效 A 声级	每季度监测一次，每次昼、夜各监测一次。	委托监测

4、固废

(1) 固废产生情况

本项目产生的固废主要为废边角料、废切削液、废包装容器、废线切割液、废润滑油及其包装容器、生活垃圾等。

①一般固废

废边角料：根据企业提供资料，废边角料产生量为 0.5t/a，收集后统一外售处理。

②危险废物

废切削液：根据企业提供资料，废切削液产生量为 0.6t/a，委托有资质单位处理。

废线切割液：根据企业提供资料，废线切割液产生量为 0.6t/a，委托有资质单位处理。

废包装容器：根据企业提供资料，使用切削液和线切割液产生的废包装容器为 0.08t/a，委托有资质单位处理。

废润滑油及其包装容器：根据企业提供资料，废润滑油及其包装容器产生量为 0.23t/a，委托有资质单位处理。

③生活垃圾

生活垃圾：本项目共有职工 15 人，生活垃圾产生量按照 1kg/人·d 计，年工作日 300 天，则生活垃圾产生量为 4.5t/a，可由当地环卫部门集中收集处理。

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017) 规定，本项目固体废物给出的判定依据及结果见表 4-9：

表 4-9 本项目固体废物产生情况汇总表

序号	名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量t/a	种类判断		
						固废	副产品	判定依据
1	废边角料	车床工序、铣床工序、磨床工序、攻牙工序	固态	钢、铝等	0.5	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)
2	废切削液	CNC 加工工序	液态	切削液等	0.6	√	/	
3	废包装容器	/	固态	沾有线切割液、切削液等原料	0.08	√	/	
4	废线切割液	线切割工序	液态	线切割液等	0.6	√	/	
5	废润滑油及其包装容器	/	液态、固态	润滑油等	0.23	√	/	
6	生活垃圾	日常办公	固态	纸张、废包装盒等	4.5	√	/	

本项目产生的固体废物名称、类别、属性和数量等情况汇总见下表 4-24。同时，根据《国家危险废物名录》（2021 年版）和《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7-2019），判定其是否属于危险废物。

表 4-10 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量t/a
1	废边角料	一般固废	车床工序、铣床工序、磨床工序、攻牙工序	固态	钢、铝等	《一般工业固体废物名称和类别代码》、《国家危险废物名录》(2021年版)、《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019)	/	10	320-001-10	0.5
2	废切削液	危险废物	CNC 加工工序	液态	切削液等		T	HW09	900-006-09	0.6
3	废包装容器	危险废物	/	固态	沾有线切割液、切削液等原料		T/In	HW49	900-041-49	0.08
4	废线切割液	危险废物	线切割工序	液态	线切割液等		T	HW09	900-007-09	0.6
5	废润滑油及其包装容器	危险废物	/	液态、固态	润滑油等		T, I	HW08	900-249-08	0.23

6	生活垃圾	生活垃圾	日常办公	固态	纸张、废包装盒等		/	99	900-999-99	4.5
---	------	------	------	----	----------	--	---	----	------------	-----

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等内容，详见下表：

表 4-11 危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施	
										贮存方式	处置或利用方式
废切削液	H W 09	900-00 6-09	0.6	CNC 加工工序	液态	切削液等	切削液等	1个月	T	桶装，危废仓库分区贮存	委托有资质单位处理
废包装容器	H W 49	900-04 1-49	0.08	/	固态	沾有线切割液、切削液等原料	沾有线切割液、切削液等原料	1个月	T/In	散装，危废仓库分区贮存	委托有资质单位处理
废线切割液	H W 09	900-00 7-09	0.6	线切割工序	液态	线切割液等	线切割液等	1个月	T	桶装，危废仓库分区贮存	委托有资质单位处理
废润滑油及其包装容器	H W 08	900-24 9-08	0.23	/	液态、固态	润滑油等	润滑油等	半年	T, I	桶装、散装，危废仓库分区贮存	委托有资质单位处理

(2) 处置情况

表 4-12 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	废边角料	一般固废	车床工序、铣床工序、磨床工序、攻牙工序	10	320-00 1-10	0.5	收集外售	回收单位
2	废切削液	危险废物	CNC 加工工序	HW09	900-00 6-09	0.6	委托处置	有资质单位
3	废包装容器		/	HW49	900-04 1-49	0.08	委托处置	有资质单

								位
4	废线切割液	线切割工序	HW09	900-00 7-09	0.6	委托处置	有资质单 位	
5	废润滑油及其包装容器		HW08	900-24 9-08	0.23	委托处置	有资质单 位	
6	生活垃圾		日常办公	99	900-99 9-99	4.5	环卫收集	环卫部门

(3) 环境管理

(一) 固废环境影响分析

①一般工业固废贮存场所（设施）环境影响分析

本项目产生的废边角料属于一般工业固废，均为固体废物，可出售给专门的收购单位再生利用，既能回收资源，又能减少对环境的影响。本项目设置一般固废暂存区，建筑面积为 5m²，可储存一般固体废物约为 10t，本项目产生的一般固废约为 0.5t/a，可满足要求。一般固废暂存区地面进行了硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2001)及修改单要求，并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

因此，项目建设的一般固废暂存区满足要求。

②危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

本项目设置危废仓库，建筑面积为 5m²。本项目产生的危险废物为废包装容器、废切削液、废润滑油及其包装容器、废线切割液。本项目危废仓库可储存危险废物约为 10 吨，本项目产生的危废约为 1.51 吨，半年处置一次。因此危废仓库的储存能力满足要求。危废仓库地面应进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，危废仓库内应设置标识标牌、托盘、照明灯。企业应制定“危废仓库管理制度”和“危险废物处置管理规定”，严格按照国家和地方管理要求对危险废物的收集、转移和贮存进行管理。

因此，本项目设置的危废仓库可行，满足要求。

本项目危废仓库所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废仓库底部高于地下水最高水位；不位于溶洞区或易遭受严重自然

	<p>灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；位于高压输电线路防护区域以外。危废仓库应做好防腐、防渗和防漏处理。</p> <p>综上所述，本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防范措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。</p> <p>③运输过程的环境影响分析</p> <p>本项目危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，转运至危废仓库内。项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防治及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：</p> <ol style="list-style-type: none">1) 采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。2) 运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。3) 在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。4) 危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。5) 运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即将采取措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。 <p>通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。</p> <p>④委托利用或者处置的环境影响分析</p>
--	--

本项目产生的危险废物代码为 HW08、HW09 和 HW49，企业委托有资质的单位进行处置。周边危废处置单位情况见表 4-13：

表 4-13 周边危险废物处置单位情况一览表

单位名称	地址	联系人	联系电话	核准内容	核准经营数量
淮安华昌固废处置有限公司	淮安（薛行）循环经济产业园	张光耀	0517-82695986	焚烧处置医药废物（HW02）、废药物，药品（HW03）、农药废物（HW04）、木材防腐剂废物（HW05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）、热处理含氰废物（HW07）、废矿物油与含矿物油废物（HW08）、油/水，烃/水混合物或乳化液（HW09）、精（蒸）馏残渣（HW11）、染料涂料废物（HW12）、有机树脂类废物（HW13）、新化学物质废物（HW14）、感光材料废物（HW16）、表面处理废物（HW17）、含有机磷化合物废物（HW37）、含酚废物（HW39）、含醚废物（HW40）、含有机卤化物废物（HW45）、其他废物（HW49，仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、#900-046-49、900-047-49、900-999-49）、废催化剂（HW50，仅限 261-151-50、#261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、#276-006-50、900-048-50）	33000 吨

本项目应建立危险废物转移台账管理制度，并按规定在江苏省危险废物动态管理系统进行申报，向太仓市环保局申报，经环保部门备案，将贮存设施和贮存情况纳入环境监管范围。危废仓库应采取严格的、科学的防渗措施，并按要求落实与处置单位签订危废处置协议，实现合理处置零排放，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

综上，项目在合理处置固废后对环境影响不大。项目厂区内的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时有防水、防渗措施，危险废物在收集时，所有包装容器足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。

（二）固体废物污染防治措施技术经济论证

①贮存场所（设施）污染防治措施

	<p>固体废弃物在外运处置之前，针对固体废物不同性质，采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废物贮存场所的面积满足贮存需求，做到贮存时间不超过一年。</p> <p>本项目一般固废暂存区用于收集和储存一般固体废物。一般固废暂存区由专人负责管理，地面硬化并设置标识标志。企业建设的一般固废暂存区满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单建设要求。</p> <p>本项目危废仓库用于收集和储存危险废物。危废仓库由专人管理，地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容。危废仓库内设有照明设施、应急防护设施，设置标识标牌。企业建设的危废仓库应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013修正）和《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）中相关要求及当地管理要求。</p> <p>企业危险废物贮存场所（设施）基本情况表一览表。</p>								
	表 4-14 企业危险废物贮存场所（设施）基本情况表								
序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	建筑面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	废切削液	HW09	900-006-09	危废仓库	5m ²	桶装	10t	6个月
2		废包装容器	HW49	900-041-49			散装		6个月
3		废润滑油及其包装容器	HW08	900-249-08			桶装、散装		6个月
4		废线切割液	HW09	900-007-09			袋装		6个月
	固废堆放场环境保护图形标志：								
	根据《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）设置环境保护图形标志。本项目固废堆放场环境保护图形标志的具体要求见表 4-15：								
	表 4-15 固废堆放场的环境保护图形标志一览表								
设施名称	图形标志	形状	背景颜色	图形颜色	图形标志				
一般固废暂存场所	提示标志	正方形边框	绿色	白色					

	厂区门口	提示标志	正方形边框	蓝色	白色	
危险物 暂存场所	警示标志	长方形边框	黄色	黑色		
	贮存设施内 部分区警示 标志	长方形边框	黄色	黑色		
	包装识标	/	桔黄色	黑色		
<p>②运输过程的污染防治措施</p> <p>项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。 2) 危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005年]第9号)、JT617以及JT618执行。 3) 运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志。 4) 危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。 5) 危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。 <p>综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不对周围居民及其它敏感点造成不利影响。</p>						

	<p>③危险废物处置管理要求</p> <p>本项目危险废物由具有处置能力的有资质单位处理，并采用双钥匙封闭式管理，且有专人 24 小时看管。企业按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置，建立风险管理及应急救援体系。主要做好以下几点要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。 2) 在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。 3) 在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志。按照《关于加强危险废物交换和转移管理工作的通知》（苏环控 [1997]134 号文）要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。 4) 转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和太仓市环保局报告，执行转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。 <p>5、土壤、地下水</p> <p>(1) 污染源及污染途径</p> <p>本项目污染物可能造成地下水和土壤污染的主要污染源和途径包括：危废仓库、原料区等场所防渗措施不到位，事故情况下物料、污染物等的泄露，会造成污染。</p> <p>(2) 防治措施</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 根据场地特性和项目特征，制定分区防渗。对于原料区、危废仓库等场所采取重点防渗，其他车间内区域为一般防渗。防渗材料应与物料或污染物相兼容，其渗透系数应小于等于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$。在全面落实分区防渗措施的情况下，物料或污染物的垂直入渗对土壤和地下水影响较小。 2) 建立巡检制度，定期对原料区、危废仓库等场所进行检查，确保设施设备状况良好。
--	--

	<p>防渗区应采取的防渗措施为：</p> <p>①原料区、危废仓库等场所进行防渗处理，铺设环氧地坪。</p> <p>②定期对液体原料、危险废物包装容器进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换；</p> <p>③须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放位置、废物出库日期及接收单位名称；</p> <p>(3) 跟踪监测要求</p> <p>本项目不涉及。</p> <p>6、生态</p> <p>本项目不涉及。</p> <p>7、环境风险</p> <p>(一) 环境风险单元及风险物质识别</p> <p>本项目环境风险单元主要为危废仓库、原料区，风险物质为切削液、润滑油、线切割液等原料以及产生的废切削液、废润滑油、废线切割液等危险废物。切削液、润滑油、线切割液等原料储存在原料区内，废切削液、废润滑油、废线切割液等危险废物储存在危废仓库内。</p> <p>(二) Q 值计算</p> <p>计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大储存总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大储存总量计算。</p> <p>当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；</p> <p>当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值(Q)：</p> $Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$ <p>式中，q_1, q_2, \dots, q_n— 每种危险物质的最大存在总量，t； Q_1, Q_2, \dots, Q_n—每种危险物质的临界量，t。</p> <p>当$Q < 1$时，该项目环境风险潜势为I。</p> <p>当$Q \geq 1$时，将Q值划分为：(1) $1 \leq Q < 10$；(2) $10 \leq Q < 100$；(3) $Q \geq 100$。</p> <p>本项目涉及危险物质q/Q值计算见表4-30。</p>
--	---

表 4-16 本项目涉及危险物质 q/Q 值计算

名称	储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
切削液	0.03	100	0.0003
线切割液	0.03	100	0.0003
润滑油	0.015	2500	0.000006
废切削液	0.6	100	0.006
废润滑油	0.21	2500	0.000084
废线切割液	0.6	100	0.006
总计			0.01269

注：根据各物质理化特性参考对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中临界量取值。

由上表计算可知，本项目 Q 值小于 1，环境风险潜势为 I，开展简单分析。

（三）环境敏感目标概况

建设项目周围主要为工业企业和空地，最近敏感点为项目地北侧 170 米处的刘家桥（4 户）。

（四）环境风险识别及环境风险分析

根据项目建设内容，本项目建成后环境风险主要为：

①主要环境风险物质发生泄漏事故

本项目在生产过程中使用的切削液、润滑油、线切割液等原料以及产生的废线切割液、废润滑油、废切削液等危险废物存在一定环境风险。本项目在生产过程中使用的切削液、润滑油、线切割液等原料以及产生的废线切割液、废润滑油、废切削液等危险废物发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的物质进入雨污水管网，通过雨污水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。

②火灾事故

若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。

（五）环境风险防范措施

①主要环境风险物质泄漏事故防范措施

本项目使用的切削液、润滑油、线切割液等原料储存在原料区，废线切割液、

	<p>废润滑油、废切削液等危险废物储存在危废仓库内，危废仓库和原料区地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，切削液、润滑油、线切割液等原料以及废润滑油、废切削液、废线切割液等危险废物储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料区和危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。</p> <p>当切削液、润滑油、线切割液等原料以及废润滑油、废切削液、废线切割液等危险废物发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险废物，集中收集委托有资质单位处理。泄漏事故范围主要集中危废仓库内，对外界影响不大，待事故结束后，委托有资质单位处理。本项目危废仓库和原料区地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。</p> <p>②火灾事故防范措施</p> <p>企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。</p> <p>企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p> <h3>（六）应急要求</h3> <p>风险事故的应急计划包括应急状态分类、应急计划区和事故等级水平、应急防护、应急医学处理等。因此，风险事故应急计划应当包括以下内容：项目生产过程中所使用以及产生的风险物质、危险源的概况；应急计划实施区域；应急和事故灾害控制的组织、责任、授权人；应急状态分类以及应急状态响应程序；应急设备、设施、材料和人员调动系统和程序；应急通知和与授权人、有关人员、相关方面的通讯系统和程序；应急环境监测和事故环境影响评价；应急预防措施，清除泄漏物的措施、方法和使用器材；应急人员接触计量控制、人员撤退、医疗救助与公众健</p>
--	---

康保证的系统和程序；应急状态终止与事故影响的恢复措施；应急人员培训、演练和试验应急系统的程序；应急事故的公众教育以及事故信息公开程序；调动第三方资源进行应急支持的安排和程序；事故的记录和报告程序。

(七) 结论

企业须加强事故防范措施，严格遵守事故防范措施及安全法律法查规的要求开展项目的生产建设，并根据实际生产情况对安全事故隐患进行登记，根据《中华人民共和国安全生产法》等法律法规要求，制定防止重大环境污染事故发生的工作计划及应急预案，将企业风险事故发生概率控制在最小范围内。

综合分析，企业环境风险可以接受。

表 4-17 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	太仓市城厢镇优百倍精密模具厂新建机械零部件项目			
建设地点	城厢镇顾港路 46 号			
地理坐标	经度	121 度 3 分 54.29 秒	纬度	31 度 27 分 2.2127 秒
主要危险物质及分布	切削液、润滑油、线切割液（原料区）；废线切割液、废润滑油、废切削液（危废仓库）。			
环境影响途径及危险后果（大气、地表水、地下水等）	<p>根据项目建设内容，本项目环境风险主要为：</p> <p>①主要环境风险物质发生泄漏事故 本项目在生产过程中使用的切削液、润滑油、线切割液等原料以及产生的废线切割液、废润滑油、废切削液等危险废物存在一定环境风险。本项目在生产过程中使用的切削液、润滑油、线切割液等原料以及产生的废线切割液、废润滑油、废切削液等危险废物发生泄漏，企业管理人员未及时发现并进行处理，导致泄露的物质进入雨污水管网，通过雨污水管网进入附近地表水体中或泄漏后渗滤液下渗污染土壤和地下水环境，将对附近地表水、土壤和地下水等环境产生影响。</p> <p>②火灾事故 若本项目生产车间发生火灾事故，可能产生的次生污染包括火灾消防废水及燃烧废气等，燃烧废气主要为一氧化碳、二氧化碳等。次生污染物可能会对周围地表水、土壤、大气等环境造成一定的影响。</p>			
风险防范措施要求	<p>①主要环境风险物质泄漏事故防范措施 本项目使用的切削液、润滑油、线切割液等原料储存在原料区，废线切割液、废润滑油、废切削液等危险废物储存在危废仓库内，危废仓库和原料区地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，切削液、润滑油、线切割液等原料以及废润滑油、废切削液、废线切割液等危险废物储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料区和危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。</p> <p>当切削液、润滑油、线切割液等原料以及废润滑油、废切削液、废线切割液等危险废物发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险废物，集中收集委托有资质单位处理。泄漏事故范围主要集中危废仓库内，对外</p>			

	<p>界影响不大，待事故结束后，委托有资质单位处理。本项目危废仓库和原料区地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。</p> <p>②火灾事故防范措施</p> <p>企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。</p> <p>企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p>
填表说明(列出项目相关信息及评价说明)	<p>本项目环境风险潜势为I，只需要进行简单分析。企业应加强车间安全生产管理，车间发生火灾事故以及主要环境风险物质泄漏后通过采取相应措施，不会对周边大气环境、地表水环境、土壤环境及地下水环境产生影响。因此，采取相应的风险防范措施后，本项目环境风险水平可接受。</p>

8、电磁辐射

本项目不涉及。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	/	/	/	/
地表水环境	生活污水	pH、COD、SS、氨氮、TP、TN	生活污水接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河。	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准
声环境	厂界外1米		采取合理布局，以及隔声、减振、距离衰减等措施。夜间不生产。	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准
电磁辐射			/	
固体废物			本项目产生的废边角料为一般固废，集中收集外售处理；废切削液、废包装容器、废线切割液、废润滑油及其废包装容器为危险废物，集中收集委托有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门定期清运处理。	
土壤及地下水污染防治措施			本项目原料区、危废仓库地面硬化，并做好防渗、防漏等措施；建立巡检制度，定期对原料区、危废仓库等场所进行检查，确保设施设备状况良好。	
生态保护措施			/	
环境风险防范措施			①主要环境风险物质泄漏事故防范措施 本项目使用的切削液、润滑油、线切割液等原料储存在原料区，废线切割液、废润滑油、废切削液等危险废物储存在危废仓库内，危废仓库和原料区地面进行了硬化，满足防腐、防渗要求，切削液、润滑油、线切割	

	<p>液等原料以及废润滑油、废切削液、废线切割液等危险废物储存量较小，泄漏后通过采取相应措施，可将泄漏事故控制在原料区和危废仓库内。因此本项目泄漏事故将对周边地表水环境基本无影响。</p> <p>当切削液、润滑油、线切割液等原料以及废润滑油、废切削液、废线切割液等危险废物发生泄漏则可使用砂土等惰性材料吸附、吸收泄漏液体。用于吸附和吸收泄漏液体的惰性材料属于危险废物，集中收集委托有资质单位处理。泄漏事故范围主要集中危废仓库内，对外界影响不大，待事故结束后，委托有资质单位处理。本项目危废仓库和原料区地面硬化，采取防腐、防渗措施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。</p> <p>②火灾事故防范措施</p> <p>企业在发生火灾事故时，将所有废水、废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。</p> <p>企业应加强生产车间安全管理，严禁火种带入生产车间，禁止在储存区域及生产区域内堆积可燃性废弃物。电气设备须选用防腐、防爆型，电源绝缘良好，防止产生电火花，接地牢靠，防止产生静电。</p>
其他环境管理要求	<p>企业应设置专门的环境管理部门，同时制定各类环境管理的相关规章、制度和措施的要求，具体包括：</p> <p>(1) 定期报告制度</p> <p>企业定期向当地环保部门报告污染治理设施运行情况、污染物排放情况以及污染事故、污染纠纷等情况。</p> <p>(2) 污染处理设施的管理制度</p> <p>对污染治理设施的管理与生产经营活动一起纳入企业的日常管理中，应建立岗位责任制，制定操作规程，建立管理台帐。</p> <p>(3) 奖惩制度</p> <p>企业应设置环境保护奖惩制度，对爱护环保设施，节能降耗、改善环境者实行奖励；对不按环保要求管理，造成环保设施损坏、环境污染和资</p>

	<p>源、能源浪费者予以处罚。</p> <p>(4) 制定各类环保规章制度</p> <p>企业应制定全公司的环境方针、环境管理手册及一系列作业指导书以促进全公司的环境保护工作，使环境保护工作规范化和程序化，通过重要环境因素识别、提出持续改进措施，将全公司环境污染的影响逐年降低。</p>
--	---

六、结论

1、结论

综上所述，本项目符合国家相关产业政策，符合当地总体规划和环境保护规划的要求；在认真落实各项环境保护措施后，污染物可以达标排放；对周围环境的影响可控制在允许范围内，不会改变项目周围地区的大气、水和声环境质量的现有功能要求。因此，从环境保护的角度来看，本项目的建设具有环境可行性。

2、“三同时”污染防治措施及环保验收

“三同时”污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 6-1。

表 6-1 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

太仓市城厢镇优百倍精密模具厂新建机械零部件项目						
项目名称	类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资(万元)
废气	/	/	/	/	/	
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、TP、TN	生活污水接管进入太仓市城区污水处理厂处理，处理达标后排入吴塘河	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B等级标准	1	
噪声	生产设备	/	减振、隔声、距离衰减	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准	1	与主体项目同时设计，同时施工，同时投产
固废	生产生活垃圾	一般固废 危险废物 生活垃圾	收集后外售处理 收集后委托有资质单位处理 环卫部门处理	零排放	3	
绿化			/			
事故应急措施			/	/	/	
环境管理(机构、监测能力)			设置管理人员 1 人	满足管理要求	/	
清污分流、排污口规划化设置(流量计、在线监测仪等)			设置雨、排污口，污水汇入总管前安装流量计	《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》	依托现有	

“以新带老”措施（现有项目整改要求）	/	/	
总量平衡具体方案	本项目废水总量在太仓市城区污水处理厂内平衡；固废排放量为零。	/	
区域解决问题	/	/	
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置、敏感保护目标情况等）	/	/	
合计			5

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

审批意见:

公章

经办人:

年 月 日

注　　释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图：

附图 1 本项目地理位置图

附图 2 本项目周边环境概况图

附图 3 本项目平面布置图

附图 4 江苏省生态空间保护区域分布图

附图 5 本项目现状照片

附图 6 本项目厂区外北侧现状照片

附图 7： 工程师现场踏勘照片

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 不动产证、合同

附件 3 报批申请书

附件 4 公示说明、公示截图

附件 5 承诺书

附件 6 环评咨询协议书

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	/	/	/	0.144	/	0.144	+0.144
	SS	/	/	/	0.108	/	0.108	+0.108
	氨氮	/	/	/	0.009	/	0.009	+0.009
	总磷	/	/	/	0.002	/	0.002	+0.002
	总氮	/	/	/	0.014	/	0.014	+0.014
一般工业固体废物	废边角料	/	/	/	0.5	/	0.5	/
危险废物	废切削液	/	/	/	0.6	/	0.6	/
	废包装容器	/	/	/	0.08	/	0.08	/
	废线切割液	/	/	/	0.6	/	0.6	/
	废润滑油及其包装容器	/	/	/	0.23	/	0.23	/

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①