

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱
动电机、智能家居产品项目
竣工环境保护验收报告

太仓富田瑞兰得电机有限公司

2026年4月

目 录

一.前言	1
1.1 项目由来	1
1.2 编制依据	2
1.3 验收程序	4
二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况	5
2.1 设计简况	5
2.3 验收过程简况	7
2.3.1 验收过程	7
2.3.1 验收监测结论	7
2.3.2 验收意见结论	8
三.其他环境保护措施的实施情况	8
3.1 制度措施落实情况	8
3.1.1 环保组织机构及规章制度	8
3.1.2 环境监测计划	9
3.2 配套措施落实情况	10
四.整改工作情况	10
4.1 整改意见	10
4.2 整改完成情况	10
附件一 验收意见	11

一.前言

1.1 项目由来

太仓富田瑞兰得电机有限公司成立于 2017 年 5 月 24 日,位于苏州市太仓市浏河镇苏张泾路 9 号,企业租赁太仓市太仓南雁新能源传动有限公司闲置生产车间建设“太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”,于 2023 年 7 月 7 日通过太仓市浏河镇人民政府备案,备案证号:浏政备〔2023〕52 号。建设项目年产电机 30 万台。2025 年 4 月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》。2025 年 11 月 4 日苏州市行政审批局核发了《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》(苏环建〔2025〕85 第 160 号)。

本次验收项目于 2025 年 11 月开工建设,2025 年 12 月开始调试。太仓富田瑞兰得电机有限公司委托苏州国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作,于 2026 年 1 月 5 日~6 日进行验收监测,并于 2026 年 4 月编制完成验收报告。

本次验收项目产生的废水主要员工生活污水,生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理,处理达标后排入宋泾河;噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声;切削液挥发产生的切削油雾,清洗、烘干废气,喷漆、烘干废气,切割粉尘,涂胶、烘干/晾干废气,焊接烟尘,浸漆、烘干废气,浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并,收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后,通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放;切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放,焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放;切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

职工人数、工作制度:本项目配备员工 300 人,全年工作 300 天,1 班制,每班工作 8 小时,年工作时数 2400 小时。

根据国家环保部《建设项目竣工环境保护验收管理暂行办法》等文件的要求，受太仓富田瑞兰得电机有限公司委托，苏州国森检测技术有限公司承接了该项目的竣工环保验收监测工作，并对该项目进行了现场勘查，在详细检查及收集、查阅有关资料的基础上，企业根据监测结果编制了验收监测方案，根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案，苏州国森检测技术有限公司于 2026 年 1 月 5 日~6 日对该建设项目产生的废气及厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制了本项目竣工环保验收监测报告，为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依据。

2026 年 4 月 4 日，太仓富田瑞兰得电机有限公司组织验收监测单位（苏州国森检测技术有限公司）的代表以及 2 位专家组成验收工作组（名单附后）。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定与要求，并依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和苏州市生态环境局对本项目的审批意见等要求对本项目进行环境保护验收。查看了项目工程建设、环保管理及污染防治措施经现场踏勘与核查，形成验收意见。太仓富田瑞兰得电机有限公司对验收意见中提出问题逐条进行整改。结合项目验收监测报告、竣工验收意见及项目环评的相关资料，编制了《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收报告》。

1.2 编制依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017 年）第 682 号令）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）；
- (4) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（苏环监〔2006 年〕2 号，江苏省环境保护厅）；
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号，江苏省环境保护厅）；
- (6) 《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》，2025 年 03 月，博埃纳环境工程（苏州）有限公司；
- (7) 《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》。苏州市行政审批局，（苏环建〔2025〕85 第 160 号），

2025 年 11 月 4 日；

(8) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函(2020)688 号；

(9) 《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办(2021)122 号)；

(10) 《固定污染源排污登记回执》(登记编号：91320585551203437H002Y)；

(11) 太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目验收检测报告(苏州国森检测技术有限公司：GSC25114584 I)

(12) 建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

1.3 验收程序

本项目严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》之规定要求执行，为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依据，具体如下：

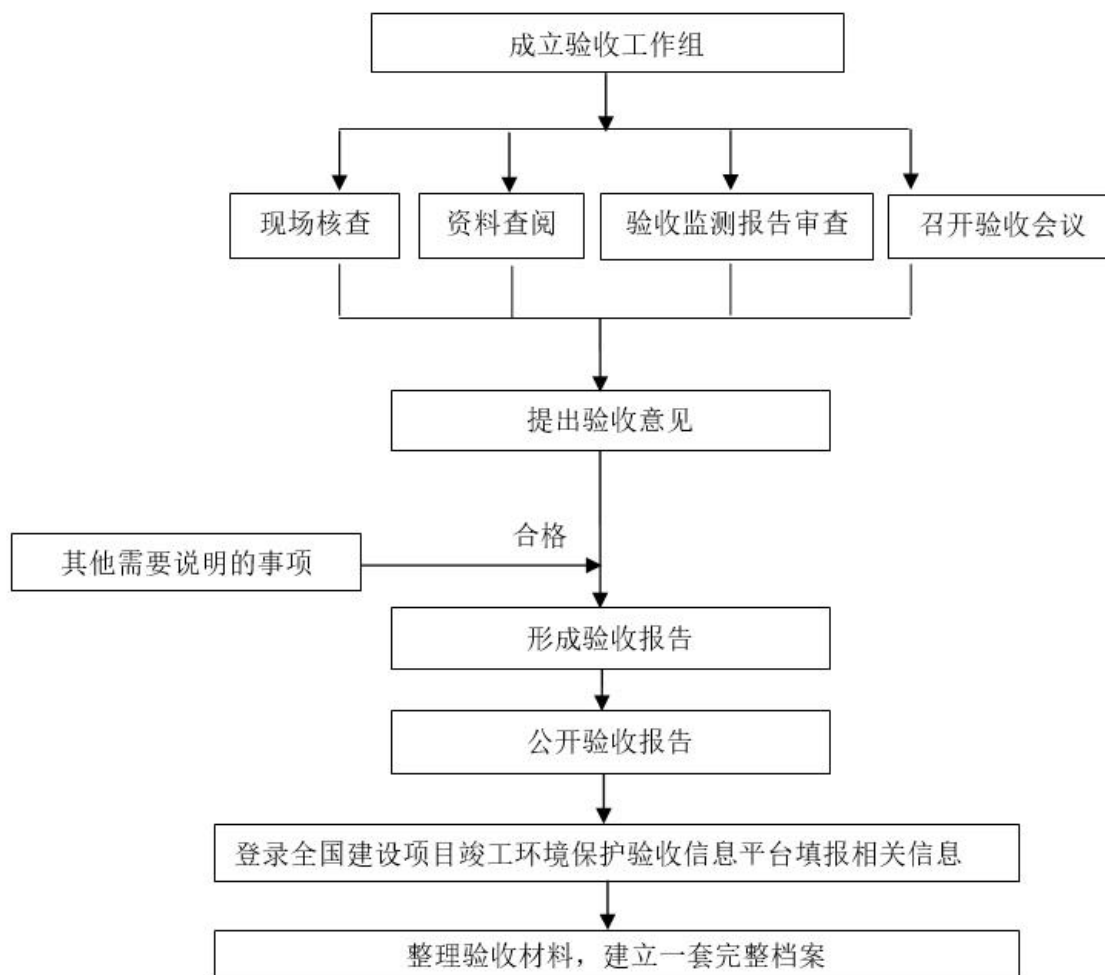


图 1.1 验收程序框图

二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

2.1 设计简况

太仓富田瑞兰得电机有限公司成立于 2017 年 5 月 24 日,位于苏州市太仓市浏河镇苏张泾路 9 号,企业租赁太仓市太仓南雁新能源传动有限公司闲置生产车间建设“太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”,于 2023 年 7 月 7 日通过太仓市浏河镇人民政府备案,备案证号:浏政备〔2023〕52 号。建设项目年产电机 30 万台。2025 年 4 月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》。2025 年 11 月 4 日苏州市行政审批局核发了《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》(苏环建〔2025〕85 第 160 号)。

本次验收项目于 2025 年 11 月开工建设,2025 年 12 月开始调试。太仓富田瑞兰得电机有限公司委托苏州国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作,于 2026 年 1 月 5 日~6 日进行验收监测,并于 2026 年 4 月编制完成验收报告。

本次验收项目产生的废水主要员工生活污水,生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理,处理达标后排入宋泾河;噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声;切削液挥发产生的切削油雾,清洗、烘干废气,喷漆、烘干废气,切割粉尘,涂胶、烘干/晾干废气,焊接烟尘,浸漆、烘干废气,浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并,收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后,通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放;切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放,焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放;切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处理,不会产生二次污染。

2.2 施工简况

1、废水

产生的废水主要为员工办公过程中产生的生活污水，生活污水接入污水管网排入浏河镇污水处理厂集中处理。

2、废气

本项目产生的废气主要为切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。

3、噪声

本项目产生噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

4、固体废物

本项目产生固体废物包括：含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理。

一般固废仓库面积为 50m²，经分析，实际建设的一般固废仓库能满足本项目一般固废暂存的需要。项目产生的印刷废液、废过滤棉、废活性炭、废包装桶、水帘柜废液等危险废物按要求贮存在危废仓库中，危废仓库面积为 30m²，危废仓库已配备环氧地坪、仓库内外监控摄像头、防渗漏托盘，危废标志牌已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）等文件文件要求，固定在危废对应位置。

2.3 验收过程简况

2.3.1 验收过程

受太仓富田瑞兰得电机有限公司的委托，苏州国森检测技术有限公司承接了该项目的竣工环保验收监测工作，并于2025年12月25日进行了现场踏勘，踏勘期间实际建设的生产设备和工艺流程与本项目环评基本一致。根据现场实际情况编制了“三同时”验收监测方案。

根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案，苏州国森检测技术有限公司于2026年1月5日~6日对该建设项目产生的废气、厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况，编制本项目竣工环保验收监测报告。

2026年4月4日，太仓富田瑞兰得电机有限公司组织成立验收组。验收组听取了建设单位对本项目建设情况的介绍、监测单位对本项目竣工验收监测情况的介绍，踏勘了建设项目现场，审阅和核实了相关资料形成验收意见。

2.3.1 验收监测结论

苏州国森检测技术有限公司于2026年1月5日~6日对本项目进行了现场监测，并编写了竣工验收监测报告。监测结论如下：

(1) 废水

验收监测期间，生活污水中pH、化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准；氨氮、总磷和总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中A等级标准。

(2) 废气

验收监测期间，本项目DA001排气筒排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表1标准；厂内无组织排放监控点非甲烷总烃小时浓度平均值最大值满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表3标准；厂界无组织排放监控点颗粒物、非甲烷总烃小时浓度平均值最大值满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准。

(3) 噪声

验收监测期间，本项目噪声监测点位，厂界东侧、北侧设置 2 个监测点（厂界南、西侧与邻厂共边，南、西侧点位取消），监测结果表明本项目各厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的规定限值。

（4）固废

项目各类固废、危废均按类别进行了临时存放，存放管理符合相应规范要求；落实了固体废弃物管理和转移制度，并与江苏省危险废物动态管理系统联网；最终各类固废都得到妥善处理、处置或综合利用，实现零排放。

综上所述，“太仓富田瑞典得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”基本按照环评及批复的要求进行建设，较好的落实了各项环保工程措施。项目废水、废气和厂界噪声达标排放，固体废弃物妥善处置不造成二次污染。本次环境保护验收监测认为该项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收。

2.3.2 验收意见结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，环境影响报告表经批准后，项目已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动，已按照环评及环评批复的要求建设了废水、废气、噪声、固废环境保护设施，执行了环保“三同时”制度，环保设施运行正常，验收监测数据表明主要污染物达标排放，项目在立项以来过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组同意“太仓富田瑞典得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”竣工废气、噪声、固废环保设施验收合格。

三.其他环境保护措施的实施情况

3.1 制度措施落实情况

3.1.1 环保组织机构及规章制度

1、环保领导小组组长岗位职责

◆严格遵守并认真贯彻执行国家的有关法律法规和政策，是企业环保第一责任人，对企业的环保全面负责。

◆建立健全公司环保管理机构，督察成立环保主管部门，任专职环保管理人员，负责日常环保管理工作。

- ◆建立健全企业环保责任制，并督促审查、考核环保责任制的落实情况。
- ◆落实环保技术措施经费，保证环保工作投入。
- ◆定期组织召开环保会议，讨论解决环保工作中存在的问题。

2、环保领导小组副组长岗位职责

- ◆直接负责公司环保工作，协助组长实现环保工作目标。
- ◆及时向组长汇报本公司环保工作情况及改进措施和意见。
- ◆每月组织一次环保工作大检查，并亲自参加，对查出的问题及隐患，提出整改措施并检查落实情况。
- ◆组织编制公司年度环保工作计划，主持制定环保规章制度、环保专业考核办法，并组织落实。
- ◆检查监督各分部门搞好环保工作。
- ◆检查指导有关部室领导职责范围内的环保工作。
- ◆每季召开一次环保工作会议，听取有关部门的汇报，研究解决环保工作的重大问题。

3、环保领导小组成员岗位职责

- ◆在分管副组长的领导下，负责抓好岗位的环保工作。
- ◆认真执行上级环保法律法规、方针、政策及文件。
- ◆定期组织人员召开环保会议，及时传达上级的文件和指示。
- ◆经常深入现场，了解污染情况，提出整改措施。
- ◆负责本单位的环保宣传、教育、培训工作。
- ◆参加本单位范围内的污染事故调查、分析及处理工作。
- ◆负责本单位的环保达标验收组织及管理工作。
- ◆参加本单位各种建设项目环保设计审查、施工、监督及验收工作。
- ◆负责本单位的日常环保工作。

3.1.2 环境监测计划

污染源监测：

噪声：对噪声源实行每季度监测 1 天（昼间 1 次），监测项目为厂界四周噪声。

废气：对建设项目废气有组织和无组织排放进行检测，厂界无组织检测时根

据风向设置监测点，上风向 1 个点下风向三个点，检测项目及检测频次见 3-1.

表 3-1 建设项目废气污染源监测

监测点位置	监测项目	监测频率
DA001	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
车间外 1 米	非甲烷总烃	1 次/年
上风向 G1	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
下风向 G2	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
下风向 G3	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年
下风向 G4	颗粒物、非甲烷总烃	1 次/年

3.2 配套措施落实情况

利用现有厂房预留区进行适应性改造，只需对其厂房进行简单的加装彩钢板、装修以及安装设备等，不新征用地，无土建工程，不存在居民变迁问题，不造成新的生态破坏。

四.整改工作情况

4.1 整改意见

无。

4.2 整改完成情况

/

附件一 验收意见

太仓富田瑞兰德电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，2026年4月4日，太仓富田瑞兰德电机有限公司组织验收监测单位（苏州国森检测技术有限公司）的代表并邀请二位专家组成验收工作组（名单附后），对公司“新建特种驱动电机、智能家居产品项目”进行竣工环境保护验收。验收工作组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目竣工环境保护验收监测报告、项目环境影响报告表及苏州市生态环境局审批意见等文件，经现场踏勘、审阅相关资料和讨论评议，提出竣工环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：太仓市浏河镇苏张泾路9号，新建标准厂房用于生产，厂房总建筑面积约36916.04平方米。本项目所在地东侧、南侧、北侧均为农田（农田不属于永久基本农田，用地性质为工业用地），西侧为江苏信步新材料科技集团有限公司。项目地500m范围内有环境敏感点，最近居民点为厂界东北侧180米处的一个居民点（本环评记为居民点1）。

建设规模、主要建设内容：租赁厂房内配置了“14台普车、32台数控车床、14台磨床、4台铣床、10台加工中心、1台锯床、1台锯床、1台电火花切割机床、1台激光切割机、2台碰焊机、3台氩弧焊、7台电焊机、12台自动平衡机、1台研磨机、2台自动化机器人、19台绕线机、1条常温环氧流水线（配有1台悬臂式灌封机、2条烘道（1条烘道用于预热，1条烘道用于固化）、1条高温环氧流水线（配有1台环氧灌封机、2个烘箱（该烘箱兼具预热与固化功能））、11台烘箱、8台装配机、16台压机、4台轴承加热器、5台包装机器、2台超声波清洗机、2台高频机、1间喷漆房、1套台自动喷涂机、2把台喷枪、1间浸漆房、1台真空浸漆机、2台空压机”等生产设备及配套公辅设备，年产电机30万台。

本项目定员 300 人；年工作 300 天，一班制，每班 8 小时，年工作时数 2400 小时。厂区内不设食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2023 年 7 月 7 日通过太仓市浏河镇人民政府备案（备案证号：浏政备〔2023〕52 号），其环境影响报告表由博埃纳环境工程（苏州）有限公司于 2025 年 04 月编制完成。2025 年 11 月 4 日，苏州市生态环境局核发了《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建〔2025〕85 第 160 号）。本项目于 2025 年 11 月开工建设，2025 年 12 月建成竣工并开始调试。2026 年 1 月 5 日~6 日，苏州国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环保验收监测并出具了检测报告（报告编号：GSC25114584 I），建设单位根据验收监测结果等并编制了本项目竣工环保验收监测报告。企业于 2025 年 11 月 13 日《取得固定污染源排污登记回执》（登记编号：91320585551203437H002Y）。

本项目在立项、审批、建设、调试、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

本项目实际总投资 11988 万元人民币，其中环保投资 12 万元，环保投资占总投资比例为 0.1%。

（四）验收范围

本次验收范围为“苏环建〔2025〕85 第 160 号”批复对应的建设项目生产设施及配套公辅设施，年产电机 30 万台。

二、工程变动情况

与环评报告表比较，本项目实际建设主要存在以下变动：

（1）设备变动：

与环评比较，本项目建设过程中，实际增减少了 11 台电焊机、3 台研磨机、1 台折弯机、5 台压机、3 台轴承加热器。定子浸漆后烘干使用的烘箱，根据产品尺寸需求，选用 2 台 4.5m×2.7m×2m 替换环评中规划

的4台135cm×185cm×260cm的小烘箱。大部分零件清洗后采用自然晾干，因此减少了3台用于零件清洗后烘干的烘箱。经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

(2) 环氧处理流水线变动：

建设单位根据实际生产需求，对环氧处理流水线进行优化调整。将环评中原规划的1条常温处理流水线、1条调高温环氧处理流水线，每条流水线规划配备2台灌封机（预计1用1备），实际建设过程中每条环氧处理流水线仅配备1台灌缝机，减去备用的那台灌缝机。高温环氧处理流水线根据产品需求，采用2台烘箱替代原用于预热及常温环氧树脂浇注后固化的烘道。

经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

针对上述变动，企业按照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知苏环办[2021]122号》的要求编制了“建设项目一般变动环境影响分析”报告，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），在“验收监测报告”中明确这些变动不属于重大环境影响变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目外排废水仅为生活污水、生活污水接管进入污水管网排入浏河镇污水处理厂集中处理。

(二) 废气

本项目产生的废气主要为切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过25米高排气筒DA001有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排

放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声，采取“选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声、合理布局”等隔声降噪措施。

（四）固体废物

本项目固体废物主要包括含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾。，其中：

“金属边角料、废包装料、废焊丝”等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；“含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布”等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理；生活垃圾环卫部门清运处理。已提供相关协议。

（五）其他环保措施

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，废水排放口、固废暂存场所已规范设置了环保标志牌。

四、环境保护设施调试效果

2026年1月5日~6日，苏州国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环保验收监测并出具了检测报告（报告编号：GSC25114584 I），建设单位根据验收监测结果等并编制了项目竣工环保验收监测报告。根据“验收监测报告”，验收监测期间：

（一）工况

本项目生产设备正常运转、各项环保设施正常运行，满足建设项目竣工环保验收监测工况条件要求。

（二）污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，生活污水中 pH、化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准；氨氮、总磷和总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 等级标准。

2、废气

验收监测期间，本项目 DA001 排气筒排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 1 标准；厂内无组织排放监控点非甲烷总烃小时浓度平均值最大值满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 3 标准；厂界无组织排放监控点颗粒物、非甲烷总烃小时浓度平均值最大值满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准。

3、厂界噪声

验收监测期间，本项目噪声监测点位，厂界东侧、北侧设置 2 个监测点（厂界南、西侧与邻厂共边，南、西侧点位取消），监测结果表明本项目各厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准的规定限值。

4、固废

本项目各类固废、危废均按类别进行临时存放，存放管理符合相应规范要求；落实了固体废物管理和转移制度，并与江苏省危险废物动态管理系统联网；最终各类固废都得到妥善处理、处置或综合利用，实现零排放。

五、验收结论

验收组经现场检查和认真讨论评议，该项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施未发生重大变化，已按照环评及批复的要求建设了相应的环境保护治理设施，环保设施运行正常，主要污染物达标排放。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依据《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告表》和验收期间的生产工况，验收工作组认为“太仓富田瑞兰得

电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

(一) 做好废气收集工作，提高废气收集效率，减少废气无组织排放；规范活性炭吸附等废气处理装置的运行管理，提供活性炭碘吸附值报告；加强废气处理装置的日常运行管理，及时开展废气处理设施安全风险辨识并采取有效措施控制风险，确保其安全正常稳定运行。

(二) 做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账工作，确保其得到妥善处置，不造成二次污染。

(三) 加强环境风险防范，及时编制突发环境事件应急预案，并定期开展应急培训、演练，避免突发环境事件发生。

(四) 按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定环境监测计划，定期对公司污染源进行监测，同时做好相应的台账工作。

(五) 本次验收仅对当天现场检查情况负责，企业应继续保持和完善环保管理制度、措施，保证各治污设施正常有效运行，确保各污染物稳定达标排放。

七、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

太仓富田瑞兰得电机有限公司

2026 年 4 月 4 日

建设项目一般变动环境影响分析

项目名称：太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目

建设单位（盖章）：太仓富田瑞兰得电机有限公司

太仓富田瑞兰得电机有限公司

编制日期：2026年3月

目 录

建设项目一般变动环境影响分析.....	1
1 总论.....	1
11 任务由来.....	1
12 排放标准.....	2
2 项目变动情况.....	3
21 项目概况.....	3
211 项目主要产品产量.....	4
212 项目主要原辅材料.....	4
213 主要生产设备一览表.....	5
214 生产工艺流程.....	7
22 本次变动内容及分析.....	7
23 变化前后污染源强和污染防治措施.....	12
24 变化前后污染物排放“三本帐”.....	13
3 结论与要求.....	14
31 结论.....	14
32 要求.....	14

1 总论

1.1 任务由来

太仓富田瑞兰得电机有限公司成立于 2017 年 5 月 24 日，位于苏州市太仓市浏河镇苏张泾路 9 号，企业租赁太仓市太仓南雁新能源传动有限公司闲置生产车间建设“太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”，于 2023 年 7 月 7 日通过太仓市浏河镇人民政府备案，备案证号：浏政备〔2023〕52 号。建设项目年产电机 30 万台。2025 年 4 月委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司编制完成《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》。2025 年 11 月 4 日苏州市行政审批局核发了《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建〔2025〕85 第 160 号）。

本次验收项目于 2025 年 11 月开工建设，2025 年 12 月开始调试。太仓富田瑞兰得电机有限公司委托苏州国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作，于 2026 年 1 月 5 日~6 日进行验收监测，并于 2026 年 4 月编制完成验收报告。

本次验收项目产生的废水主要员工生活污水，生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理，处理达标后排入宋泾河；噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声；切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处置，不会产生二次污染。

本项目现已全部建成并投入试运转，并委托苏州国森检测技术有限公司对本项目开展环保竣工验收监测工作，在本项目环保竣工验收现场监测期间，本项目生产正常、稳定，各项目环保治理设施均正常运行。

经对照原环评及批复，发现已建成项目存在以下变化：

(1) 设备变动：

与环评比较，本项目建设过程中，实际增减少了 11 台电焊机、3 台研磨机、1 台折弯机、5 台压机、3 台轴承加热器。定子浸漆后烘干使用的烘箱，根据产品尺寸需求，选用 2 台 4.5m×2.7m×2m 替换环评中规划的 4 台 135cm×185cm×260cm 的小烘箱。大部分零件清洗后采用自然晾干，因此减少了 3 台用于零件清洗后烘干的烘箱。经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

(2) 环氧处理流水线变动：

建设单位根据实际生产需求，对环氧处理流水线进行优化调整。将环评中原规划的 1 条常温处理流水线、1 调高温环氧处理流水线，每条流水线规划配备 2 台灌封机（预计 1 用 1 备），实际建设过程中每条环氧处理流水线仅配备 1 台灌缝机，减去备用的那台灌缝机。高温环氧处理流水线根据产品需求，采用 2 台烘箱替代原用于预热及常温环氧树脂浇注后固化的烘道。

经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

12 排放标准

1、废气

本项目有组织颗粒物、非甲烷总烃排放浓度限值执行江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 标准；厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，厂区内非甲烷总烃无组织执行江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 3 标准，具体标准见表 1-1、1-2。

表 1-1 本项目有组织废气排放标准限值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准名称	排气筒编号
颗粒物	10	25	0.4	《工业涂装工序大气污染物排放标准》 (DB32/4439-2022) 表1 标准	DA001
非甲烷总烃	50		2.0		

表 1-2 本项目无组织废气排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值 mg/m ³		标准
	监控点	浓度	
颗粒物	单位边界	0.5	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表3标准
非甲烷	单位边界	4.0	

总烃	在厂区内 厂房外	监控点处1h平均浓度值	6	《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表3标准
		监控点处任意一次浓度值	20	

2、废水

项目生活污水由环卫部门清运至浏河污水处理厂集中处理，达标尾水排入宋泾河。废水中的污染因子 pH、COD 和 SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，氨氮、总氮（以 N 计）和总磷（以 P 计）执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）A 等级标准。

表 1-3 生活污水排放标准（单位：mg/L，pH 无量纲）

类别	pH	COD	SS	HN-N	TP	TN
生活污水	6-9	500	400	45	8	70

3、噪声

本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。标准值如下：

表 1-4 噪声执行标准一览表

类别	昼间	夜间
3 类	65dB (A)	55dB (A)

4、固废标准

固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订，自 2020 年 9 月 1 日起施行）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治专项行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149 号）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16 号）要求、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597 2023）。生活垃圾参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第 157 号）相关要求。

2. 项目变动情况

21 项目概况

项目名称：太仓富田瑞典得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目；

建设地点：江苏省苏州市太仓市浏河镇苏张泾路9号；

本项目投资总额：11988万元，其中环保投资12万元；

本项目工作人数：300人；

本项目工作时数：年工作日为300天，8小时/班，一班制；

211 项目主要产品产量

表 2-1 项目主体工程及产量表

工程名称	产品名称及规格	环评设计能力 (台/年)	实际生产能力 (台/年)	年运行时数(h)
生产车间	电机	30万	30万	2400

212 项目主要原辅材料

表 2-2 原辅材料消耗情况

序号	原辅料名称	组分/规格	年消耗量 (t/a)		储存位置
			环评数量	实际全厂	
1	机座	铝	24万件	24万件	定子仓库
2	铸铁	铁	4000	4000	轴类仓库
3	磁钢	稀土	300万件	300万件	转子仓库
4	转子铁芯	矽钢片	30万个	30万个	原料仓库
5	定子铁芯	矽钢片	30万个	30万个	原料仓库
6	漆包线	铜	330	330	定子仓库
7	钢材	钢材	120	120	轴类仓库
8	绝缘纸	绝缘材料	1.5	1.5	定子仓库
9	轴承	钢	60万件	60万件	转子仓库
10	端盖毛坯	铁/铝	60万件	60万件	盘类机加站
11	法兰	拉伸铝	6万件	6万件	定子仓库
12	航插	塑料/铜芯	24万件	24万件	定子仓库
13	水性底漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库
14	水性面漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库

15	常温环氧树脂 ^b	环氧树脂 20~40%、1,6-己二醇二缩水甘油醚 5~10%、氢氧化铝 45%-65%	80	80	危险品仓库
16	固化剂 A ^b	聚醚胺 50~60%、N-氨基乙基哌嗪 30~50%、异氟尔酮二胺 5~10%、双酚 A 5~10%	10.4	10.4	危险品仓库
17	高温环氧树脂 ^b	硅微粉 30~60%、环氧树脂 30~60%、石灰石 10~30%	5	5	危险品仓库
18	固化剂 B ^b	甲基六氢邻苯二甲酸酐 20~30%、1,2,3,6-四氢苯酐 1~10%、二氧化硅 10~25%；氢氧化铝 20~30%；碳酸钙 10~20%	5.7	5.7	危险品仓库
19	结构胶	聚乙二醇二甲基丙烯酸酯 65~70%、甲基丙烯酸羟烷酯 10~30%、粘度调节剂 10~20%	0.5	0.5	转子仓库
20	水溶性清洗剂	EO-PO 5%-15%、硼酸与乙醇胺反应产品 25%-35%、去离子水 30%-40%、商业机密 5%	2.0	2.0	危险品仓库
21	无溶剂浸渍树脂	不饱和聚酯亚胺树脂 25-40%、环保活性单体 40-60%、助剂 0.05-0.2%、进口引发剂 0.02-1%	7	7	危险品仓库
22	切削液	氢化三嗪衍生物 45%、乳化剂/表面活性剂 55%	5	5	危险品仓库
23	焊丝	铁	0.1	0.1	耗材仓库
24	锡丝	锡	0.5	0.5	钣金车间
25	氩气	氩气	100 瓶	100 瓶	气瓶房

备注：a 本项目购入的水性底漆、水性面漆为已加入固化剂调配好的水性涂料，进厂后开盖直接使用；

b 本项目使用的常温环氧树脂产品型号为：ELANZ 5262 M BKRESIN，固化剂 A 的产品型号为 W 363 NC HARDENER；高温环氧树脂的产品型号为 E 88 NATURAL THERMOPOXY，固化剂 B 的产品型号为 C89 HARDENER。

213 主要生产设备一览表

表 2-3 设备清单

序号	设备名称	规格（型号）	数量（台/条）			工序
			环评审 批量	全厂实际 数量	变化量	
1	普车	CS6150/1500 含数显光栅	14	14	0	机加工
2	数控车床	SK50P/1500、KDCK-25A、CK6163A/1500 等	32	32	0	
3	磨床	MA7130/H、MM1420E、MM1420A/500 等	14	14	0	
4	铣床	XD5032A	4	4	0	
5	加工中心	KDVM1000L	10	10	0	
6	锯床	高速金属圆锯机 XGA-70	1	1	0	下料

7	锯床	自动锯床 G24230	1	1	0	
8	电火花切割机床	TP-25+800PC-C	1	1	0	
9	激光切割机	3015 交换台激光切割机	1	1	0	
10	碰焊机	RHZF-300	2	2	0	定子组装
11	氩弧焊	WSM-400	3	3	0	
12	电焊机	RHZQ-300+350	18	7	-11	
13	动平衡机	XH-8615	12	12	0	动平衡检测
14	研磨机	/	4	1	-3	机加工
15	自动化机器人	2M,S13,S18	2	2	0	
16	折弯机	1260MM	1	0	-1	
17	绕线机	【E600DD65】C型	19	19	0	定子组装
18	常温环氧流水线	/	1	1	0	常温环氧
其中包含	悬臂式灌封机	DSG-02B	1	1	0	常温环氧树脂浇注
	环氧树脂灌封机	H210	1	0	-1	常温环氧树脂浇注
	烘道	650×65×190cm	1	1	0	定子环氧预热
	烘道	340×130×230cm	1	1	0	定子环氧固化
19	高温环氧流水线	/	1	1	0	高温环氧处理
其中包含	双头环氧灌封机	MSG-02B	1	0	-1	高温环氧树脂浇筑
	双工位环氧灌封机	H160	1	1	0	高温环氧树脂浇筑
	烘道	610×65×175cm	1	0	-1	定子环氧预热
20	烘道	360×110×180cm	1	0	-1	定子环氧固化
其中包含	烘箱	100×260×160	0	1	+1	定子环氧预热
	烘箱	100×360×160	0	1	+1	定子环氧固化
	装配机	H75、STA18、S05~S07、STA13	8	8	0	电机组装
21	压机	E600DA06、J03-1.0A、STA18	21	16	-5	压转子、电机组装
22	轴承加热器	SM20K-2	7	4	-3	轴承加热
23	包装机器	FXA6050	5	5	0	打包

24	烘箱	/	2	2	0	端盖、轴承加热
25	烘箱	/	2	2	0	高温环氧处理
26	烘箱	/	1	1	0	贴磁钢后烘干
27	烘箱	35×35×35cm	3	1	-2	定子机座烘干
28	烘箱	4.5m×1.5m×2.7m	0	2	+2	定子浸漆后烘干
29	烘箱	135×185×260cm	4	0	-4	定子环氧固化
30	烘箱	/	4	1	-3	零件清洗后烘干
31	烘箱	/	2	2	0	喷漆后烘干
32	超声波清洗机	MSD-1080T	2	2	0	清洗
33	高频机	30kW 超高频	1	1	0	/
34	高频机	高频淬火设备 80kW	1	1	0	/
35	喷漆房	15×17.5×2.2m	1 间	1 间	0	喷漆
36	自动喷涂机	/	1 套	1 套	0	轴承加热
37	喷枪	/	2 把	2 把	0	打包
38	浸漆房	15×20×2.2m	1 间	1 间	0	浸漆
39	真空浸漆机	YC-JY900	1	1	0	
40	空压机	/	2	2	0	/

214 生产工艺流程

电机生产工艺流程：

电机主要由端盖、转子、定子和其他配件组装而成，下文分别对各工件进行说明。

(1) 端盖生产工艺流程：

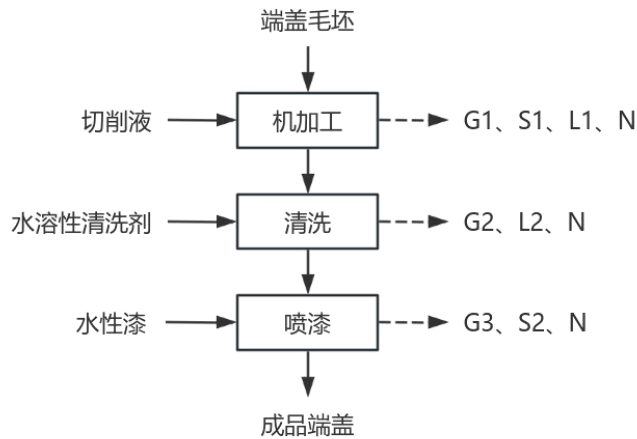


图 2-1 端盖加工工艺流程图

流程说明：

机加工：本项目外购的毛坯端盖，需使用车床、钻床、铣床等设备对其按照产品需求进行机加工。机加工过程中使用过程中需使用少量切削液起冷却和润滑作用，切削液循环使用，定期更换。本项目端盖加工过程采用湿法加工，不产生铝粉。该工段产生切削液挥发产生的少量切削液雾 G1、含油金属屑 S1、废切削液 L1 和设备运行噪声 N。

清洗：机加工后的工件用超声波清洗机进行清洗，清洗机中加入清洗剂（无需稀释），清洗后的工件无需再使用清水清洗，直接送入烘箱中烘干。烘干温度为 60~70℃，烘干时间为 5~10min，加热方式为电加热。清洗剂循环使用定期更换，该工段会产生清洗、烘干废气 G2、清洗废液 L2 和设备运行噪声 N。

喷漆：本项目喷漆作业分为喷底漆、面漆两道工序，两道工序在同一喷漆房内完成。喷漆方式选择自动喷漆，人工喷涂进行补漆，每道喷漆工序结束后，人工送入烘箱中进行烘干，烘干温度为 80~130℃，烘干时间为 20~30min，加热方式为电加热。该工段会产生喷漆废气 G3、废漆渣 S2 及设备噪声 N。

(2) 转子生产工艺流程：

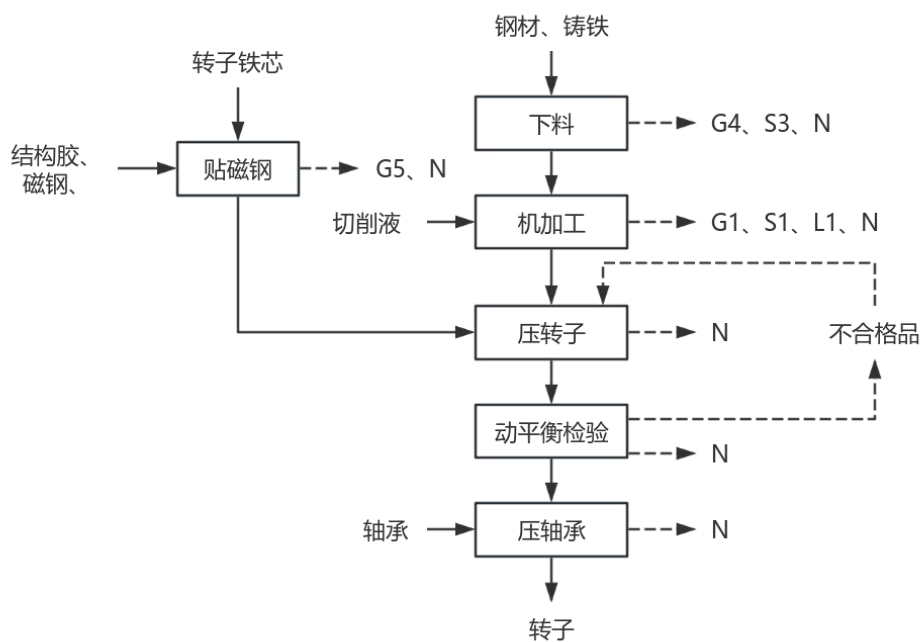


图 2-2 转子加工工艺流程图

流程说明：

下料：利用锯床、电火花切割机床、激光切割机等设备对外购的钢材按照尺寸要求进行断料切割，则该工段产生切割粉尘 G4、金属边角料 S3 和设备运行噪声 N。

机加工：利用车床、铣床、磨床等设备对断料后的钢材按照产品需求进行机加工。机加工过程中使用过程中需使用少量切削液起冷却和润滑作用，切削液循环使用，定期更换。本项目端盖加工过程采用湿法加工，不产生铝粉。该工段产生切削液挥发产生的少量切削液雾 G1、含油金属屑 S1、废切削液 L1 和设备运行噪声 N。

贴磁钢：在转子铁芯上涂抹适量的结构胶，将磁钢贴附在铁芯的卡槽上，形成转子铁芯模块。根据客户要求，选择性自然晾干和烘箱烘干。大部分工件放在指定区域自然晾干，少部分工件送进烘箱中烘干，烘干温度为 100°C，烘干时间为 3h，加热方式为电加热。该工段会产生涂胶、烘干/晾干废气 G5 和设备运行噪声 N。

压转子：利用压力机将贴磁钢后的转子铁芯和轴进行压装得到转子半成品。该工段产生噪声 N。

动平衡检验：利用动平衡设备对半成品进行动平衡测试，动平衡测试合格后

进入下道工序，不合格品返工。该工段产生噪声N。

压轴承：利用烘箱对轴承加热2h，去除轴承上的应力，加热温度为 $100\pm 5^{\circ}\text{C}$ ，加热方式为电加热。加热后的轴承利用压机套在转子半成品上。该工序会产生设备运行噪声N。

(3) 定子生产工艺流程：

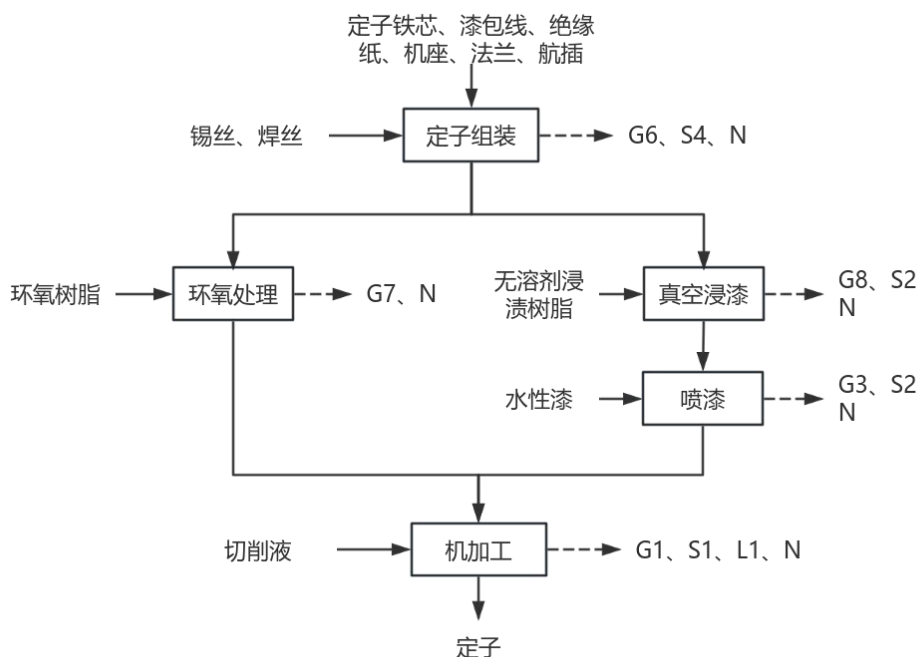


图 2-3 定子加工工艺流程

流程说明：

定子组装：首先将漆包线用绕线机环绕在定子铁芯上进行绑扎，然后将绝缘纸插入定子预留的槽眼内，使用锡丝进行焊接，并通过人工调整作业使之符合图纸要求，对于客户指定的产品，需要使用焊丝对定子铁芯和漆包线进行焊接固定，形成白坯定子。将机座进行加热，温度 180°C - 220°C ，时间根据机座大小，在 25S-180S 之间，套入白坯定子，焊接航插，形成分体定子；白坯定子与法兰进行组装形成整体定子。该工序产生焊接烟尘 G6、废焊丝 S4 以及设备运行噪声 N。

根据产品设计需求，分体定子需要进行环氧处理，整体定子需要进行真空浸漆、喷漆加工。

环氧处理：部分产品需要使用调配好的环氧树脂对组装好的定子进行环氧处理，起绝缘效果同时使线圈更好固定成整体。根据产品设计需要选择高温环氧处理或常温环氧处理。

常温环氧处理：组装后的定子放在常温环氧处理流水线上，先进入烘道中预热，加热温度为 70~80℃，加热时间为 1~2h，加热方式为电加热。加热后进入环氧浇注工位利用双头环氧灌封机、双工位环氧灌封机向分体定子的线圈中滴入调配好的常温环氧树脂（常温环氧树脂和固化剂 A 按照 100: 13 的比例进行调配），浇注后的工件进入烘道中进行固化，固化温度为 80~90℃，加热时间为 30~35min，加热方式为电加热。该工段会产生浇注、固化废气 G7 和设备运行噪声 N。

高温环氧处理：组装后的定子放在高温环氧处理流水线上，先进入烘道中预热，加热温度为 80~90℃，加热时间为 1~2h，加热方式为电加热。加热后进入环氧浇注工位利用悬臂式灌封机、环氧树脂灌封机向分体定子的线圈中滴入调配好的高温环氧树脂（高温环氧树脂和固化剂 B 按照 100: 114 的比例进行调配），浇注后的工件进入烘道中进行固化，固化温度为 100~120℃，加热时间为 2~2.5h，加热方式为电加热。该工段会产生浇注、固化废气 G7 和设备运行噪声 N。

真空浸漆：对于电机通常在电压较高的环境使用，对定子的绝缘性能都有较高的要求。本项目对定子采用真空浸漆处理。嵌线好的定子进入浸漆室，使用无溶剂浸渍树脂在真空浸漆设备中进行浸漆，浸漆完成后真空泵抽走缸内漆液，用吊笼或平衡吊车吊出定子在滴漆框内滴漆。将浸漆后的定子转移进浸漆室内的烘箱中进行电加热烘干，加热温度 160℃，加热时间为 2~4h，加热方式为电加热。该过程会产生浸漆、烘干废气 G8、漆渣 S5 和设备运行噪声 N。

喷漆：部分产品需要对其表面进行喷涂处理，使其耐腐蚀。喷漆作业分为喷底漆、面漆两道工序，两道工序在同一喷漆房内完成。喷漆方式根据产品实际需求选择自动喷漆或人工喷涂，每道喷漆工序结束后，人工送入烘箱中进行烘干，烘干温度为 80℃，烘干时间为 35min，加热方式为电加热。该工段会产生喷漆废气 G3、废漆渣 S2 及设备噪声 N。

机加工：利用车床、铣床、磨床等设备对定子半成品进一步加工。机加工过程中使用过程中需使用少量切削液起冷却和润滑作用，切削液循环使用，定期更换。该工段产生切削液挥发产生的少量切削液雾 G1、含油金属屑 S1、废切削液 L1 和设备运行噪声 N。

（4）电机组装工艺流程

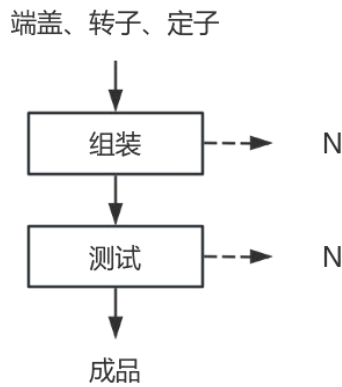


图 2-4 电机组装加工工艺流程

流程说明：

组装：利用压力机、装配机将转子、端盖、定子进行组装，其余配件利用人工组装得到电机。该工序会产生设备运行噪声 N。

测试：利用实验测试仪器对产品检验是否能正常运行，检验合格后即可打包入库，不合格品返工。该工段产生噪声 N。

22 本次变动内容及分析

(1) 设备变动：

与环评比较，本项目建设过程中，实际增减少了 11 台电焊机、3 台研磨机、1 台折弯机、5 台压机、3 台轴承加热器。定子浸漆后烘干使用的烘箱，根据产品尺寸需求，选用 2 台 4.5m×2.7m×2m 替换环评中规划的 4 台 135cm×185cm×260cm 的小烘箱。大部分零件清洗后采用自然晾干，因此减少了 3 台用于零件清洗后烘干的烘箱。经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

(2) 环氧处理流水线变动：

建设单位根据实际生产需求，对环氧处理流水线进行优化调整。将环评中原规划的 1 条常温处理流水线、1 条高温环氧处理流水线，每条流水线规划配备 2 台灌缝机（预计 1 用 1 备），实际建设过程中每条环氧处理流水线仅配备 1 台灌缝机，减去备用的那台灌缝机。高温环氧处理流水线根据产品需求，采用 2 台烘箱替代原用于预热及常温环氧树脂浇注后固化的烘道。

经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

23 变化前后污染源强和污染防治措施

一、废水

原环评文件中产生的废水主要为生活污水。生活污水经市政管网排入浏河污水处理厂集中处理，处理达标后排入宋泾河。本项目变动后废水污染物的排放量未发生变化，因此不会改变原环评废水的环境影响评价结论。

二、废气

原环评中本项目废气主要为切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。本项目变动后废气污染物种类及排放量未发生变化，因此不会改变原环评废气的环境影响评价结论

三、固废

本项目产生固体废物包括：含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾。

项目在生产过程的产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理。

本项目建设一般固废堆场，建筑面积为 50m²；危废仓库，建筑面积为 30m²。

24 变化前后污染物排放“三本帐”

本项目变动后无新增污染因子。本次验收项目产生的废水主要为员工生活污水，生活污水由环卫部门清运至太仓市浏河污水处理厂处理，处理达标后排入宋泾河。产生的噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声；废气主要为切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、

浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。

3. 结论与要求

31 结论

在本项目的性质、生产工艺均未发生重大变动的情况下，调整后，未导致新增污染因子。变动后废水排放总量较原环评未发生变化，固废实际产生总量较原环评未发生变化，对环境的影响较小。

综上所述，太仓富田瑞典得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目按本变动环境影响分析报告中的方案调整建设内容具备环境可行性。除本报告分析的变动部分外，其余原环评报告中未变动部分的评价结论仍然有效。

32 要求

(1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”环保制度。

(2)加强生产设施及防治措施运行，定期对污染防治设施进行保养检修，加强管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(3)加强固体废物的管理，对固体废物的去向及利用途径进行跟踪管理，杜绝二次污染及污染转移。

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种 驱动电机、智能家居产品项目竣工环境 保护验收监测报告

建设单位：太仓富田瑞兰得电机有限公司

编制单位：太仓富田瑞兰得电机有限公司

2026年3月

建设单位：太仓富田瑞兰得电机有限公司

法人代表：徐江淳

编制单位：太仓富田瑞兰得电机有限公司

法人代表：徐江淳

项目负责人：徐江淳

建设单位：太仓富田瑞兰得电机有限公司

电话：1

传真：/

邮编：215431

地址：苏州市太仓市浏河镇苏张泾路9号

编制单位：太仓富田瑞兰得电机有限公司

电话：1

传真：/

邮编：215431

地址：苏州市太仓市浏河镇苏张泾路9号

声 明

- 1、报告未经同意不得用于广告宣传。
- 2、报告涂改无效，部分复制无效。
- 3、验收监测仅对当时工况及环境状况有效。
- 4、如对监测结果有异议，应于收到监测结果之日起七日内向本单位提出，逾期不予受理。

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

目录

1.1 项目概况表	3
1.2 验收工作由来	3
2 验收依据	5
3 工程建设情况	6
3.1 地理位置及平面布置.....	6
3.2 建设内容.....	9
3.3 主要原辅材料.....	13
3.4 生产工艺.....	14
3.5 项目变动情况.....	19
4 环境保护设施	22
4.1 污染物治理处置设施.....	22
4.1.1 废水.....	22
4.1.2 废气.....	22
4.1.3 噪声.....	23
4.1.4 固（液）体废物.....	23
4.2 其他环境保护设施.....	26
4.2.1 环境风险防范设施.....	26
4.2.2 规范化排污口、监测设施.....	26
5 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定	27
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	27
5.2 审批部门审批决定.....	27
6 验收执行标准	30
6.1 废水.....	30
6.2 废气.....	30
6.3 噪声.....	30
6.4 固废标准.....	31
7 验收监测内容	32
7.1 废气.....	32
7.2 厂界噪声.....	32
7.3 废水.....	32
8 质量保证及质量控制	34
8.1 监测分析方法.....	34
8.2 监测仪器.....	34
8.3 人员资质.....	35
8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	35
8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	35
8.6 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	35
9 验收监测结果	36
9.1 生产工况.....	36
9.2 环保设施调试效果.....	36
9.2.1 污染物达标排放监测结果.....	36
9.3 环评批复执行情况检查.....	39

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

10 验收监测结论	43
10.1 废水	43
10.2 废气	43
10.3 厂界噪声	43
10.4 固体废物	43
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收报告表	45
附件 1、生产工况	48
附件 2、建设项目竣工环境保护验收资料清单	50
附件 3、营业执照	59
附件 4、不动产权证	60
附件 5、备案证	61
附件 6、环境影响评价批复	62
附件 7、排污登记回执	68
附件 8、环卫清运证明	69
附件 9、固废处理收据	70
附件 10、危废协议	71
附件 11、检测报告	77
附件 12、排水证	92

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

1.1 项目概况表

建设项目名称	太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目				
建设单位名称	太仓富田瑞兰得电机有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input checked="" type="checkbox"/>				
建设地点	苏州市太仓市浏河镇苏张泾路9号				
主要产品名称	电机				
设计生产能力	年产电机30万台				
实际生产能力	年产电机30万台				
项目备案时间	2023年7月7日	项目备案号	浏政备(2023)52号		
项目代码	2307-320565-89-01-459924	行业类别	C3812 电动机制造		
环评类型	报告表	环评编制单位	博埃纳环境工程(苏州)有限公司		
环评批复时间	2025年11月4日	环评审批部门	苏州市生态环境局		
环评文号	苏环建(2025)85第160号				
排污许可类型	信息登记	登记编号	91320585551203437H002Y		
有效期	2025年11月13日至2030年11月12日				
开工建设时间	2025年11月	竣工时间	2025年12月		
调试开始时间	2025年12月				
验收监测单位	苏州国森检测技术有限公司	验收现场监测时间	2026年1月5日~6日		
投资总概算	18000万元	环保投资总概算	50万元	比例	0.28%
实际投资总概算	11988万元	环保投资	12万元	比例	0.1%

1.2 验收工作由来

太仓富田瑞兰得电机有限公司成立于2017年5月24日,位于苏州市太仓市浏河镇苏张泾路9号,企业租赁太仓市太仓南雁新能源传动有限公司闲置生产车间建设“太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目”,于2023年7月7日通过太仓市浏河镇人民政府备案,备案证号:浏政备(2023)52号。建设项目年产电机30万台。2025年4月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

品项目环境影响报告表》。2025年11月4日苏州市行政审批局核发了《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》（苏环建〔2025〕85第160号）。

本次验收项目于2025年11月开工建设，2025年12月开始调试。太仓富田瑞兰得电机有限公司委托苏州国森检测技术有限公司对本项目进行竣工环境保护验收监测工作，于2026年1月5日~6日进行验收监测，并于2026年4月编制完成验收报告。

本次验收项目产生的废水主要员工生活污水，生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理，处理达标后排入宋泾河；噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声；切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过25米高排气筒DA001有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。本次验收项目运行期产生的固废与职工生活垃圾均能妥善处置，不会产生二次污染。

2 验收依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令（2017年）第682号令）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；
- (4) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（苏环监〔2006年〕2号，江苏省环境保护厅）；
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34号，江苏省环境保护厅）；
- (6) 《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》，2025年03月，博埃纳环境工程（苏州）有限公司；
- (7) 《关于太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表的批复》。苏州市行政审批局，（苏环建〔2025〕85第160号），2025年11月4日；
- (8) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号；
- (9) 《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；
- (10) 《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91320585551203437H002Y）；
- (11) 太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目验收检测报告（苏州国森检测技术有限公司：GSC25114584 I）
- (12) 建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于苏州市太仓市浏河镇苏张泾路9号,总占地面积17952.3平方米,总建筑面积36916.04平方米。不动产权证见附件4、地理位置图见图3-1。

本项目中心地理位置坐标为东经121度24分6.985秒,北纬31度51分61.172秒。项目所在厂区东侧、南侧、北侧均为农田(农田不属于永久基本农田,用地性质为工业用地),西侧为江苏信步新材料科技集团有限公司。项目地500m范围内有环境敏感点,最近居民点为厂界东北侧180米处的一个居民点(本环评记为居民点1)。项目周边概况图见图3-1,车间平面布置图见图3-2至图3-4。

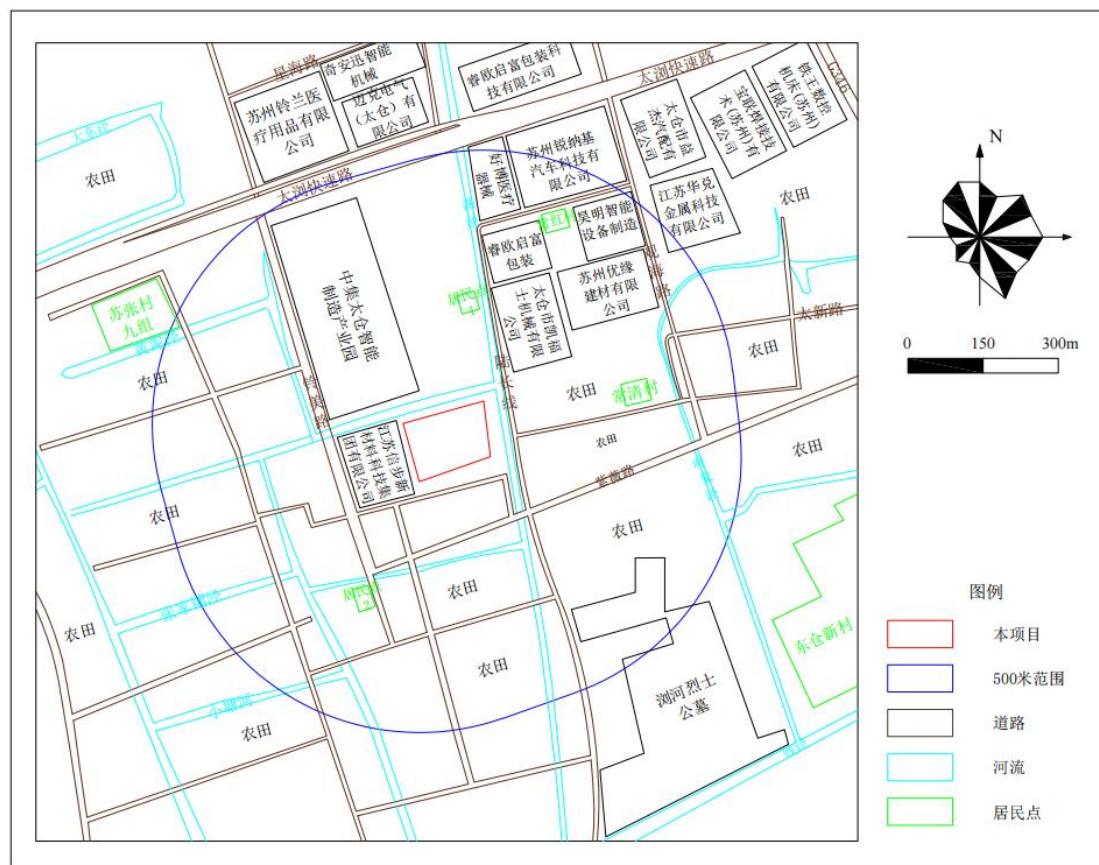


图 3-1 周边现状图

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

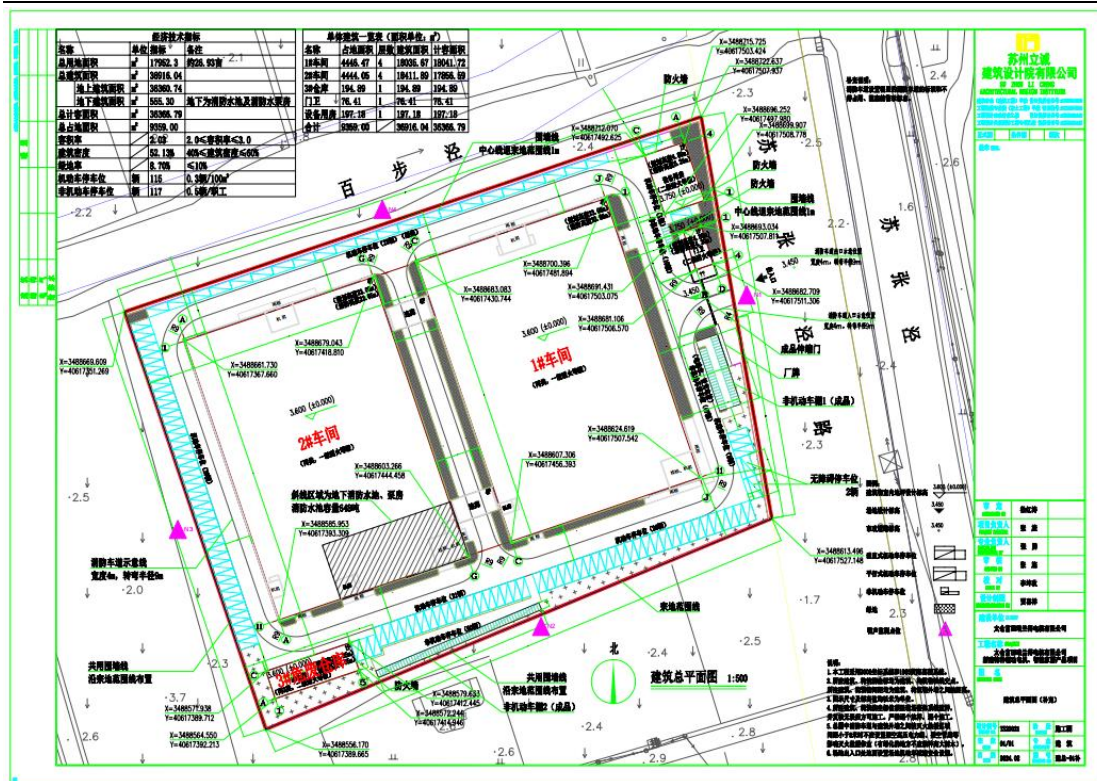


图 3-2 项目所在厂区平面图

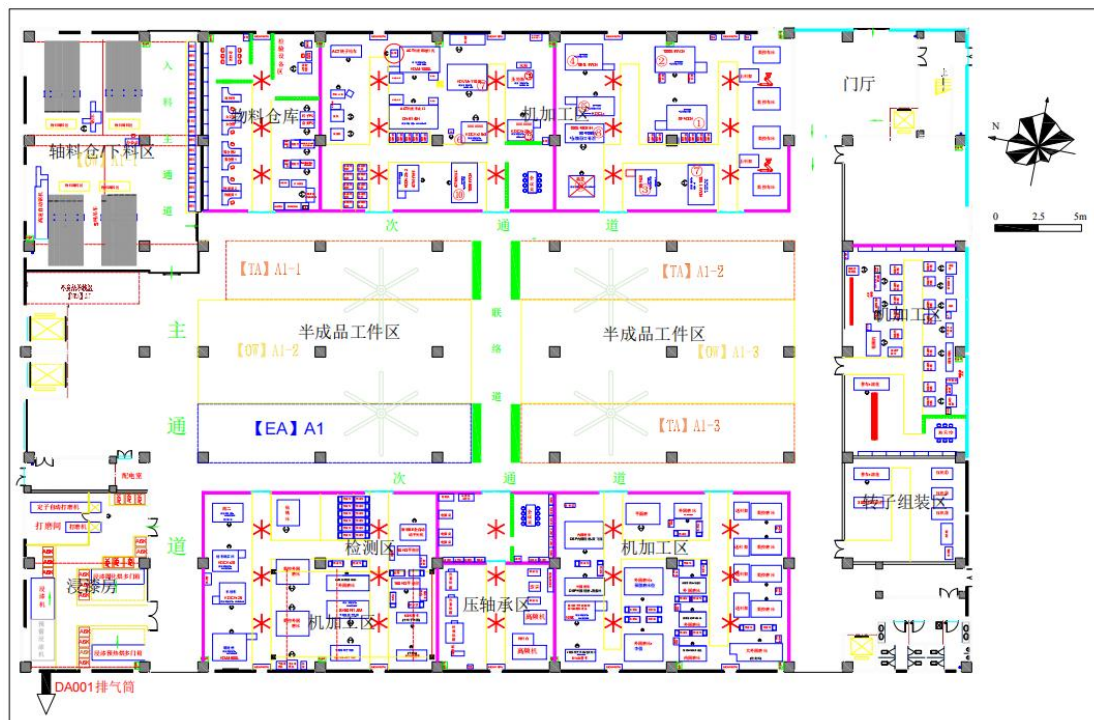


图 3-3 项目 1#厂房 1 层车间平面布置图

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

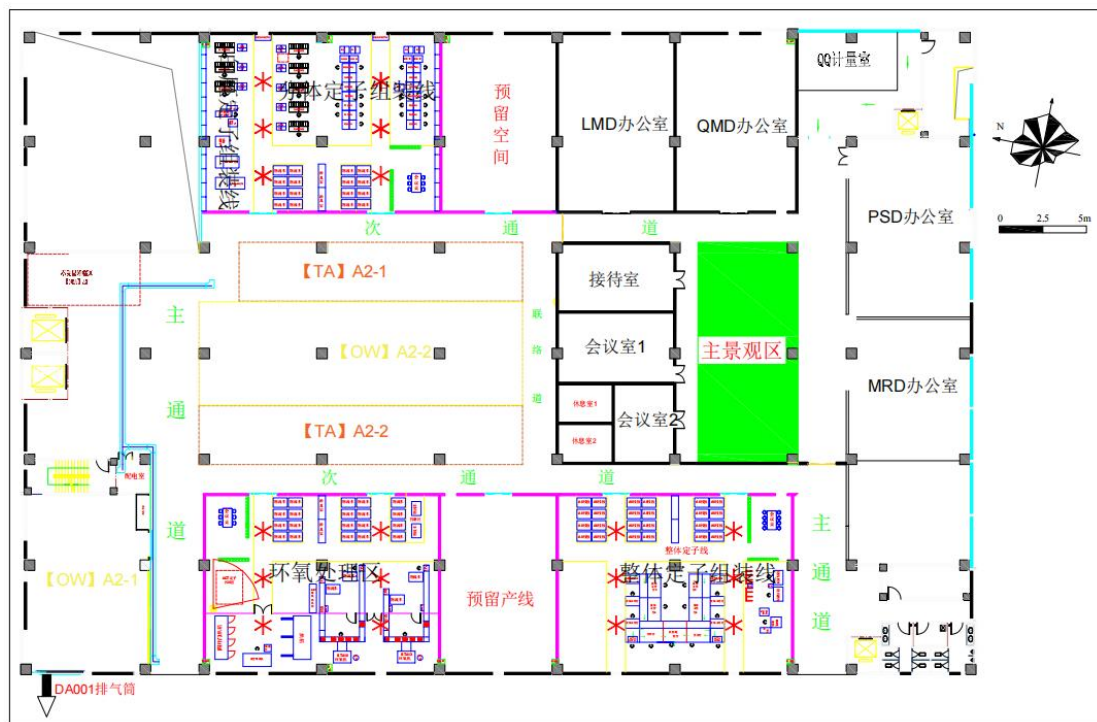


图 3-4 项目 1# 厂房 2 层车间平面布置图

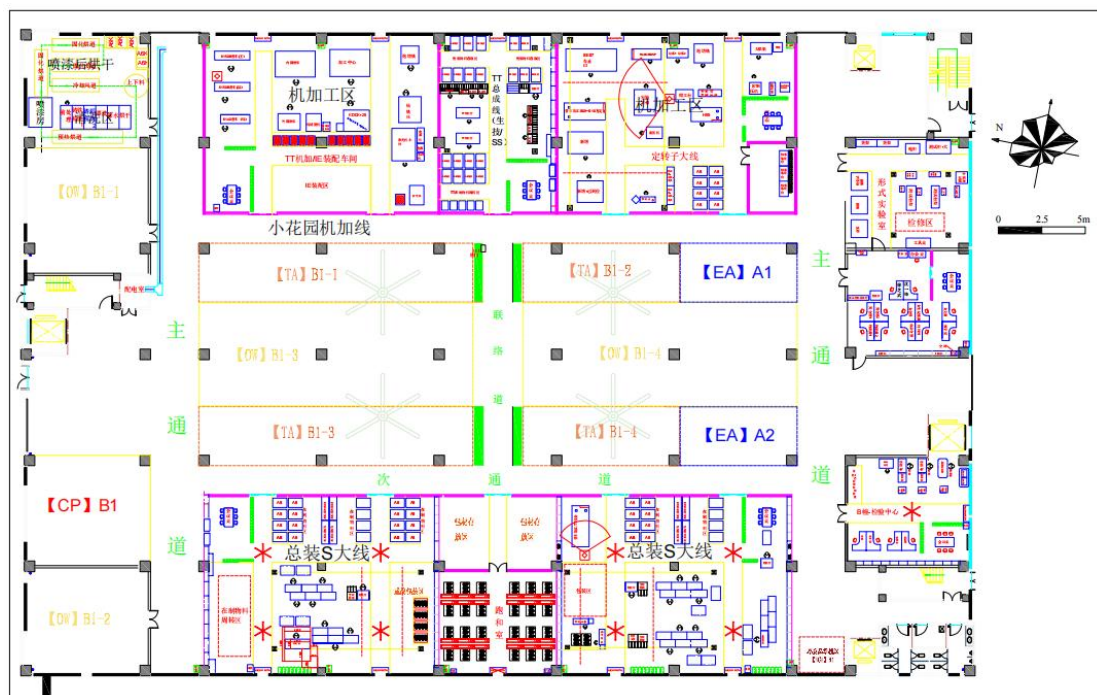


图 3-5 项目 2# 厂房 1 层车间平面布置图

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

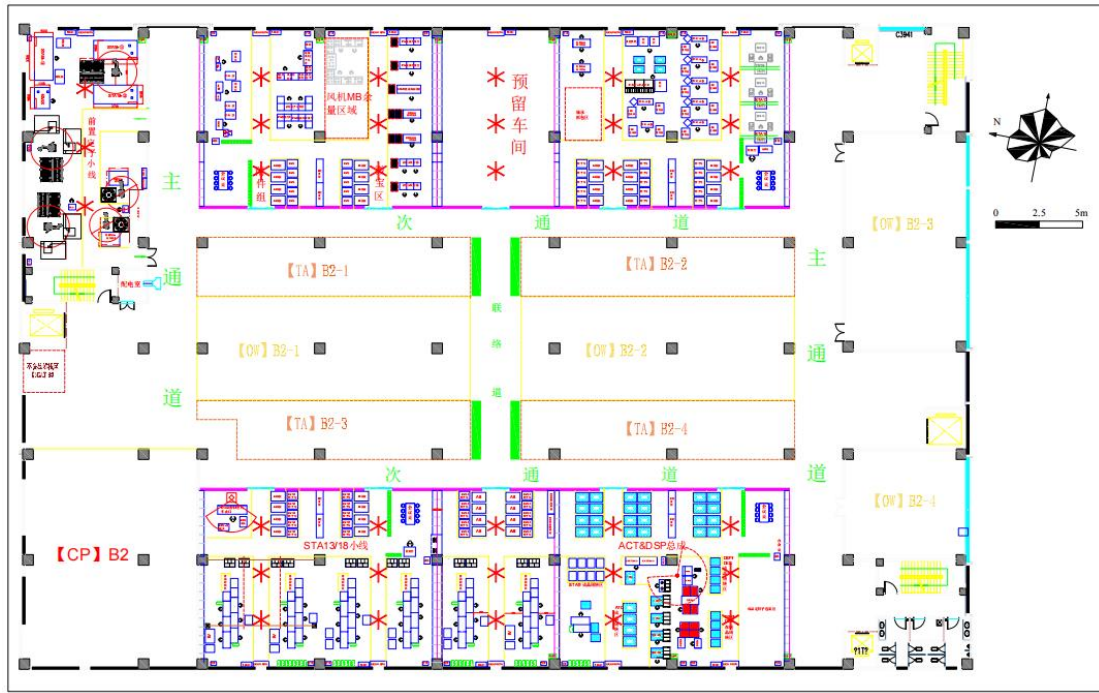


图 3-6 项目 2# 厂房 2 层车间平面布置图

3.2 建设内容

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目，租赁厂房建设本项目。本项目主体工程及产量见表 3-1，公用及辅助工程情况见表 3-2，设备见表 3-3。

职工人数、工作制度：员工 300 人，全年工作 300 天，1 班制，每班工作 8 小时，年工作小时数 2400 小时。

表 3-1 项目主体工程及产量表

工程名称	产品名称及规格	环评设计能力(台/年)	实际生产能力(台/年)	年运行时数(h)
生产车间	电机	30 万	30 万	2400

表 3-2 公用及辅助工程情况

类别	建设名称	设计能力	实际建设情况	备注
主体工程	1#车间	18035.67m ²	18035.67m ²	共 4 层，1~2 层用于电机生产，3~4 层闲置
	2#车间	18411.89m ²	18411.89m ²	共 4 层，1~2 层用于电机生产，3~4 层闲置
	3#仓库	194.05m ²	194.05m ²	共一层，用于一般固废、危

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

				险废物暂存	
辅助工程	办公区	1500m ²	1500m ²	位于 1#车间 2 层，用于员工办公、会议、产品展示以及日常会客、商务洽谈	
储运工程	原料仓库	500m ²	500m ²	位于 1#车间 1 层，用于原料贮存	
	成品仓库	500m ²	500m ²	位于 1#车间 1 层，用于成品储存	
	一般固废堆场	50m ²	50m ²	位于 3#仓库，存放一般固废	
	危废仓库	30m ²	30m ²	位于 3#仓库，危险废物存放	
公用工程	给水	9120.1t/a	9120.1t/a	来自市政供水管网	
	排水	7200t/a	7200t/a	接入市政污水管网	
	雨水	经市政雨水管网收集后就近排入水体			
	供电	90 万度/年	90 万度/年	区域变电站供电	
环保工程	废气处理	切削液雾	车间无组织排放	车间无组织排放	达标排放
		清洗、烘干废气	喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放	喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放	达标排放
		浸漆、烘干废气			
		喷漆、烘干废气			
		浇注、固化废气			
		切割粉尘	经设备自带的滤筒除尘器处理后于车间无组织排放	经设备自带的滤筒除尘器处理后于车间无组织排放	达标排放
		涂胶、烘干/晾干废气	车间无组织排放	车间无组织排放	达标排放
	焊接烟尘	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放	达标排放	
废水	生活污水	接入市政管网，由浏河	接入市政管网，由浏河	达标排放	

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

	处理		镇污水处理厂处理	镇污水处理厂处理	
	降噪措施	生产设备	降噪量≥25dB (A)	降噪量≥25dB (A)	厂房隔声
	固废处理	危废仓库	30m ²	30m ²	安全暂存
		一般固废仓库	50m ²	50m ²	安全暂存

表 3-3 设备清单

序号	设备名称	规格 (型号)	数量 (台/条)			工序
			环评审批量	全厂实际数量	变化量	
1	普车	CS6150/1500 含数显光栅	14	14	0	机加工
2	数控车床	SK50P/1500、KDCK-25A、CK6163A/1500 等	32	32	0	
3	磨床	MA7130/H、MM1420E、MM1420A/500 等	14	14	0	
4	铣床	XD5032A	4	4	0	
5	加工中心	KDVM1000L	10	10	0	
6	锯床	高速金属圆锯机 XGA-70	1	1	0	下料
7	锯床	自动锯床 G24230	1	1	0	
8	电火花切割机床	TP-25+800PC-C	1	1	0	
9	激光切割机	3015 交换台激光切割机	1	1	0	
10	碰焊机	RHZF-300	2	2	0	定子组装
11	氩弧焊	WSM-400	3	3	0	
12	电焊机	RHZQ-300+350	18	7	-11	
13	动平衡机	XH-8615	12	12	0	动平衡检测
14	研磨机	/	4	1	-3	机加工
15	自动化机器人	2M,S13,S18	2	2	0	
16	折弯机	1260MM	1	0	-1	
17	绕线机	【E600DD65】C 型	19	19	0	定子组装
18	常温环氧流水线	/	1	1	0	常温环氧
其中包含	悬臂式灌封机	DSG-02B	1	1	0	常温环氧树脂浇注
	环氧树脂灌封机	H210	1	0	-1	常温环氧树脂浇注
	烘道	650×65×190cm	1	1	0	定子环氧

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

						预热
	烘道	340×130×230cm	1	1	0	定子环氧固化
19	高温环氧流水线	/	1	1	0	高温环氧处理
其中包含	双头环氧灌封机	MSG-02B	1	0	-1	高温环氧树脂浇筑
	双工位环氧灌封机	H160	1	1	0	高温环氧树脂浇筑
	烘道	610×65×175cm	1	0	-1	定子环氧预热
	烘道	360×110×180cm	1	0	-1	定子环氧固化
	烘箱	100×260×160	0	1	+1	定子环氧预热
	烘箱	100×360×160	0	1	+1	定子环氧固化
20	装配机	H75、STA18、S05~S07、STA13	8	8	0	电机组装
21	压机	E600DA06、J03-1.0A、STA18	21	16	-5	压转子、电机组装
22	轴承加热器	SM20K-2	7	4	-3	轴承加热
23	包装机器	FXA6050	5	5	0	打包
24	烘箱	/	2	2	0	端盖、轴承加热
25	烘箱	/	2	2	0	
26	烘箱	/	1	1	0	贴磁钢后烘干
27	烘箱	35×35×35cm	3	1	-2	定子机座烘干
28	烘箱	4.5m×1.5m×2.7m	0	2	+2	定子浸漆后烘干
29	烘箱	135×185×260cm	4	0	-4	
30	烘箱	/	4	1	-3	零件清洗后烘干
31	烘箱	/	2	2	0	喷漆后烘干
32	超声波清洗机	MSD-1080T	2	2	0	清洗
33	高频机	30kW 超高频	1	1	0	/
34	高频机	高频淬火设备 80kW	1	1	0	/
35	喷漆房	15×17.5×2.2m	1间	1间	0	喷漆
36	自动喷涂机	/	1套	1套	0	
37	喷枪	/	2把	2把	0	

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

38	浸漆房	15×20×2.2m	1 间	1 间	0	浸漆
39	真空浸漆机	YC-JY900	1	1	0	
40	空压机	/	2	2	0	/

3.3 主要原辅材料

本项目主要原辅材料及消耗情况见表 3-4

表 3-4 原辅材料消耗情况

序号	原辅料名称	组分/规格	年消耗量 (t/a)		储存位置
			环评数量	实际全厂	
1	机座	铝	24 万件	24 万件	定子仓库
2	铸铁	铁	4000	4000	轴类仓库
3	磁钢	稀土	300 万件	300 万件	转子仓库
4	转子铁芯	矽钢片	30 万个	30 万个	原料仓库
5	定子铁芯	矽钢片	30 万个	30 万个	原料仓库
6	漆包线	铜	330	330	定子仓库
7	钢材	钢材	120	120	轴类仓库
8	绝缘纸	绝缘材料	1.5	1.5	定子仓库
9	轴承	钢	60 万件	60 万件	转子仓库
10	端盖毛坯	铁/铝	60 万件	60 万件	盘类机加站
11	法兰	拉伸铝	6 万件	6 万件	定子仓库
12	航插	塑料/铜芯	24 万件	24 万件	定子仓库
13	水性底漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库
14	水性面漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库
15	常温环氧树脂 ^b	环氧树脂 20~40%、1,6-己二醇二缩水甘油醚 5~10%、氢氧化铝 45%-65%	80	80	危险品仓库
16	固化剂 A ^b	聚醚胺 50~60%、N-氨基乙基哌嗪 30~50%、异氟尔酮二胺 5~10%、双酚 A5~10%	10.4	10.4	危险品仓库
17	高温环氧树脂 ^b	硅微粉 30~60%、环氧树脂 30~60%、石灰石 10~30%	5	5	危险品仓库
18	固化剂 B ^b	甲基六氢邻苯二甲酸酐 20~30%、1,2,3,6-四氢苯酐	5.7	5.7	危险品仓库

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

		1~10%、二氧化硅 10~25%；氢氧化铝 20~30%；碳酸钙 10~20%			
19	结构胶	聚乙二醇二甲基丙烯酸酯 65~70%、甲基丙烯酸羟烷酯 10~30%、粘度调节剂 10~20%	0.5	0.5	转子仓库
20	水溶性清洗剂	EO-PO 5%-15%、硼酸与乙醇胺反应产品 25%-35%、去离子水 30%-40%、商业机密 5%	2.0	2.0	危险品仓库
21	无溶剂浸渍树脂	不饱和聚酯亚胺树脂 25-40%、环保活性单体 40-60%、助剂 0.05-0.2%、进口引发剂 0.02-1%	7	7	危险品仓库
22	切削液	氢化三嗪衍生物 45%、乳化剂/表面活性剂 55%	5	5	危险品仓库
23	焊丝	铁	0.1	0.1	耗材仓库
24	锡丝	锡	0.5	0.5	钣金车间
25	氩气	氩气	100 瓶	100 瓶	气瓶房

备注：a 本项目购入的水性底漆、水性面漆为已加入固化剂调配好的水性涂料，进厂后开盖直接使用；

b 本项目使用的常温环氧树脂产品型号为：ELANZ 5262 M BKRESIN，固化剂 A 的产品型号为 W 363 NC HARDENER；高温环氧树脂的产品型号为 E 88 NATURAL THERMOPOXY，固化剂 B 的产品型号为 C89 HARDENER。

3.4 生产工艺

电机生产工艺流程：

电机主要由端盖、转子、定子和其他配件组装而成，下文分别对各工件进行说明。

(1) 端盖生产工艺流程：

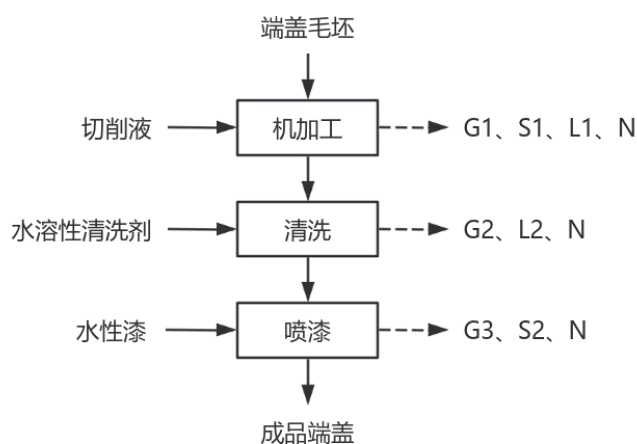


图 3-7 端盖加工工艺流程图

流程说明：

机加工：本项目外购的毛坯端盖，需使用车床、钻床、铣床等设备对其按照产品需求进行机加工。机加工过程中使用过程中需使用少量切削液起冷却和润滑作用，切削液循环使用，定期更换。本项目端盖加工过程采用湿法加工，不产生铝粉。该工段产生切削液挥发产生的少量切削液雾 G1、含油金属屑 S1、废切削液 L1 和设备运行噪声 N。

清洗：机加工后的工件用超声波清洗机进行清洗，清洗机中加入清洗剂（无需稀释），清洗后的工件无需再使用清水清洗，直接送入烘箱中烘干。烘干温度为 60~70℃，烘干时间为 5~10min，加热方式为电加热。清洗剂循环使用定期更换，该工段会产生清洗、烘干废气 G2、清洗废液 L2 和设备运行噪声 N。

喷漆：本项目喷漆作业分为喷底漆、面漆两道工序，两道工序在同一喷漆房内完成。喷漆方式选择自动喷漆，人工喷涂进行补漆，每道喷漆工序结束后，人工送入烘箱中进行烘干，烘干温度为 80~130℃，烘干时间为 20~30min，加热方式为电加热。该工段会产生喷漆废气 G3、废漆渣 S2 及设备噪声 N。

(2) 转子生产工艺流程：

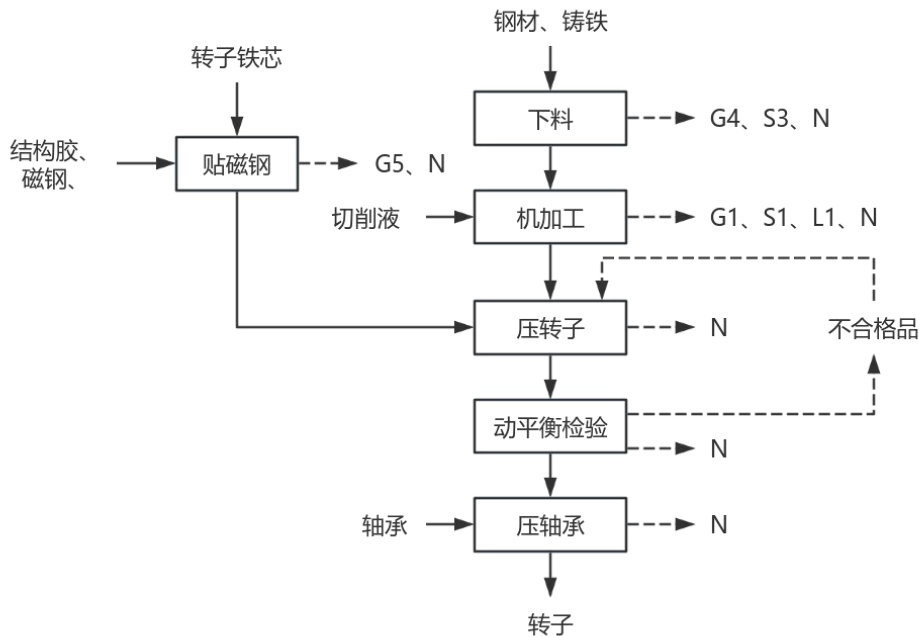


图 3-8 转子加工工艺流程图

流程说明：

下料：利用锯床、电火花切割机床、激光切割机等设备对外购的钢材按照尺寸要求进行断料切割，则该工段产生切割粉尘 G4、金属边角料 S3 和设备运行噪声 N。

机加工：利用车床、铣床、磨床等设备对断料后的钢材按照产品需求进行机加工。机加工过程中使用过程中需使用少量切削液起冷却和润滑作用，切削液循环使用，定期更换。本项目端盖加工过程采用湿法加工，不产生铝粉。该工段产生切削液挥发产生的少量切削液雾 G1、含油金属屑 S1、废切削液 L1 和设备运行噪声 N。

贴磁钢：在转子铁芯上涂抹适量的结构胶，将磁钢贴附在铁芯的卡槽上，形成转子铁芯模块。根据客户要求，选择性自然晾干和烘箱烘干。大部分工件放在指定区域自然晾干，少部分工件送进烘箱中烘干，烘干温度为 100℃，烘干时间为 3h，加热方式为电加热。该工段会产生涂胶、烘干/晾干废气 G5 和设备运行噪声 N。

压转子：利用压力机将贴磁钢后的转子铁芯和轴进行压装得到转子半成品。该工段产生噪声 N。

动平衡检验：利用动平衡设备对半成品进行动平衡测试，动平衡测试合格后进入下道工序，不合格品返工。该工段产生噪声 N。

压轴承：利用烘箱对轴承加热 2h，去除轴承上的应力，加热温度为 100±5℃，加热方式为电加热。加热后的轴承利用压机套在转子半成品上。该工序会产生设备运行噪声 N。

(3) 定子生产工艺流程：

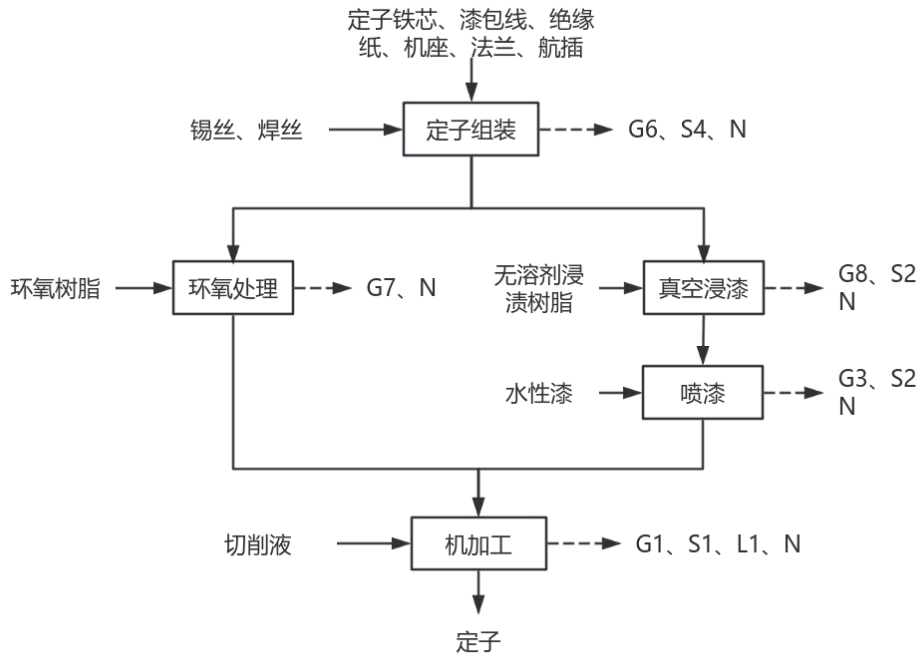


图 3-9 定子加工工艺流程

流程说明：

定子组装：首先将漆包线用绕线机环绕在定子铁芯上进行绑扎，然后将绝缘纸插入定子预留的槽眼内，使用锡丝进行焊接，并通过人工调整作业使之符合图纸要求，对于客户指定的产品，需要使用焊丝对定子铁芯和漆包线进行焊接固定，形成白坯定子。将机座进行加热，温度 180℃-220℃，时间根据机座大小，在 25S-180S 之间，套入白坯定子，焊接航插，形成分体定子；白坯定子与法兰进行组装形成整体定子。该工序产生焊接烟尘 G6、废焊丝 S4 以及设备运行噪声 N。

根据产品设计需求，分体定子需要进行环氧处理，整体定子需要进行真空浸漆、喷漆加工。

环氧处理：部分产品需要使用调配好的环氧树脂对组装好的定子进行环氧处理，起绝缘效果同时使线圈更好固定成整体。根据产品设计需要选择高温环氧处理或常温环氧处理。

常温环氧处理：组装后的定子放在常温环氧处理流水线上，先进入烘道中预热，加热温度为 70~80℃，加热时间为 1~2h，加热方式为电加热。加热后进入环氧浇注工位利用双头环氧灌封机、双工位环氧灌封机向分体定子的线圈中滴入调配好的常温环氧树脂（常温环氧树脂和固化剂 A 按照 100: 13 的比例进行调配），浇注后的工件进入烘道中进行固化，固化温度为 80~90℃，加热时间为 30~35min，

加热方式为电加热。该工段会产生浇注、固化废气 G7 和设备运行噪声 N。

高温环氧处理：组装后的定子放在高温环氧处理流水线上，先进入烘道中预热，加热温度为 80~90℃，加热时间为 1~2h，加热方式为电加热。加热后进入环氧浇注工位利用悬臂式灌封机、环氧树脂灌封机向分体定子的线圈中滴入调配好的高温环氧树脂（高温环氧树脂和固化剂 B 按照 100：114 的比例进行调配），浇注后的工件进入烘道中进行固化，固化温度为 100~120℃，加热时间为 2~2.5h，加热方式为电加热。该工段会产生浇注、固化废气 G7 和设备运行噪声 N。

真空浸漆：对于电机通常在电压较高的环境使用，对定子的绝缘性能都有较高的要求。本项目对定子采用真空浸漆处理。嵌线好的定子进入浸漆室，使用无溶剂浸渍树脂在真空浸漆设备中进行浸漆，浸漆完成后真空泵抽走缸内漆液，用吊笼或平衡吊车吊出定子滴漆框内滴漆。将浸漆后的定子转移进浸漆室内的烘箱中进行电加热烘干，加热温度 160℃，加热时间为 2~4h，加热方式为电加热。该过程会产生浸漆、烘干废气 G8、漆渣 S5 和设备运行噪声 N。

喷漆：部分产品需要对其表面进行喷涂处理，使其耐腐蚀。喷漆作业分为喷底漆、面漆两道工序，两道工序在同一喷漆房内完成。喷漆方式根据产品实际需求选择自动喷漆或人工喷涂，每道喷漆工序结束后，人工送入烘箱中进行烘干，烘干温度为 80℃，烘干时间为 35min，加热方式为电加热。该工段会产生喷漆废气 G3、废漆渣 S2 及设备噪声 N。

机加工：利用车床、铣床、磨床等设备对定子半成品进一步加工。机加工过程中使用过程中需使用少量切削液起冷却和润滑作用，切削液循环使用，定期更换。该工段产生切削液挥发产生的少量切削液雾 G1、含油金属屑 S1、废切削液 L1 和设备运行噪声 N。

（4）电机组装工艺流程

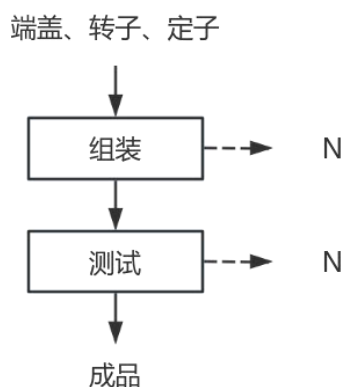


图 3-10 电机组装加工工艺流程

流程说明：

组装：利用压力机、装配机将转子、端盖、定子进行组装，其余配件利用人工组装得到电机。该工序会产生设备运行噪声 N。

测试：利用实验测试仪器对产品检验是否能正常运行，检验合格后即可打包入库，不合格品返工。该工段产生噪声 N。

3.5 项目变动情况

本项目实际建设与环评内容相比，发生如下变化：

(1) 设备变动：

与环评比较，本项目建设过程中，实际增减少了 11 台电焊机、3 台研磨机、1 台折弯机、5 台压机、3 台轴承加热器。定子浸漆后烘干使用的烘箱，根据产品尺寸需求，选用 2 台 4.5m×2.7m×2m 替换环评中规划的 4 台 135cm×185cm×260cm 的小烘箱。大部分零件清洗后采用自然晾干，因此减少了 3 台用于零件清洗后烘干的烘箱。经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

(2) 环氧处理流水线变动：

建设单位根据实际生产需求，对环氧处理流水线进行优化调整。将环评中原规划的 1 条常温处理流水线、1 调高温环氧处理流水线，每条流水线规划配备 2 台灌缝机（预计 1 用 1 备），实际建设过程中每条环氧处理流水线仅配备 1 台灌缝机，减去备用的那台灌缝机。高温环氧处理流水线根据产品需求，采用 2 台烘箱替代原用于预热及常温环氧树脂浇注后固化的烘道。

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

经调试期的生产情况可知，以上变动不影响项目年产能。

项目根据《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号内容要求，见表3-5。

表3-5 项目变动情况一览表

序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）	项目对照情况
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	建设项目开发、使用功能未发生变化
2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的	本项目与环评设计能力相比未增加，未发生变动
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目与环评设计能力相比未增加，未发生变动，不涉及增加废水第一类污染物的排放
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	项目所在地属于细颗粒物不达标区、臭氧不达标区；本项目未新增生产、处置或储存装置，不增加污染物排放量，未发生变动
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	本项目与环评设计能力相比未新增产品品种及生产工艺
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化，不增加大气污染物无组织排放量
8	废气、废水污染防治措施严化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	与环评设计一致、未发生变动
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未增加废水直接排放口，废水排放形式、位置与环评设计一致

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目不涉及主要排放口
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化，未导致不利环境影响加重
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	与环评设计一致、未发生变动
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	与环评设计一致、未发生变动

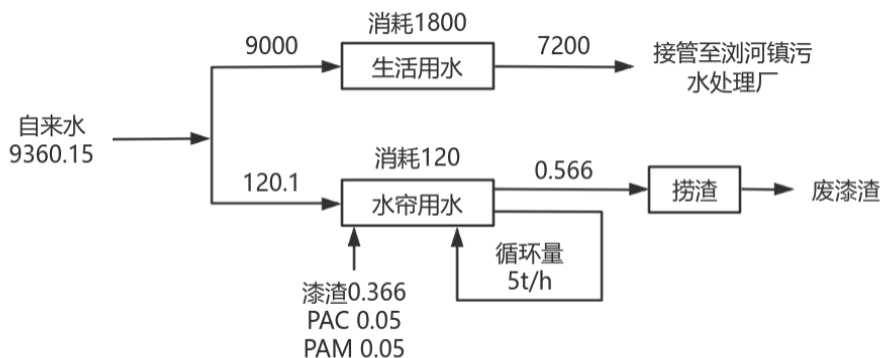
本项目根据《关于加强涉变项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函〔2020〕688号，该变动未新增污染物及排放量，已编制一般变动影响分析报告。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理处置设施

4.1.1 废水

本项目排水仅为员工办公过程中产生的生活污水，生活污水接入污水管网排入浏河镇污水处理厂集中处理。



项目水平衡图 (m³/a)

4.1.2 废气

本项目产生的废气主要为切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至 35~39℃ 以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。



水帘柜



干式过滤器+二级活性炭吸附装置+DA001 排气筒

4.1.3 噪声

本项目产生噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床等设备运行噪声，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

4.1.4 固（液）体废物

本项目产生固体废物包括：含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理。

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

本项目建设 1 个一般固废仓库，建筑面积 50m²。建设 1 个危废仓库，建筑面积为 30m²。

表 4-1 工业固体废物的转移量以及去向

固废名称	属性	暂存场所	产生工序	废物类别、代码	环评审批量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	利用处置方式
金属边角料	一般固废	一般固废仓库	下料工序	SW17 900-001-S17	50	52	外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用
废包装料	一般固废	一般固废仓库	打包入库	SW17 900-099-S17	1.5	1.37	
废焊丝	一般固废	一般固废仓库	组装	SW17 900-099-S17	0.05	0.045	
含油金属屑	危险废物	危废仓库	机加工	HW09 900-006-09	5	4.73	委托苏州多成再生资源回收有限公司处理
废漆渣	危险废物	危废仓库	喷漆、浸漆	HW12 900-252-12	0.566	0.512	
废过滤器	危险废物	危废仓库	废气处理	HW12 900-252-12	0.5	0.439	
废活性炭	危险废物	危废仓库	废气处理	HW49 900-039-49	11.33	11.45	
废包装桶	危险废物	危废仓库	切削液包装	HW49 900-041-49	3.5	3.75	
废切削液	危险废物	危废仓库	下料工序	HW09 900-006-09	3.5	3.42	
清洗废液	危险废物	危废仓库	清洗工序	HW17 336-064-17	1.6	1.36	
含油抹布	危险废物	危废仓库	设备保养	HW49 900-041-49	0.55	0.435	
生活垃圾	一般固废	垃圾桶	办公、生活	SW64 900-001-S64	90	85	委托太仓市浏河镇环境卫生管理所清运

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告



危废仓库标识牌1



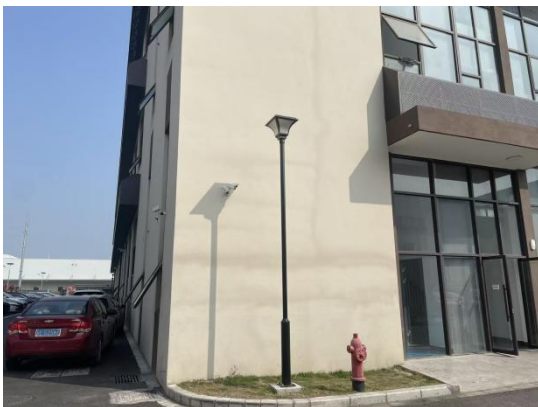
应急物资



危废仓库标识牌2



防渗漏托盘



危废仓库摄像头





一般固废仓库

4.2其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

本项目涂料、环氧树脂等原料放置于厂区辅料仓内，在辅料仓内设置环氧地坪，定期对包装容器进行检查，并配置合格的消防器材并确保其处于完好状态。

本项目一般固废暂存场所已设置防渗、防漏、防腐、防雨等措施。并制定了“一般工业固废仓库管理制度”、“一般工业固废处置管理规定”，由专人维护。

本项目危险废物暂存场所已设置防渗、防漏、防腐、防雨等措施。在暂存场所内，含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液等危险废物密闭储存，并设置相应的标签，标明危废的来源，具体成分。

4.2.2 规范化排污口、监测设施

本项目已设置规范化废水采样口，并在废水采样处、固废存放区分别设置对应标志牌。

5 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

表 5-1 建设项目环境影响报告表主要结论表

类别	污染防治设施效果的要求
废水	1.严格落实水污染防治措施,按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目水帘用水循环使用,不外排;生活污水经规范化排污口排入市政管网,委托浏河污水处理厂集中处理。
废气	2.严格落实大气污染防治措施。项目喷漆废气经水帘柜处理后和喷漆烘干废气、清洗废气、清洗烘干废气、浸漆废气、浸漆烘干废气、浇注废气、固化废气一起经“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理,尾气通过 1 根 25 米高的 DA001 排气筒排放,须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录;切割粉尘经设备自带的滤筒除尘器处理后无组织排放,焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放,切削油雾、涂胶及其烘干晾干废气无组织排放;须加强管理,控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)、《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)的相关要求。项目不得设置任何燃煤(油)锅炉设施。
噪声	3.选用低噪声设备,高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准。
固体废物	4.按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置,加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定要求,防止产生二次污染。

5.2 审批部门审批决定

太仓富田瑞兰得电机有限公司:

你单位报送的《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经研究,现批复如下:

一、该项目建设地点位于太仓市浏河镇苏张泾路 9 号,建成后年生产电机 30 万台。该项目已取得太仓市浏河镇人民政府的项目备案文件(备案证号:浏政备〔2023〕52 号,项目代码:2307-320565-89-01-459924)。

二、根据你单位委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司(编制主持人:张晓婕,职业资格证书管理号 2017035320352015320501000237)编制的《报告表》

(项目编号:3f648m)的评价结论,该项目的实施将对生态环境造成一定影响,在切实落实各项污染防治、环境风险防范措施,确保各类污染物稳定达标排放的前提下,从生态环境保护角度分析,该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求，确保各类污染物达标排放，并应着重做好以下工作：

1.严格落实水污染防治措施，按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目水帘用水循环使用，不外排；生活污水经规范化排污口排入市政管网，委托浏河污水处理厂集中处理。

2.严格落实大气污染防治措施。项目喷漆废气经水帘柜处理后和喷漆烘干废气、清洗废气、清洗烘干废气、浸漆废气、浸漆烘干废气、浇注废气、固化废气一起经“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理，尾气通过1根25米高的DA001排气筒排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；切割粉尘经设备自带的滤筒除尘器处理后无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，切削油雾、涂胶及其烘干晾干废气无组织排放；须加强管理，控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。

3.选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。

4.按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，防止产生二次污染。

5.建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施，建立隐患排查治理制度等应急管理规定，防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。

6.该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求；应对粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

7.项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。

8.建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度，编制自行监测方案，监测结果及相关资料备查。

9.本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。

四、根据项目区域总量平衡方案，本项目实施后，污染物排放总量初步核定为（单位：吨/年）：

有组织大气污染物：VOCs 0.0987、颗粒物 0.0366；

该项目最终允许污染物排放总量以排污许可证核定量为准。

五、严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对《报告表》的内容和结论负责。

六、你单位应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。

七、苏州市太仓生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。苏州市太仓生态环境综合行政执法局不定期抽查。

八、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，你单位须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开，同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。

九、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。

十、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报重新审核。

6 验收执行标准

6.1 废水

本项目排生活污水执行浏河污水处理厂接管标准，该标准值如下：

表 6-1 废水接管标准

污染物	pH 值 (无量纲)	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
排放限值 (mg/L)	6-9	500	400	45	8	70

6.2 废气

本项目有组织颗粒物、非甲烷总烃排放浓度限值执行江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 1 标准；厂界无组织非甲烷总烃、颗粒物排放浓度执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准，厂区内非甲烷总烃无组织执行江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 3 标准，具体标准见表 6-2、6-3：

表 6-2 本项目有组织废气排放标准限值

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	最高允许排放速率 (kg/h)	标准名称	排气筒编号
颗粒物	10	25	0.4	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 1 标准	DA001
非甲烷总烃	50		2.0		

表 6-3 本项目无组织废气排放标准

污染物	无组织排放监控浓度限值 mg/m ³		标准
	监控点	浓度	
颗粒物	单位边界		《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准
	单位边界		
非甲烷总烃	在厂区内 厂房外	监控点处 1h 平均浓度值	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 3 标准
		监控点处任意一次浓度值	

6.3 噪声

建设项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

表 6-4 噪声执行标准一览表

类别	昼间	夜间
3 类	65dB (A)	55dB (A)

6.4 固废标准

本项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订，自2020年9月1日起施行）和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般工业固体废物贮存参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025 2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597 2023）。生活垃圾参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第157号）相关要求。2001）》及其修改单要求。

7 验收监测内容

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

7.1 废气

表 7-1 废气监测内容

污染源	监测点位	监测内容	监测频次
有组织废气	DA001 进、出口	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次
厂界无组织废气	上风向 1 个点、下风向 3 个点	颗粒物、非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次
厂区内厂房外无组织废气	车间门外 1m	非甲烷总烃	连续 2 天, 每天 3 次

7.2 厂界噪声

表 7-2 噪声监测内容

污染源	监测点位	监测频次
厂界噪声	东、北厂界外 1m 各设置一个噪声测点	连续监测 2 天, 每天昼 1 次

备注: 本项目南侧、西侧与邻厂共边, 噪声点位取消监测。

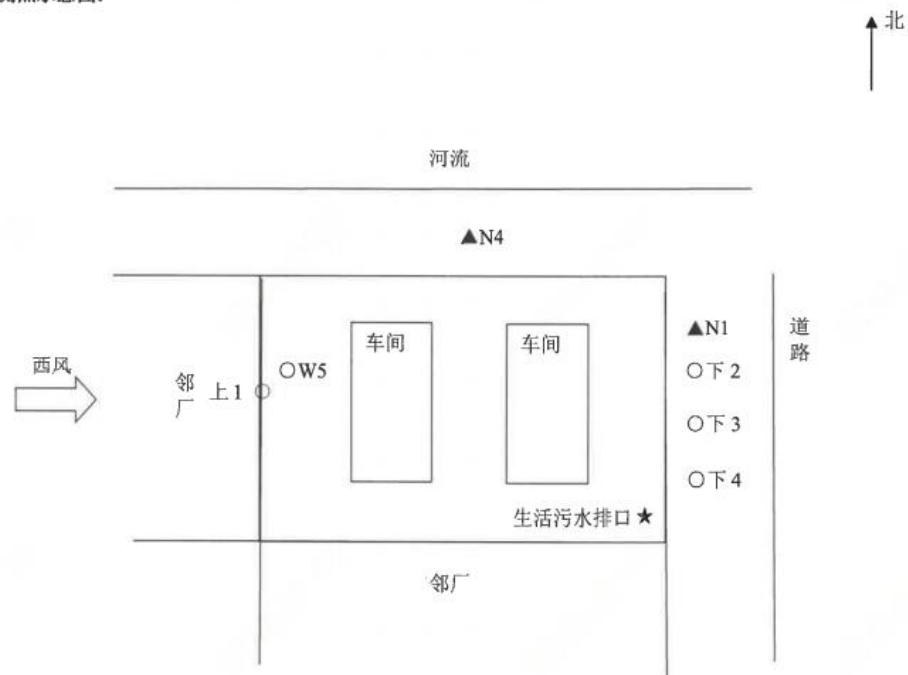
7.3 废水

表 7-2 废水监测内容

污染源	监测点位	监测内容	监测频次
生活污水	总排口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮	连续监测 2 天, 每天 4 次

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

测点示意图:



备注: ○ 无组织废气监测点 (本项目西侧与邻厂共边, 上风向点位架于围墙上方)
 ▲ 厂界噪声监测点 (本项目南侧、西侧与邻厂共边, 噪声点位取消监测)
 ★ 废水监测点

监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

排污单位委托第三方检测公司苏州国森检测技术有限公司对本项目进行验收监测，并对验收监测期间进行质量把控，保证验收期间的样品采集、运输及样品分析均按照国家标准分析方法及相关技术要求执行，以验证验收监测结果的可靠性、准确性。

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法

类型	监测因子	分析方法	标准编号
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ 604-2017
		固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法	HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

8.2 监测仪器

表 8-2 主要监测仪器型号及编号

设备名称	规格型号	设备编号	检验有效期
便携式 pH/ORP 计	SX721 型	GS-07-663	2026.09.09
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D 型	GS-07-463	2026.06.08
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260 型	GS-07-317	2026.03.26
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-683	2026.03.04
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-684	2026.03.04
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-685	2026.03.04
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-686	2026.03.04
便携式数字温湿度仪	FYTH-1 型	GS-07-544	2026.11.18
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	GS-07-545	2026.11.24
数字式精密气压表	FYP-1 型	GS-07-546	2026.11.19

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

设备名称	规格型号	设备编号	检验有效期
多功能声级计	AWA6228+型	GS-07-494	2026.10.20
声校准器	AWA6021A	GS-07-495	2026.08.14
电热鼓风干燥箱	BGZ-240	GS-07-679	2026.11.12
电子天平	FA2004	GS-07-157	2026.06.30
十万分之一天平	AUW120D	GS-07-014	2026.06.30
电热鼓风干燥箱	GBZ-240	GS-07-175	2026.11.12
低浓度称量恒温恒湿系统	NVN-800	GS-07-287	2026.08.13
气相色谱仪	GC9790II	GS-07-358	2026.07.10
紫外可见分光光度计	UV-1801	GS-07-320	2026.10.09
紫外可见分光光度计	UV-1801	GS-07-320	2026.10.09
立式压力蒸汽灭菌锅	LS-50LJ	GS-07-174	2026.03.04

8.3 人员资质

现场采样人员及实验室分析人员均通过上岗培训并取得相应证书，具有从事此岗位的能力。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 智能烟尘烟气分析仪在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。综合大气采样器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

8.6 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般使用标准物质、空白试验平行样测定、加标回收率测定等质控措施，并对质控数据分析，附质控数据分析表。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，2026年1月5日电机工况为90%；2026年1月6日电机工况为95%；生产工况均符合验收监测要求（由企业提供），见附件1生产工况说明。

表 9-1 验收监测期间生产工况统计表

产品名称	设计生产（台）			监测时工况（套）			
	年产量	年生产日	日产量	2026.1.5		2026.1.6	
				当日产量	当日工况	当日产量	当日工况
电机	300000	300天	1000	900	90%	952	95%

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废气

表 9-2 DA001 排气筒检测结果表

监测日期	监测部位	测试项目	单位	检测结果			标准	评价结果
				第一次	第二次	第三次		
2026.1.5	进口	颗粒物产生浓度	mg/Nm ³	4.03	5.85	4.43	/	/
		颗粒物产生速率	kg/h	2.88×10 ⁻²	4.07×10 ⁻²	2.81×10 ⁻²	/	/
		非甲烷总烃产生浓度	mg/Nm ³	3.0	4.5	8.2	/	/
		非甲烷总烃产生速率	kg/h	2.15×10 ⁻²	3.13×10 ⁻²	5.20×10 ⁻²	/	/
		标杆风量	Nm ³ /h	7152	10.8	7152	/	/
		排气流速	m/s	6960	10.5	6960	/	/
	出口	颗粒物排放浓度	mg/Nm ³	2.25	2.49	2.09	≤10	达标
		颗粒物排放速率	kg/h	1.47×10 ⁻²	1.52×10 ⁻²	1.33×10 ⁻²	≤0.4	达标
		非甲烷总烃排放浓度	mg/Nm ³	1.6	1.5	1.4	≤50	达标
		非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.04×10 ⁻²	9.39×10 ⁻³	8.93×10 ⁻³	≤2.0	达标
		标杆风量	Nm ³ /h	6529	9.8	6529	/	/
		排气流速	m/s	6263	9.4	6263	/	/
2026.1.6	进口	颗粒物产生浓度	mg/Nm ³	7.28	6.83	5.86	/	/
		颗粒物产生速率	kg/h	4.98×10 ⁻²	4.48×10 ⁻²	4.22×10 ⁻²	/	/
		非甲烷总烃产生浓度	mg/Nm ³	3.6	5.0	2.9	/	/
		非甲烷总烃产生速率	kg/h	2.45×10 ⁻²	3.28×10 ⁻²	2.09×10 ⁻²	/	/

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

	标杆风量	Nm ³ /h	6842	6561	7206	/	/
	排气流速	m/s	10.3	9.9	10.9	/	/
出口	颗粒物排放浓度	mg/Nm ³	3.32	3.03	2.39	≤10	达标
	颗粒物排放速率	kg/h	2.19×10 ⁻²	1.96×10 ⁻²	1.55×10 ⁻²	≤0.4	达标
	非甲烷总烃排放浓度	mg/Nm ³	1.4	1.6	1.1	≤50	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	9.24×10 ⁻³	1.03×10 ⁻²	7.14×10 ⁻³	≤2.0	达标
	标杆风量	Nm ³ /h	6603	6468	6487	/	/
	排气流速	m/s	9.9	9.7	9.7	/	/

由上表可知，本项目验收监测期间，验收监测结果表明排气筒 DA001 有组织颗粒物、非甲烷总烃排放浓度、速率满足江苏省《工业涂装工序大气污染物排放标准》表 1 限值要求。

废气处理效率统计表见表 9-3。

表 9-3 废气处理设施处理效果统计表

污染物	排气筒编号	废气处理设施	进口平均速率 (kg/h)	出口平均排放速率 (kg/h)	平均去除效果
颗粒物	DA001	水帘+干式过滤	3.79×10 ⁻²	2.59×10 ⁻²	31.7%
非甲烷总烃		二级活性炭	3.05×10 ⁻²	6.18×10 ⁻³	79.4%

备注：本项目颗粒物 DA001 排气筒出口浓度超出了方法检出限，无法确定颗粒物出口浓度、速率，因此无法对颗粒物去除效率进行核算。

表 9-4 厂区内非甲烷总烃废气监测结果

监测点位	监测项目	监测日期	1	2	3	小时均值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价结论
G1	非甲烷总烃	2026.1.5	0.61	0.67	0.68	0.65	6.0	达标
G1		2026.1.6	0.64	0.66	0.66	0.65		达标
气象参数	2026 年 1 月 5 日，天气：晴，南风，风速：2.0m/s。 2026 年 1 月 6 日，天气：晴，南风，风速：2.0m/s。							
备注	/							

本项目厂内无组织非甲烷总烃排放浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。

表 9-5 厂界无组织废气监测结果表

检测项目	采样时间	采样点位	检测结果 (单位：mg/m ³)			最大值	标准限值 (mg/m ³)	评价结论
			第一次	第二次	第三次			
颗粒物	2026.1	上风向 1#	0.201	0.207	0.192	0.260	0.5	达标

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

非甲烷总烃	.5	下风向 2#	0.241	0.26	0.239	0.265	0.5	达标
		下风向 3#	0.235	0.249	0.252			
		下风向 4#	0.227	0.245	0.251			
	2026.1 .6	上风向 1#	0.216	0.207	0.207			
		下风向 2#	0.254	0.239	0.239			
		下风向 3#	0.265	0.244	0.244			
		下风向 4#	0.265	0.265	0.265			
	非甲烷总烃	2026.1 .5	上风向 1#	0.55	0.57			
下风向 2#			0.76	0.66	0.66			
下风向 3#			0.64	0.63	0.63			
下风向 4#			0.64	0.62	0.7			
2026.1 .6		上风向 1#	0.56	0.55	0.55			
		下风向 2#	0.68	0.64	0.67			
		下风向 3#	0.65	0.66	0.62			
		下风向 4#	0.79	0.71	0.68			
气象参数	2026年1月5日, 天气: 晴, 南风, 风速: 2.0m/s。 2026年1月6日, 天气: 晴, 南风, 风速: 2.0m/s。							

本项目厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3标准。

9.2.1.2 废水

表 9-6 生活污水检测结果统计表

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果 mg/L				标准限值 mg/L	评价结论
			1	2	3	4		
生活污水排口	2026.1.5	pH 值	7.8	7.8	7.8	7.8	6-9	达标
		化学需氧量	210	233	221	218	500	达标
		悬浮物	47	35	39	42	400	达标
		氨氮	27.4	33.9	31.6	29.7	45	达标
		总磷	4.09	3.88	3.68	3.97	8.0	达标
		总氮	52.2	50	49.8	50.2	70	达标
	2026.1.6	pH 值	7.8	7.8	7.8	7.8	6-9	达标
		化学需氧量	116	151	144	150	500	达标
		悬浮物	40	47	42	39	400	达标
		氨氮	39.2	41.2	40.6	41.6	45	达标
		总磷	2.88	4.24	3.76	3.36	8.0	达标
		总氮	43.8	45.5	43.9	45.8	70	达标

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

验收监测期间，本项目生活污水中 pH、化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准；氨氮、总磷和总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 等级标准。

9.2.1.3 厂界噪声

表 9-8 厂界噪声监测结果表

测点编号	测点位置	主要声源	检测时间	监测结果	标准限值
N1	东厂界外1米	/	2026.1.5 16:34~16:45	58.5	65
N4	北厂界外1米	/		63.5	65
N1	东厂界外1米	/	2026.1.6 16:02~16:20	60.8	65
N4	北厂界外1米	/		63.7	65
气象参数	2026年1月5日，天气：晴，南风，风速：2.0m/s。 2026年1月6日，天气：晴，南风，风速：2.0m/s。				
监测工况	正常生产				

验收监测期间，厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准。

9.2.2.3 固体废物

本项目产生固体废物包括：含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理。

本项目建设 1 个一般固废仓库，建筑面积 50m²。建设 1 个危废仓库，建筑面积为 30m²。

9.3 环评批复执行情况检查

表 9-9 环评批复检查情况表

苏州市生态环境局批复意见	实际环境检查结果	落实结论
你单位报送的《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经	——	——

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

研究，现批复如下：		
一、该项目建设地点位于太仓市浏河镇苏张泾路9号，建成后年生产电机30万台。该项目已取得太仓市浏河镇人民政府的项目备案文件（备案证号：浏政备〔2023〕52号，项目代码：2307-320565-89-01-459924）。	——	——
二、根据你单位委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司（编制主持人：张晓婕，职业资格证书管理号2017035320352015320501000237）编制的《报告表》（项目编号：3f648m）的评价结论，该项目的实施将对生态环境造成一定影响，在切实落实各项污染防治、环境风险防范措施，确保各类污染物稳定达标排放的前提下，从生态环境保护角度分析，该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。	——	——
三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求，确保各类污染物达标排放，并应着重做好以下工作：	——	——
1.严格落实水污染防治措施，按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目水帘用水循环使用，不外排；生活污水经规范化排污口排入市政管网，委托浏河污水处理厂集中处理。	本项目严格落实水污染防治措施，按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目水帘用水循环使用，不外排；生活污水经排入市政管网，委托浏河污水处理厂集中处理。	落实
2.严格落实大气污染防治措施。项目喷漆废气经水帘柜处理后和喷漆烘干废气、清洗废气、清洗烘干废气、浸漆废气、浸漆烘干废气、浇注废气、固化废气一起经“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理，尾气通过1根25米高的DA001排气筒排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；切割粉尘经设备自带的滤筒除尘器处理后无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，切削油雾、涂胶及其烘干晾干废气无组织排放；须加强管理，控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。	本项目严格落实大气污染防治措施。项目喷漆废气经水帘柜处理后和喷漆烘干废气、清洗废气、清洗烘干废气、浸漆废气、浸漆烘干废气、浇注废气、固化废气一起经“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理，尾气通过1根25米高的DA001排气筒排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；切割粉尘经设备自带的滤筒除尘器处理后无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，切削油雾、涂胶及其烘干晾干废气无组织排放；废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。未设置任何燃煤（油）锅炉设施。	落实

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

3.选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。	厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类区标准。	落实
4.按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，防止产生二次污染。	本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理。	落实
5.建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施，建立隐患排查治理制度等应急管理的规定，防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。	本项目已落实环境风险的防范措施，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	落实
6.该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求；应对粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	本项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的遵守设计使用规范和相关主管要求	落实
7.项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。	本项目已根据江苏省环保厅《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。	落实
8.建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度，编制自行监测方案，监测结果及相关资料备查。	本项目已按《报告表》提出的要求对施工期和运营期执行环境监测制度，编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料备查。	落实
9.本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。	本项目建设施工期已采取有效措施减缓环境影响，做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。	落实
四、根据项目区域总量平衡方案，本项目实施后，污染物排放总量初步核定为（单位：吨/年）：有组织大气污染物：VOCs 0.0987、颗粒物 0.0366；该项目最终允许污染物排放总量以排污许可证核定量为准。	本项目排污类型为信息登记，无需进行总量核定。	落实
五、严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对《报告表》的内容和结论负责。	_____	_____
六、你单位应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收	已取得排污许可证；登记编号：91320585551203437H002Y 有效期：2025年11月13日至2030年11月12日	_____

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

<p>手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。</p>		
<p>七、苏州市太仓生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。苏州市太仓生态环境综合行政执法局不定期抽查。</p>	---	---
<p>八、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，你单位须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开，同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。</p>	---	---
<p>九、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。</p>	---	---
<p>十、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报重新审核。</p>	---	---

10 验收监测结论

10.1 废水

验收监测期间，生活污水中 pH、化学需氧量、悬浮物的排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准；氨氮、总磷和总氮的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 A 等级标准。

10.2 废气

验收监测期间，本项目 DA001 排气筒排放的颗粒物、非甲烷总烃浓度满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 1 标准；厂内无组织排放监控点非甲烷总烃小时浓度平均值最大值满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB32/4439-2022)表 3 标准；厂界无组织排放监控点颗粒物、非甲烷总烃小时浓度平均值最大值满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准。

10.3 厂界噪声

验收监测期间，本项目噪声监测点位，厂界东侧、北侧设置 2 个监测点（厂界南、西侧与邻厂共边，南、西侧点位取消），监测结果表明本项目各厂界的昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准的规定限值。

10.4 固体废物

验收监测期间，本项目产生固体废物包括：含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾。

本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖至苏州楠棋生物能源科技有限公司回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托苏州多成再生资源回收有限公司处理。

本项目建设 1 个一般固废仓库，建筑面积 50m²。1 个危废仓库，建筑面积为 30m²。各类固废均得到妥善处理，一般固废贮存及处置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求、危险废物贮存符合《危

险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收报告表

建设项目	项目名称	太仓富田瑞兰德电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目			项目代码	2307-320565-89-01-4 59924		建设地点	苏州市太仓市浏河镇苏张泾路 9号			
	行业类别(分类管理名录)	C3812 电动机制造			建设性质	新建 迁建√ 改扩建		技术改造	(划√)			
	设计生产能力	年产电机 30 万台		实际生产能力	年产电机 30 万台		报告表单位	博埃纳环境工程(苏州)有限公司				
	报告表文件审批机关	苏州市生态环境局			审批文号	苏环建(2025)85第 160号		环评文件类型	报告表			
	开工时期	2025.11			竣工日期	2025.12		排污许可证 申领时间	2025年11月13日			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/		本工程排污 登记编号	91320585551203437H002Y			
	验收单位	太仓富田瑞兰德电机有限公司			环保设施监测单位	苏州国森检测技术有限公司		验收监测时 工况	90%-95%			
	投资概算(万元)	18000			环保投资总概算 (万元)	50		所占比例 (%)	0.28			
	实际总投资(万元)	11988			实际环保投资 (万元)	12		所占比例 (%)	0.1			
	污水治理(万元)	0	废气治理 (万元)	9.5	噪声治理 (万元)	0.5	固体废物治理 (万元)	2	绿化及生态 (万元)	/	其他 (万元)	/
	新增污水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/		年平均工作时间	2400h			
运营单位	太仓富田瑞兰德电机有限公司			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)	91320585551203437 H		验收时间	2026年3月17日				

太仓富田瑞典得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程 实际排放 浓度 (2)	本期工程 允许排放 浓度 (3)	本期工程 产生量 (4)	本期工程 自身 削减量 (5)	本期工程 实际 排放量 (6)	本期工程 核定排放 量 (7)	本期工程 “以新 带老”削 减量(8)	全厂实际排 放总量 (9)	全厂核 定排放 总量 (10)	区域平衡 替代削减 量 (11)	排放增 减量 (12)
	废水 (生活污水)												
	化学需氧量												
	悬浮物												
	氨氮												
	总磷												
	总氮												
	废气												
	工业固体废物												
	生活垃圾												
	一般固废												
	危险废物												
	与项目有关 的其他特征 污染物												

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位：废水排放量—万吨/年；废气排放量—万标立方米/年；工业固体废物排放量—万吨/年；水污染物排放浓度—毫克/升；大气污染物排放浓度—毫克/立方米；水污染物排放量—吨/年；大气污染物排放量—吨/年。

填表单位 (盖章)：

填表人 (签字)：

项目经办人 (签字)

附件：

- 1、生产工况；
- 2、建设项目竣工环境保护验收资料清单；
- 3、营业执照；
- 4、厂房证明；
- 5、备案证；
- 6、环境影响评价批复；
- 7、排污登记；
- 8、环卫收据；
- 9、固废处理收据；
- 10、危废协议；
- 11、检测报告；
- 12、排水证

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 1、生产工况

验收监测期间工况核查表

太仓富田瑞兰得电机有限公司：

职工人数、工作制度：共有员工 300 人，全年工作 300 天，1 班制，每班工作 8 小时，年工作工时数 2400 小时。

1、产品产量

产品名称	设计生产（台）			监测时工况（套）			
	年产量	年生产日	日产量	2026.1.5		2026.1.6	
				当日产量	当日工况	当日产量	当日工况
电机	300000	300 天	1000	900	90%	952	95%

2、原材料日消耗量：

名称	规格、主要成分	环评使用量 (t/a)	实际使用量 (t/a)	储存位置	储存方式
机座	铝	24 万件	24 万件	定子仓库	
铸铁	铁	4000	4000	轴类仓库	
磁钢	稀土	300 万件	300 万件	转子仓库	
转子铁芯	矽钢片	30 万个	30 万个	原料仓库	
定子铁芯	矽钢片	30 万个	30 万个	原料仓库	
漆包线	铜	330	330	定子仓库	
钢材	钢材	120	120	轴类仓库	
绝缘纸	绝缘材料	1.5	1.5	定子仓库	
轴承	钢	60 万件	60 万件	转子仓库	
端盖毛坯	铁/铝	60 万件	60 万件	盘类机加站	
法兰	拉伸铝	6 万件	6 万件	定子仓库	
航插	塑料/铜芯	24 万件	24 万件	定子仓库	
水性底漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库	国内、汽运
水性面漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库	
常温环氧树脂 ^b	环氧树脂 20~40%、1,6-己二醇二缩水甘油醚 5~10%、氢氧化铝 45%~65%	80	80	危险品仓库	
固化剂 ^{A^b}	聚醚胺 50~60%、N-氨基乙基哌嗪 30~50%、异氰尿酸二胺 5~10%、双酚 A 5~10%	10.4	10.4	危险品仓库	
高温环氧树脂 ^b	硅微粉 30~60%、环氧树脂 30~60%、石灰石 10~30%	5	5	危险品仓库	
固化剂 ^{B^b}	甲基六氢邻苯二甲酸酐 20~30%、1,2,3,6-四氢苯酐 1~10%、二氧化硅 10~25%；氢氧化铝 20~30%；碳酸钙 10~20%	5.7	5.7	危险品仓库	



太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 1 续、生产工况

结构胶	聚乙二醇二甲基丙烯酸酯 65~70%、甲基丙烯酸羟烷酯 10~30%、粘度调节剂 10~20%	0.5	0.5	转子仓库
水溶性清洗剂	EO-PO 5%-15%、硼酸与乙醇胺反应产品 25%-35%、去离子水 30%-40%、商业机密 5%	2.0	2.0	危险品仓库
无溶剂浸渍树脂	不饱和聚酯亚胺树脂 25-40%、环保活性单体 40-60%、助剂 0.05-0.2%、进口引发剂 0.02-1%	7	7	危险品仓库
切削液	氢化三嗪衍生物 45%、乳化剂/表面活性剂 55%	5	5	危险品仓库
焊丝	铁	0.1	0.1	耗材仓库
锡丝	锡	0.5	0.5	钣金车间
氩气	氩气	100 瓶	100 瓶	气瓶房

3、能源消耗量（全厂）

4、其他关于生产工况及废水、废气、固废及噪声的情况说明：

①废水排放情况：_____生活污水接管至浏河污水处理厂集中处理_____

②危废、一般固废产生量：_____

③回用水情况说明：_____

④其他情况说明：_____



附件 2、建设项目竣工环境保护验收资料清单

太仓富田瑞兰得电机有限公司建特种驱动电机、智能家居产品项目

1.1 项目概况表

建设项目名称	太仓富田瑞兰得电机有限公司建特种驱动电机、智能家居产品项目				
建设单位名称	太仓富田瑞兰得电机有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	太仓市浏河镇苏张泾路 9 号				
主要产品名称	电机				
设计生产能力	年产电机 30 万台				
实际生产能力	年产电机 30 万台				
项目备案时间	2023 年 7 月 7 日	项目备案号	浏政备(2023)52 号		
项目代码	2307-320565-89-01-459924	行业类别	C3812 电动机制造		
环评类型	报告表	环评编制单位	博埃纳环境工程(苏州)有限公司		
环评批复时间	2025 年 11 月 4 日	环评审批部门	苏州市生态环境局		
环评文号	苏环建(2025)85 第 160 号				
排污许可类型	登记管理	登记编号	91320585551203437H002Y		
有效期	2025 年 11 月 13 日至 2030 年 11 月 12 日				
开工建设时间	2024 年 6 月	竣工时间	2025 年 06 月		
调试开始时间	2026 年 01 月				
验收监测单位	苏州国森检测技术有限公司	验收现场监测时间	2026 年 01 月 05 日~06 日		
投资总概算	18000 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	0.28%
实际投资总概算	11988 万元	环保投资	12 万元	比例	0.1%

2.1 建设内容

太仓富田瑞兰得电机有限公司建特种驱动电机、智能家居产品项目。项目主体工程及产量见表 2-1，公用及辅助工程情况见表 2-2，设备见表 2-3。

职工人数、工作制度：本项目共有 300 人，全年工作 300 天，1 班制，每班

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

工作 8 小时，年工作小时数 2400 小时。

表 2-1 项目主体工程及产量表

工程名称	产品名称及规格	环评设计能力(台/年)	实际生产能力(台/年)	年运行时数(h)
生产车间	电机	30 万	30 万	2400

表 2-2 公用及辅助工程情况

类别	建设名称	设计能力	实际建设情况	备注
主体工程	1#车间	18035.67m ²	18035.67m ²	共 4 层,1~2 层用于电机生产,3~4 层闲置
	2#车间	18411.89m ²	18411.89m ²	共 4 层,1~2 层用于电机生产,3~4 层闲置
	3#仓库	194.05m ²	194.05m ²	共一层,用于一般固废、危险废物暂存
辅助工程	办公区	1500m ²	1500m ²	位于 1#车间 2 层,用于员工办公、会议、产品展示以及日常会客、商务洽谈
储运工程	原料仓库	500m ²	500m ²	位于 1#车间 1 层,用于原料贮存
	成品仓库	500m ²	500m ²	位于 1#车间 1 层,用于成品储存
	一般固废堆场	50m ²	40m ²	位于 3#仓库,存放一般固废
	危废仓库	30m ²	50m ²	位于 3#仓库,危险废物存放
公用	给水	9120.1t/a	9120.1t/a	来自市政

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

工程				供水管网		
	排水	7200t/a	7200t/a	接入市政污水管网		
	雨水	经市政雨水管网收集后就近排入水体				
	供电	90 万度/年	90 万度/年	区域供电站供电		
环保工程	废气处理	切削液雾	车间无组织排放	车间无组织排放	达标排放	
		清洗、烘干废气	喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放	喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放	达标排放	
		浸漆、烘干废气				
		喷漆、烘干废气				
		浇注、固化废气				
		切割粉尘	经设备自带的滤筒除尘器处理后于车间无组织排放	经设备自带的滤筒除尘器处理后于车间无组织排放		达标排放
		涂胶、烘干/晾干废气	车间无组织排放	车间无组织排放		达标排放
	焊接烟尘	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放	经移动式焊烟净化器处理后无组织排放	达标排放		
	废水处理	生活污水	接入市政管网，由浏河镇污水处理厂处理	接入市政管网，由浏河镇污水处理厂处理	达标排放	
	降噪措施	生产设备	降噪量≥25dB(A)	降噪量≥25dB(A)	厂房隔声	
固废处理	危废仓库	50m ²	40m ²	安全暂存		
	一般固废堆场	30m ²	50m ²	安全暂存		

表 2-3 设备清单表

序号	设备名称	规格(型号)	数量(台/条)			工序
			环评审批量	全厂实际数量	变化量	
1	普车	CS6150/1500 含数显光栅	14	14	0	机加工

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

2	数控车床	SK50P/1500、 KDCK-25A、 CK6163A/1500 等	32	35	+3	
3	磨床	MA7130/H、MM1420E、 MM1420A/500 等	14	16	+2	
4	铣床	XD5032A	4	4	0	
5	加工中心	KDVM1000L	10	10	0	
6	锯床	高速金属圆锯机 XGA-70	1	1	0	
7	锯床	自动锯床 G24230	1	1	0	
8	电火花切割机床	TP-25+800PC-C	1	1	0	下料
9	激光切割机	3015 交换台激光切割机	1	1	0	
10	碰焊机	RHZF-300	2	2	0	
11	氩弧焊	WSM-400	3	3	0	定子组装
12	电焊机	RHZQ-300+350	18	7	-11	
13	动平衡机	XH-8615	12	14	+2	动平衡检测
14	研磨机	/	4	1	-3	
15	自动化机器人	2M,S13,S18	2	7	+5	机加工
16	折弯机	1260MM	1	0	-1	
17	绕线机	【E600DD65】C 型	19	21	+2	定子组装
18	常温环氧流水线	/	1	0	-1	常温环氧
其中包含	悬臂式灌封机	DSG-02B	1	0	-1	常温环氧树脂浇注
	环氧树脂灌封机	H210	1	0	-1	常温环氧树脂浇注
	烘道	650×65×190cm	1	0	-1	定子环氧预热
	烘道	340×130×230cm	1	0	-1	定子环氧固化
19	常温环氧流水线 I	/	0	1	+1	常温环氧
其中包含	悬臂式灌封机	MS600	0	1	+1	常温环氧树脂浇注
	烘道	500×65×195	0	1	+1	定子环氧预热
	烘道	500×65×195	0	1	+1	定子环氧

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

						固化
20	常温环氧 流水线 2	/	0	1	+1	常温环氧
其中 包含	悬臂式灌 封机	MS600	0	1	+1	常温环氧 树脂浇注
	烘道	500×65×195	0	1	+1	定子环氧 预热
	烘道	500×65×195	0	1	+1	定子环氧 固化
21	常温环氧 流水线 3	/	0	1	+1	常温环氧
其中 包含	环氧灌封 机	MSG-02B	0	1	+1	常温环氧 树脂浇注
	烘道	610×45×180cm	0	1	+1	定子环氧 预热
	烘道	400×45×180cm	0	1	+1	定子环氧 固化
22	高温环氧 流水线	/	1	0	-1	高温环氧 处理
其中 包含	双头环氧 灌封机	MSG-02B	1	0	-1	高温环氧 树脂浇筑
	双工位环 氧灌封机	H160	1	0	-1	高温环氧 树脂浇筑
	烘道	610×65×175cm	1	0	-1	定子环氧 预热
	烘道	360×110×180cm	1	0	-1	定子环氧 固化
23	高温环氧 流水线 1	/	0	1	+1	高温环氧 处理
其中 包含	环氧灌封 机	H160	0	1	+1	高温环氧 树脂浇筑
	烘箱	100×260×160	0	1	+1	定子环氧 预热
	烘箱	100×360×160	0	1	+1	定子环氧 固化
24	装配机	H75、STA18、S05~S07、 STA13	8	10	+2	电机组装
25	压机	E600DA06、J03-1.0A、 STA18	21	16	-5	压转子、 电机组装
26	轴承加热 器	SM20K-2	7	4	-3	轴承加热
27	包装机器	FXA6050	5	5	0	打包

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

28	烘箱	/	2	2	0	端盖、轴承加热
29	烘箱	/	2	2	0	
30	烘箱	/	1	1	0	贴磁钢后烘干
31	烘箱	35×35×35cm	3	1	-2	定子机座烘干
32	烘箱	4.5m×1.5m×2.7m	0	2	+2	定子浸漆后烘干
33	烘箱	135×185×260cm	4	0	-4	
34	烘箱	/	6	1	-5	零件清洗后烘干
35	烘箱	/	1	2	+1	喷漆后烘干
36	超声波清洗机	MSD-1080T	2	2	0	清洗
37	高频机	30kW 超高频	1	1	0	/
38	高频机	高频淬火设备 80kW	1	1	0	/
39	喷漆房	15×17.5×2.2m	1 间	1 间	0	喷漆
40	自动喷涂机	/	1 套	1 套	0	
41	喷枪	/	2 把	2 把	0	
42	浸漆房	15×20×2.2m	1 间	1 间	0	浸漆
43	真空浸漆机	YC-JY900	1	1	0	
44	空压机	/	2	2	0	/

备注：本项目涉及的烘箱、烘道、轴承加热器的加热方式均为电加热。

2.2 主要原辅材料

2.2.1 本项目主要原辅材料及消耗情况见表 2-4

表 2-4 原辅材料消耗情况

序号	原辅料名称	组分/规格	年消耗量 (t/a)		储存位置
			环评数量	实际全厂	
1	机座	铝	24 万件	24 万件	定子仓库
2	铸铁	铁	4000	4000	轴类仓库
3	磁钢	稀土	300 万件	300 万件	转子仓库
4	转子铁芯	矽钢片	30 万个	30 万个	原料仓库
5	定子铁芯	矽钢片	30 万个	30 万个	原料仓库

太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目竣工环境保护验收监测报告

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

6	漆包线	铜	330	330	定子仓库
7	钢材	钢材	120	120	轴类仓库
8	绝缘纸	绝缘材料	1.5	1.5	定子仓库
9	轴承	钢	60 万件	60 万件	转子仓库
10	端盖毛坯	铁/铝	60 万件	60 万件	盘类机加站
11	法兰	拉伸铝	6 万件	6 万件	定子仓库
12	航插	塑料/铜芯	24 万件	24 万件	定子仓库
13	水性底漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库
14	水性面漆 ^a	水性丙烯酸树脂 40~55%、水 20~30%、防锈颜填料 8~15%、助剂 5~10%	2.0	2.0	危险品仓库
15	常温环氧树脂 ^b	环氧树脂 20~40%、1,6-己二醇二缩水甘油醚 5~10%、氢氧化铝 45%~65%	80	80	危险品仓库
16	固化剂 A ^b	聚醚胺 50~60%、N-氨基乙基哌嗪 30~50%、异氰脲酮二胺 5~10%、双酚 A 5~10%	10.4	10.4	危险品仓库
17	高温环氧树脂 ^b	硅微粉 30~60%、环氧树脂 30~60%、石灰石 10~30%	5	5	危险品仓库
18	固化剂 B ^b	甲基六氢邻苯二甲酸酐 20~30%、1,2,3,6-四氢苯酐 1~10%、二氧化硅 10~25%；氢氧化铝 20~30%；碳酸钙 10~20%	5.7	5.7	危险品仓库
19	结构胶	聚乙二醇二甲基丙烯酸酯 65~70%、甲基丙烯酸羟烷酯 10~30%、粘度调节剂 10~20%	0.5	0.5	转子仓库
20	水溶性清洗剂	EO-PO 5%~15%、硼酸与乙醇胺反应产品 25%~35%、去离子水 30%~40%、商业机密 5%	2.0	2.0	危险品仓库
21	无溶剂浸渍树脂	不饱和聚酯亚胺树脂 25~40%、环保活性单体 40~60%、助剂 0.05~0.2%、进口引发剂 0.02~1%	7	7	危险品仓库
22	切削液	氢化三嗪衍生物 45%、乳化剂/表面活性剂 55%	5	5	危险品仓库
23	焊丝	铁	0.1	0.1	耗材仓库
24	锡丝	锡	0.5	0.5	钣金车间

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

25	氩气	氩气	100 瓶	100 瓶	气瓶房
----	----	----	-------	-------	-----

备注：a 本项目购入的水性底漆、水性面漆为已加入固化剂调配好的水性涂料，进厂后开盖直接使用；

b 本项目使用的常温环氧树脂产品型号为：ELANZ 5262 M BKRESIN，固化剂 A 的产品型号为 W 363 NC HARDENER；高温环氧树脂的产品型号为 E 88 NATURAL THERMOPOXY，固化剂 B 的产品型号为 C89 HARDENER。

3.1 废水

本项目产生的废水主要为员工生活污水，生活污水接管进入浏河污水处理厂集中处理，处理达标后排入宋泾河。

3.2 废气

本项目生产过程中产生的废气主要包括：切削液挥发产生的切削油雾，清洗、烘干废气，喷漆、烘干废气，切割粉尘，涂胶、烘干/晾干废气，焊接烟尘，浸漆、烘干废气，浇注、固化废气。喷漆废气经“水帘柜”处理后和喷漆后烘干废气、清洗废气、清洗后烘干废气、浸漆废气、浸漆后烘干废气、浇注废气、固化废气、合并，收集后的废气经管道降温至 35~39℃以后，通过“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理后通过 25 米高排气筒 DA001 有组织排放；切割粉尘利用设备自带的滤筒除尘器处理后与车间无组织排放，焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后于车间无组织排放；切削液雾、清洗、烘干废气、涂胶、烘干/晾干废气和未捕集的废气直接在车间内无组织排放。

3.3 噪声

本项目产生噪声主要来源于普车、数控车床、磨床、铣床、加工中心、锯床、电火花切割机床等设备运行噪声，合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

3.4 固（液）体废物

本项目产生固体废物包括：含油金属屑、废漆渣、金属边角料、废焊丝、废切削液、清洗废液、废包装料、废过滤器、废活性炭、废包装桶、含油抹布和生活垃圾等。

本项目产生的金属边角料、废包装料、废焊丝等一般工业固废收集后外卖回收利用；生活垃圾环卫部门清运处理；含油金属屑、废漆渣、废活性炭、废包装桶、废切削液、清洗废液、含油抹布等危险废物收集后委托有资质的单位处理。

本项目建设 1 个一般固废仓库，建筑面积 50m²。建设 1 个危废仓库，建筑

附件 2 续、建设项目竣工环境保护验收资料清单

面积为 80m²。




附件 4、不动产权证

苏 (2025) 太仓市 不动产权第 1309377 号

权利人	太仓富田瑞兰得电机有限公司
共有情况	单独所有
坐落	浏河镇苏张泾路9号
不动产单元号	320585 004204 GB03353 F99990001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/非居住
面积	土地使用权面积17952.30m ² /房屋建筑面积36916.04m ²
使用期限	国有建设用地使用权 2024年03月18日起2074年03月17日止
权利其他状况	<p>幢号:1# 房屋结构:钢筋混凝土结构 建筑面积:18035.67m² 房屋总层数:4层</p> <p>幢号:2# 房屋结构:钢筋混凝土结构 建筑面积:18411.89m² 房屋总层数:5层</p> <p>幢号:3# 房屋结构:钢筋混凝土结构 建筑面积:194.89m² 房屋总层数:1层</p> <p>幢号:4# 房屋结构:钢筋混凝土结构 建筑面积:197.18m² 房屋总层数:1层</p> <p>幢号:5# 房屋结构:钢筋混凝土结构 建筑面积:76.41m² 房屋总层数:1层</p> <p style="text-align: right;">登记日期: 2025年09月22日</p>

附件 5、备案证

		<h1>江苏省投资项目备案证</h1>		备案证号：浏政备（2023）52号	
				项目法人单位：	太仓富田瑞兰得电机有限公司
项目名称：	太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目	法人单位经济类型：	有限责任公司		
项目代码：	2307-320565-89-01-459924	项目总投资：	18000万元		
建设地点：	江苏省：苏州市 太仓市 浏河镇 太仓市浏河镇苏张泾路西、百步泾南	计划开工时间：	2024		
建设性质：	新建	建设规模及内容： 总投资1.8亿元，其中厂房建设10500万元、生产设备投资2500万元、研发投入1000万元、其他费用4000万元，资金自筹。建设总建筑面积约42000平方米，其中建设厂房38000平方米、生产辅助用房1200平方米、办公配套用房2800平方米。项目建成后，预计年生产电机30万台、智能家居产品100万件。年用电量约150万千瓦时，年用水量1.5万吨，折合年耗能总量184.35吨标准煤。			
项目法人单位承诺：	对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。				
安全生产要求：	要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。				
		项目法人单位承诺：	太仓市浏河镇人民政府 2023-07-07		

材料的真实性请在<http://222.190.131.17:8075>网站查询

附件 6、环境影响评价批复

苏州市生态环境局文件

苏环建〔2025〕85 第 160 号

关于对太仓富田瑞兰得电机有限公司新建 特种驱动电机、智能家居产品项目 环境影响报告表的批复

太仓富田瑞兰得电机有限公司：

你单位报送的《太仓富田瑞兰得电机有限公司新建特种驱动电机、智能家居产品项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目建设地点位于太仓市浏河镇苏张泾路西、百步泾南，建成后年生产电机 30 万台。该项目已取得太仓市浏河镇人民政府的项目备案文件（备案证号：浏政备〔2023〕52 号，项目代码：2307-320565-89-01-459924）。

二、根据你单位委托博埃纳环境工程（苏州）有限公司（编制主持人：张晓婕，职业资格证书管理号 20170353203520153205



附件 6 续、环境影响评价批复

01000237) 编制的《报告表》(项目编号: 3f648m) 的评价结论, 该项目的实施将对生态环境造成一定影响, 在切实落实各项污染防治、环境风险防范措施, 确保各类污染物稳定达标排放的前提下, 从生态环境保护角度分析, 该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中, 你单位须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求, 确保各类污染物达标排放, 并应着重做好以下工作:

1. 严格落实水污染防治措施, 按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。项目水帘用水循环使用, 不外排; 生活污水经规范化排污口排入市政管网, 委托浏河污水处理厂集中处理。

2. 严格落实大气污染防治措施。项目喷漆废气经水帘柜处理后和喷漆烘干废气、清洗废气、清洗烘干废气、浸漆废气、浸漆烘干废气、浇注废气、固化废气一起经“干式过滤器+二级活性炭吸附装置”处理, 尾气通过 1 根 25 米高的 DA001 排气筒排放, 须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录; 切割粉尘经设备自带的滤筒除尘器处理后无组织排放, 焊接烟尘经移动

附件 6 续、环境影响评价批复

式焊烟净化器处理后无组织排放，切削油雾、涂胶及其烘干晾干废气无组织排放；须加强管理，控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）的相关要求。项目不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。

3. 选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。

4. 按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，防止产生二次污染。

5. 建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施，建立隐患排查治理制度等应急管理规定，防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。

6. 该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求；应对粉尘治理



附件 6 续、环境影响评价批复

等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

7. 项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。

8. 建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度，编制自行监测方案，监测结果及相关资料备查。

9. 本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。

四、根据项目区域总量平衡方案，本项目实施后，污染物排放总量初步核定为（单位：吨/年）：

有组织大气污染物：VOCs 0.0987、颗粒物 0.0366；

该项目最终允许污染物排放总量以排污许可证核定量为准。

五、严格落实生态环境保护主体责任，你单位应当对《报告表》的内容和结论负责。

六、你单位应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。

附件 6 续、环境影响评价批复

七、苏州市太仓生态环境局组织开展该工程的“三同时”监督检查和日常监督管理工作。苏州市太仓生态环境综合行政执法局不定期抽查。

八、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，你单位须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开，同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。

九、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。

十、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过 5 年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报重新审核。



附件 6 续、环境影响评价批复

抄送：苏州市生态环境综合行政执法局，苏州市固体废物管理中心，苏州市环境应急与事故调查中心。

苏州市生态环境局

2025 年 11 月 4 日印发

附件 7、排污登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91320585551203437H002Y

排污单位名称：太仓富田瑞兰得电机有限公司

生产经营场所地址：太仓市浏河镇苏张泾路9号

统一社会信用代码：91320585551203437H

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2025年11月13日

有效期：2025年11月13日至2030年11月12日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 8、环卫清运证明

编号：C007

卫生收费协议书

甲方：太仓市浏河镇环境卫生管理所 (以下简称甲方)
乙方：太仓富田瑞兰得电机有限公司 (以下简称乙方)

乙方委托太仓市浏河镇环境卫生管理所，清运处理生活垃圾及化粪池污水等，根据江苏省物价局收费标准，太仓市及浏河镇的有关规定，经双方友好协商，签订协议如下：

- 一、甲方负责乙方垃圾桶及垃圾斗内垃圾的清运处理；
- 二、甲方负责乙方化粪池内粪、污水的清运处理；
- 三、乙方付给甲方：

- 1、生活垃圾清运费每月 300 元/桶，(共 6 桶)；
- 2、餐余垃圾清运费每月 300 元/桶，(共 1 桶)；
- 3、粪池清运按每次每车 500 元。
- 4、建筑垃圾处理费每吨 40 元，垃圾清运所用人工和铲车费用另计，吊装清理铁箱以签单结算，化工类及有毒有害垃圾一律不予处理。
- 5、以上费用于每半年结算一次，遇特殊情况可延后几天。逾期一个月未缴费将停止服务，待付清服务费后恢复服务，甲方也可通过法律途径进行追缴未付款项。

四、管理与处罚

在规定地点外乱倒垃圾，乱排粪、污水的，环卫联合城管及相关执法部门追查出违反单位或个人后，根据相关文件对其进行相应的行政处罚、处罚，需要清运处理产生的费用由违反单位或个人承担。

五、收费方式

由镇环卫所组织统一收费，使用江苏省非税收入统一票据（电子），不得使用其它收据。

六、协议时间从 2026 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日；

七、本协议如无异议，有效期到期后需重新签订，如有需要变动或终止协议，双方可协商重新签订新协议或终止协议。

八、本协议一式二份，甲、乙双方各执一份为凭。

甲方：太仓市浏河镇
环境卫生管理所
盖章：

电话：0512-53611381

乙方：



联系电话：
(必填)

2025 年 11 月 27 日

13952422377

苏州路 9 号

附件 9、固废处理收据

一般固废处理回收协议书

甲方：太仓富田瑞兰得电机有限公司

乙方：苏州楠棋生物能源科技有限公司

根据甲方需要，由乙方负责回收甲方的一般固废，现甲乙双方协商达成如下协议：

1. 协议期限：2026 年 1 月 1 日-2026 年 12 月 31 日

2. 回收一般固废价格：价格随行就市，甲乙双方协商定价；

3. 甲方责任与义务：

甲方提前电话通知乙方，乙方方可到甲方回收。

4. 乙方责任和义务：

乙方按甲方通知时间要求到甲方回收，不得无故拖延；

乙方不得以私事让闲杂人员进入甲方单位，进入甲方单位必须得到甲方同意。乙方必须文明作业，安全作业；

5、本协议一式两份，甲乙双方各执一份；



附件 10、危废协议

危险废物委托处置合同

委托人：太仓富田瑞兰得电机有限公司 (以下简称“甲方”)

受托人：苏州多成再生资源回收有限公司 (以下简称“乙方”)

根据甲方环境影响报告书的要求，甲方在生产过程中产生的危险废物【含油金属屑】(HW09)、【废漆渣】(HW12)、【废过滤器】(HW49)、【废活性炭】(HW49)、【废包装桶】(HW49)、【废切削液】(HW09)、【清洗废液】(HW17)、【含油抹布】(HW49)需要进行焚烧处置，在乙方的《危险废物经营许可证》经营范围之内。双方依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国合同法》和有关环境保护政策，特订立本合同。

第一条 废物处置工艺

乙方将按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的规定将甲方委托处置的废物在乙方的焚烧炉内进行焚烧处置。

甲方的危险废物通过其它渠道处置危险废物，其后果由甲方自行承担，与乙方无关。

第二条 处置工业危险废物的种类、重量

1. 本合同项下甲方委托乙方处置的危险废物是甲方生产过程中所产生的危险废物清单如下(具体处理数量以实际产生量为准)：

序号	名称	种类	数量(吨)	包装形式	八位码
1	含油金属屑	HW09	1	袋装	900-006-09
2	废漆渣	HW12	0.566	桶装	900-252-12
3	废过滤器	HW49	0.5	袋装	900-041-49
4	废活性炭	HW49	0.3	袋装	900-039-49
5	废包装桶	HW49	3.5	栈板	900-041-49
6	废切削液	HW09	3.5	桶装	900-006-09
7	清洗废液	HW17	1	桶装	336-064-17
8	含油抹布	HW49	0.2	袋装	900-041-49

2. 转移运输时，所载危险废物的卡车均须在甲乙双方的地磅处进行卸载前和卸载后称重，装载重量和卸载重量之差作为计量的基础。甲乙双方约定计量的最大偏差为载重车辆的0.5%。若双方计量的偏差在最大偏差0.5%以内，则以双方地磅记录的平均重量作为最终的结算依据；若双方计量的偏差超过0.5%，则须由计量机构来验证结果。

第三条 转移流程

1. 在甲、乙双方签订本合同后，由甲方办理危险废物计划审批手续，审核通过后提前

附件 10 续、危废协议

通报乙方以便安排相关危废转移。

2. 甲方在将废物转移至乙方前，须以书面形式将待处置废物的转移申请名称、数量、类别、包装、标识情况告知乙方，乙方安排装运计划。
3. 由于本合同需报环保部门备案并接受环保部门的审批和监管，若在合同执行期间环保相关审批手续和政策调整，甲乙双方应同意按调整后的政策和程序执行。如转移申请未获得环保部门通过，甲乙双方合同终止，双方互不承担责任。

第四条 转移约定

1. 本合同项下待处置危险废物由乙方负责委托第三方有资质的运输单位运输。
2. 甲方保证实际转移的危险废物与本合同约定的名称、数量、类别、包装等相符，保证包装容器密封、无破损。
3. 甲方须对移交的工业固体废弃物进行可靠、安全、密闭的包装以确保运输贮存过程中不发生抛洒泄漏。具体包装形式按照本合同约定，并对每个包装物按照规范粘贴危险废物标签，分类储放，不得混装。
4. 本合同项下待处置危险废物由乙方负责派押运人员赴甲方的贮存场所进行现场核对，核对拟转移废物的名称、数量、类别、包装、标识情况，初步核对后再根据乙方的接收计划进行转移。
5. 在移交时甲方应严格按苏州环保局的要求做好出入库手续并打印转移联单。在危险废物转移联单上填写其名称、化学成份、相关特性等，并经双方签字确认。
6. 乙方应根据自身的收集计划对甲方的废弃物进行转移。如由于甲方原因导致乙方当天无法及时运输，双方协商解决。
7. 在废物由甲方转移至乙方后，若发现转移废物的名称、数量、类别、成分、包装、标识中的任一项与合同约定的不一致时，乙方有权将废物退回甲方。
8. 甲方负责对危险废物安全包装负责，并完成装车作业，如因甲方提供的包装物或容器质量等原因造成的泄露，由甲方负责全部责任。因乙方原因造成的泄露，由乙方负全部责任。

第五条 环境污染责任承担

在废物转移前或在转移过程中因包装容器泄露、废物成分变化或混入非约定废物等而发出任何环境污染问题或事故由甲方承担全部责任；在废物转移至乙方后，乙方对其所可能引起的任何环境污染问题或事故承担全部责任。

附件 10 续、危废协议

第六条 废物处置费用

双方根据《关于制定苏州市危险废物处置收费标准的通知》（苏价环字[2013]124号）规定的处置费政府指导价确定本合同处置环节的单价，具体处置费用经甲、乙双方确认后作为本合同执行价格，具体价格如下：

序号	名称	种类	八位码	处置价格（元/吨）
1	含油金属屑	HW09	900-006-09	2500
2	废漆渣	HW12	900-252-12	
3	废过滤器	HW49	900-041-49	
4	废活性炭	HW49	900-039-49	
5	废包装桶	HW49	900-041-49	
6	废切削液	HW09	900-006-09	
7	清洗废液	HW17	336-064-17	
8	含油抹布	HW49	900-041-49	

第七条 结算和支付

1. 乙方在处理完成后 10 日内向甲方开具 6% 增值税专用发票。
2. 甲方在收到乙方的发票后 30 天 内完成支付。

第八条 保密条款

甲乙双方应对本合同项下的所有商业和技术信息保密，不得向第三方披露（经对方书面同意的除外）。

第九条 违约责任

若乙方未按约定的处置时间完成危废处理的，甲方有权要求乙方按日计算向甲方支付违约金，违约金的金额为处置总金额的 0.5%。同时，甲方保留解除本合同的权利，并有权向乙方主张损失赔偿。

若乙方违反本合同保密条款的规定，向第三方泄露商业和技术信息，给甲方造成经济损失的，甲方有权向乙方追究其法律责任，并要求其赔偿全部经济损失。

若甲方在乙方书面提醒后，仍未支付处置费用的，乙方有权要求甲方按日计算向乙方支付违约金，违约金的金额为处置总金额的 0.5%。

第十条 合同期限及终止

本合同自双方签字盖章之日起生效，有效期为：2025 年 12 月 1 日 至 2026 年 12 月 31 日。

附件 10 续、危废协议

第十一条 争议解决

1. 本合同的履行和解释适用中华人民共和国法律。
2. 如在履行本合同过程中发生争议，双方应协商解决；若协商不成，任何一方均有权向有管甲方所在地的人民法院提起诉讼。

第十二条 其他条款

1. 本合同未尽事宜，双方应根据有关法律法规和规章的规定以及诚实信用原则共同协商解决。
2. 本合同一式两份，经双方盖章、授权代表签字后生效，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

(以下无正文)

甲方：太仓富田瑞兰得电机有限公司

授权代表：

签约日期：2023.12.01



乙方：苏州多成再生资源回收有限公司

授权代表：

签约日期：2023.12.01



附件 10 续、危废协议

危险废物经营许可证 (副本)

编号 JS05840001613
 名称 苏州多成再生资源回收有限公司
 法定代表人 孙龙
 注册地址 苏州市吴江区东太湖生态旅游度假区
 (太湖新城) 吴江大道 1588 号
 经营设施地址 苏州市吴江经济技术开发区东南片区
 (吴江大道北侧)

核准经营 焚烧处置医药废物 (HW02), 医药废物、药品 (HW03), 农药废物 (HW04), 木材防腐剂废物 (HW05), 有机溶剂与含有机溶剂废物 (HW06), 废矿物油或者乳化液 (HW08), 油/水、烃/水混合物或者乳液 (HW09), 精(蒸)馏残渣 (HW11), 染料、涂料废物 (HW12), 有机树脂类废物 (HW13), 新化学物质废物 (HW14), 表面处理废物 (HW17), 有机磷化合物废物 (HW37), 有机氟化合物废物 (HW38), 含酚废物 (HW39), 含醚废物 (HW40), 含有机卤化物废物 (HW45), 其他废物 (HW49, 仅限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49), 合计 30000 吨/年。

有效期限 自 2025 年 7 月 至 2026 年 6 月

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 正本应放在经营场所的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式, 增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施, 经营危险废物超过批准经营规模 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。



附件 11、检测报告



GSC25114584 I
第 1 页 共 15 页

检 测 报 告

样品类别： 废水、废气、噪声

检测类别： 验收检测

受检单位： 太仓富田瑞兰得电机有限公司

苏州国森检测技术有限公司



附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 2 页 共 15 页

声 明

- 1、报告无本公司“检验检测专用章”、“骑缝章”无效；无编制、审核、签发人签字无效。
- 2、未经本公司批准不得部分复制检测报告，报告涂改无效；整本复制报告未重新加盖本公司“检验检测专用章”无效。
- 3、本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效。对现场检测不可复现的情况，检测结果仅对检测所代表的时间、空间和样品负责。
- 4、送检的样品，样品信息由客户提供，本公司不负责证实样品的真伪性，不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和（或）完整性责任。本公司仅对来样负责，检测结果仅对收到的样品负责，对检测结果的使用所产生的损失及一切法律后果，本公司不承担任何经济和法律后果。
- 5、对检测报告若有异议，有法律法规规定的，依照法律法规执行。其他委托类型可在收到报告之日起十五日内，向本公司以书面方式提出。
- 6、任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，本公司保留对上述违法行为追究法律责任的权利。
- 7、不包含 CMA 资质认定标志的报告，检测数据和结果仅供参考，不作为社会公证性数据。

苏州国森检测技术有限公司

地 址：江苏省苏州市昆山市周市镇
康浦路 8 号

邮政编码：215300

电 话：0512-50133268

传 真：0512-50133028

电子邮件：jsgsjc@126.com



附件 11 续、检测报告

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 4 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司
检 测 结 果

表 (1) 废水

检测项目	采样位置	生活污水排放口			
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
pH 值 (无量纲)		7.8	7.8	7.8	7.8
化学需氧量 (mg/L)		210	233	221	218
悬浮物 (mg/L)		47	35	39	42
氨氮 (mg/L)		27.4	33.9	31.6	29.7
总磷 (mg/L)		4.09	3.88	3.68	3.97
总氮 (mg/L)		52.2	50.0	49.8	50.2
备注	1、采样日期: 2026.01.05。 2、样品状态: 均显浅黄色、呈微浊。 3、测点见图一。				

续表 (1) 废水

检测项目	采样位置	生活污水排放口			
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
pH 值 (无量纲)		7.8	7.8	7.8	7.8
化学需氧量 (mg/L)		116	151	144	150
悬浮物 (mg/L)		40	47	42	39
氨氮 (mg/L)		39.2	41.2	40.6	41.6
总磷 (mg/L)		2.88	4.24	3.76	3.36
总氮 (mg/L)		43.8	45.5	43.9	45.8
备注	1、采样日期: 2026.01.06。 2、样品状态: 均显浅黄色、呈微浊。 3、测点见图一。				

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I

第 5 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检测结果

表 (2) 有组织废气

排气筒名称	DA001 排气筒进口	排气筒高度	25m	排气筒截面积	0.1963m ²
排气筒编号	/	废气处理方式	活性炭吸附		
烟气参数 频次	排气温度 (°C)	排气流速 (m/s)		标干流量 (m ³ /h)	
第 1 次	14.5	10.8		7152	
第 2 次	14.2	10.5		6960	
第 3 次	14.6	9.6		6347	
检测项目		第 1 次	第 2 次	第 3 次	
非甲烷总烃	浓度 (mg/m ³)	4.03	5.85	4.43	
	速率 (kg/h)	2.88×10 ⁻²	4.07×10 ⁻²	2.81×10 ⁻²	
低浓度颗粒物	浓度 (mg/m ³)	3.0	4.5	8.2	
	速率 (kg/h)	2.15×10 ⁻²	3.13×10 ⁻²	5.20×10 ⁻²	
备注	1、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。 2、采样日期：2026.01.05。 3、测点见图一。				

续表 (2) 有组织废气

排气筒名称	DA001 排气筒出口	排气筒高度	25m	排气筒截面积	0.1963m ²
排气筒编号	/	废气处理方式	活性炭吸附		
烟气参数 频次	排气温度 (°C)	排气流速 (m/s)		标干流量 (m ³ /h)	
第 1 次	14.8	9.8		6529	
第 2 次	14.3	9.4		6263	
第 3 次	14.8	9.6		6377	
检测项目		第 1 次	第 2 次	第 3 次	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	2.25	2.49	2.09	
	排放速率 (kg/h)	1.47×10 ⁻²	1.56×10 ⁻²	1.33×10 ⁻²	
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	1.6	1.5	1.4	
	排放速率 (kg/h)	1.04×10 ⁻²	9.39×10 ⁻³	8.93×10 ⁻³	
备注	1、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。 2、采样日期：2026.01.05。 3、测点见图一。				

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I

第 6 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检测结果

续表 (2) 有组织废气

排气筒名称	DA001 排气筒进口	排气筒高度	25m	排气筒截面积	0.1963m ²
排气筒编号	/	废气处理方式	活性炭吸附		
烟气参数 频次	排气温度 (°C)	排气流速 (m/s)		标干流量 (m ³ /h)	
第 1 次	13.6	10.3		6842	
第 2 次	13.8	9.9		6561	
第 3 次	14.1	10.9		7206	
检测项目		第 1 次	第 2 次	第 3 次	
非甲烷总烃	浓度 (mg/m ³)	7.28	6.83	5.86	
	速率 (kg/h)	4.98×10 ⁻²	4.48×10 ⁻²	4.22×10 ⁻²	
低浓度颗粒物	浓度 (mg/m ³)	3.6	5.0	2.9	
	速率 (kg/h)	2.46×10 ⁻²	3.28×10 ⁻²	2.09×10 ⁻²	
备注	1、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。 2、采样日期：2026.01.06。 3、测点见图一。				

续表 (2) 有组织废气

排气筒名称	DA001 排气筒出口	排气筒高度	25m	排气筒截面积	0.1963m ²
排气筒编号	/	废气处理方式	活性炭吸附		
烟气参数 频次	排气温度 (°C)	排气流速 (m/s)		标干流量 (m ³ /h)	
第 1 次	13.7	9.9		6603	
第 2 次	14.0	9.7		6468	
第 3 次	13.2	9.7		6487	
检测项目		第 1 次	第 2 次	第 3 次	
非甲烷总烃	实测浓度 (mg/m ³)	3.32	3.03	2.39	
	排放速率 (kg/h)	2.19×10 ⁻²	1.96×10 ⁻²	1.55×10 ⁻²	
低浓度颗粒物	实测浓度 (mg/m ³)	1.4	1.6	1.1	
	排放速率 (kg/h)	9.24×10 ⁻³	1.03×10 ⁻²	7.14×10 ⁻³	
备注	1、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。 2、采样日期：2026.01.06。 3、测点见图一。				

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 7 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检 测 结 果

表 (3) 无组织废气

气象参数:						
测点位置	频次	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
O1 上风向	第 1 次	9.2	61.1	102.6	2.6	西风
	第 2 次	7.5	66.7	102.6		
	第 3 次	5.4	69.5	102.7		
O2 下风向	第 1 次	9.0	61.0	102.6		
	第 2 次	7.6	66.4	102.6		
	第 3 次	5.5	69.6	102.7		
O3 下风向	第 1 次	9.1	61.5	102.6		
	第 2 次	7.5	66.5	102.6		
	第 3 次	5.3	69.4	102.7		
O4 下风向	第 1 次	9.0	61.6	102.6		
	第 2 次	7.7	66.3	102.6		
	第 3 次	5.5	69.8	102.7		
检测项目	测点位置	第 1 次 (mg/m ³)	第 2 次 (mg/m ³)	第 3 次 (mg/m ³)	/	/
非甲烷总烃	O1 上风向	0.55	0.57	0.56	/	/
	O2 下风向	0.76	0.66	0.66	/	/
	O3 下风向	0.64	0.63	0.63	/	/
	O4 下风向	0.64	0.62	0.70	/	/
备注	1、采样日期: 2026.01.05。 2、测点见图一。 3、天气情况: 阴。					

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 8 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司
检 测 结 果

续表 (3) 无组织废气

气象参数:						
测点位置	频次	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
O1 上风向	第 1 次	9.2	61.1	102.6	2.6	西风
	第 2 次	7.5	66.7	102.6		
	第 3 次	5.4	69.5	102.7		
O2 下风向	第 1 次	9.0	61.0	102.6		
	第 2 次	7.6	66.4	102.6		
	第 3 次	5.5	69.6	102.7		
O3 下风向	第 1 次	9.1	61.5	102.6		
	第 2 次	7.5	66.5	102.6		
	第 3 次	5.3	69.4	102.7		
O4 下风向	第 1 次	9.0	61.6	102.6		
	第 2 次	7.7	66.3	102.6		
	第 3 次	5.5	69.8	102.7		
检测项目	测点位置	第 1 次 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	第 2 次 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	第 3 次 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	/	/
总悬浮颗粒物	O1 上风向	201	207	192	/	/
	O2 下风向	241	260	239	/	/
	O3 下风向	235	249	252	/	/
	O4 下风向	227	245	251	/	/
备注	1、采样日期: 2026.01.05。 2、测点见图一。 3、天气情况: 阴。					

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I

第 9 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检测结果

续表 (3) 无组织废气

气象参数:						
测点位置	频次	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
生产车间窗外 1米 W5	第 1 次	9.1	61.3	102.6	2.6	/
	第 2 次	7.8	66.2	102.6		
	第 3 次	5.3	69.9	102.7		
检测项目	测点位置	第 1 次 (mg/m ³)	第 2 次 (mg/m ³)	第 3 次 (mg/m ³)	/	/
非甲烷总烃	生产车间窗外 1米 W5	0.61	0.67	0.68	/	/
备注	1、采样日期: 2026.01.05。 2、测点见图一。 3、天气情况: 阴。					

续表 (3) 无组织废气

气象参数:						
测点位置	频次	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
生产车间窗外 1米 W5	第 1 次	12.8	41.7	102.5	2.2	/
	第 2 次	7.0	62.7	102.4		
	第 3 次	6.2	63.3	102.4		
检测项目	测点位置	第 1 次 (mg/m ³)	第 2 次 (mg/m ³)	第 3 次 (mg/m ³)	/	/
非甲烷总烃	生产车间窗外 1米 W5	0.64	0.66	0.66	/	/
备注	1、采样日期: 2026.01.06。 2、测点见图一。 3、天气情况: 多云。					

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 10 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检 测 结 果

续表 (3) 无组织废气

气象参数:						
测点位置	频次	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
O1 上风向	第 1 次	12.8	41.6	102.5	2.2	西风
	第 2 次	7.1	62.7	102.4		
	第 3 次	6.2	63.4	102.4		
O2 下风向	第 1 次	12.9	41.7	102.5		
	第 2 次	7.0	62.8	102.4		
	第 3 次	6.1	63.4	102.4		
O3 下风向	第 1 次	13.0	41.9	102.5		
	第 2 次	7.0	62.5	102.4		
	第 3 次	6.2	63.3	102.4		
O4 下风向	第 1 次	13.0	41.8	102.5		
	第 2 次	7.1	62.9	102.4		
	第 3 次	6.1	63.2	102.4		
检测项目	测点位置	第 1 次 (mg/m ³)	第 2 次 (mg/m ³)	第 3 次 (mg/m ³)	/	/
非甲烷总烃	O1 上风向	0.56	0.55	0.55	/	/
	O2 下风向	0.68	0.64	0.67	/	/
	O3 下风向	0.65	0.66	0.62	/	/
	O4 下风向	0.79	0.71	0.68	/	/
备注	1、采样日期: 2026.01.06。 2、测点见图一。 3、天气情况: 多云					

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I

第 11 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检 测 结 果

续表 (3) 无组织废气

气象参数:						
测点位置	频次	气温 (°C)	相对湿度 (%)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
O1 上风向	第 1 次	12.8	41.6	102.5	2.2	西风
	第 2 次	7.1	62.7	102.4		
	第 3 次	6.2	63.4	102.4		
O2 下风向	第 1 次	12.9	41.7	102.5		
	第 2 次	7.0	62.8	102.4		
	第 3 次	6.1	63.4	102.4		
O3 下风向	第 1 次	13.0	41.9	102.5		
	第 2 次	7.0	62.5	102.4		
	第 3 次	6.2	63.3	102.4		
O4 下风向	第 1 次	13.0	41.8	102.5		
	第 2 次	7.1	62.9	102.4		
	第 3 次	6.1	63.2	102.4		
检测项目	测点位置	第 1 次 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	第 2 次 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	第 3 次 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	/	/
总悬浮颗粒物	O1 上风向	216	207	215	/	/
	O2 下风向	254	239	269	/	/
	O3 下风向	265	244	245	/	/
	O4 下风向	265	265	254	/	/
备注	1、采样日期: 2026.01.06。 2、测点见图一。 3、天气情况: 多云。					

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 12 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

检 测 结 果

表 (4) 工业企业厂界环境噪声

检测日期	测点编号	测点位置	检测时段	等效声级 dB (A)	测点风速 (m/s)
2026.01.05	N1	厂界东侧	16:34~16:45	58.5	2.6
	N4	厂界北侧		63.5	2.9
天气情况	阴				
备注	1、测量值包含环境噪声背景值。 2、测点见图一。 3、本次噪声监测车间风机开 1 台，停 0 台。				

续表 (4) 工业企业厂界环境噪声

检测日期	测点编号	测点位置	检测时段	等效声级 dB (A)	测点风速 (m/s)
2026.01.06	N1	厂界东侧	16:02~16:20	60.8	1.9
	N4	厂界北侧		63.7	2.0
天气情况	阴				
备注	1、测量值包含环境噪声背景值。 2、测点见图一。 3、本次噪声监测车间风机开 1 台，停 0 台。				

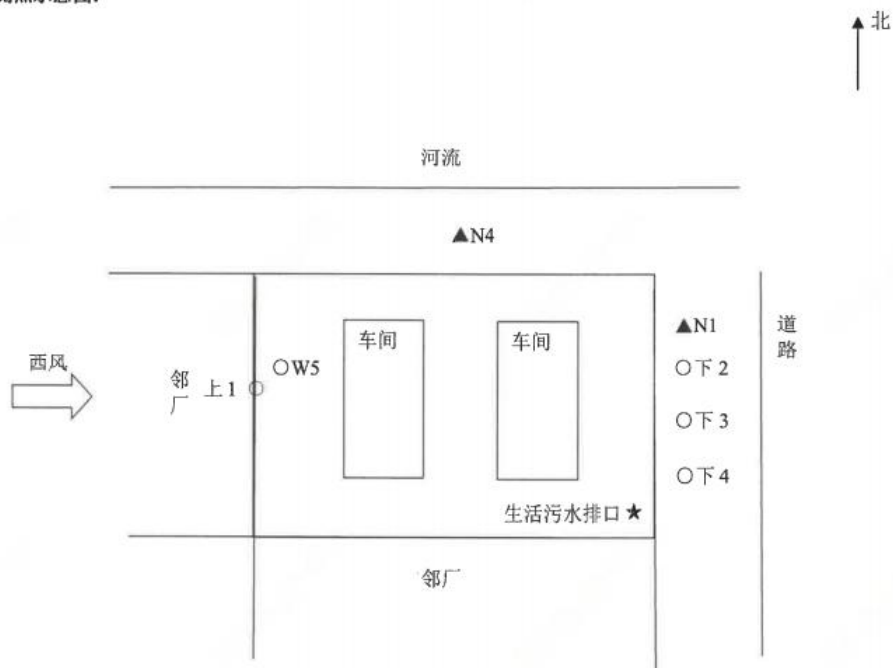
本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 13 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

测点示意图:



备注: ○ 无组织废气监测点 (本项目西侧与邻厂共边, 上风向点位架于围墙上方)

▲ 厂界噪声监测点 (本项目南侧、西侧与邻厂共边, 噪声点位取消监测)

★ 废水监测点

图一

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 14 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

附表 (1) 检出限一览表:

类别	检测项目	检出限
废水	化学需氧量	4 mg/L
	总磷	0.01 mg/L
	总氮	0.05 mg/L
	氨氮	0.025 mg/L
废气	总悬浮颗粒物	168 μ g/m ³
	非甲烷总烃	0.07 mg/m ³
	低浓度颗粒物	1.0 mg/m ³

附表 (2) 检测依据一览表:

检测类别	检测项目	检测依据
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
		环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

本页完

附件 11 续、检测报告

GSC25114584 I
第 15 页 共 15 页

苏州国森检测技术有限公司

附表 (3) 主要检测仪器设备一览表:

设备名称	规格型号	设备编号	检/校有效期
便携式 pH/ORP 计	SX721 型	GS-07-663	2026.09.09
低浓度自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260D 型	GS-07-463	2026.06.08
自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260 型	GS-07-317	2026.03.26
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-683	2026.03.04
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-684	2026.03.04
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-685	2026.03.04
智能综合大气采样器	EM-2068A	GS-07-686	2026.03.04
便携式数字温湿度仪	FYTH-1 型	GS-07-544	2026.11.18
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	GS-07-545	2026.11.24
数字式精密气压表	FYP-1 型	GS-07-546	2026.11.19
多功能声级计	AWA6228+型	GS-07-494	2026.10.20
声校准器	AWA6021A	GS-07-495	2026.08.14
电热鼓风干燥箱	BGZ-240	GS-07-679	2026.11.12
电子天平	FA2004	GS-07-157	2026.06.30
十万分之一天平	AUW120D	GS-07-014	2026.06.30
电热鼓风干燥箱	GBZ-240	GS-07-175	2026.11.12
低浓度称量恒温恒湿系统	NVN-800	GS-07-287	2026.08.13
气相色谱仪	GC9790 II	GS-07-358	2026.07.10
紫外可见分光光度计	UV-1801	GS-07-320	2026.10.09
紫外可见分光光度计	UV-1801	GS-07-320	2026.10.09
立式压力蒸汽灭菌锅	LS-50LJ	GS-07-174	2026.03.04

报告结束

附件 12、排水证



中华人民共和国住房和城乡建设部监制 江苏省住房和城乡建设厅建设厅组织印制