昊明智能设备制造(太仓)有限公司 新建汽车零部件等产品项目 (第一阶段) 竣工环境保护验收报告

昊明智能设备制造(太仓)有限公司 2024年1月

目 录

| 一.前言 | 1 |
|----------------------|----|
| 1.1 项目由来 | |
| 1.2 编制依据 | 2 |
| 1.3 验收程序 | 3 |
| 二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况 | 4 |
| 2.1 设计简况 | 4 |
| 2.3 验收过程简况 | 6 |
| 2.3.1 验收过程 | 6 |
| 2.3.1 验收监测结论 | 6 |
| 2.3.2 验收意见结论 | 6 |
| 三.其他环境保护措施的实施情况 | 8 |
| 3.1 制度措施落实情况 | 8 |
| 3.1.1 环保组织机构及规章制度 | 8 |
| 3.1.2 环境监测计划 | 9 |
| 3.2 配套措施落实情况 | 10 |
| 四.整改工作情况 | 10 |
| 4.1 整改意见 | 11 |
| 4.2 整改完成情况 | 11 |
| 附件一 验收意见 | 14 |

一.前言

1.1 项目由来

昊明智能设备制造(太仓)有限公司位于太仓市浏河镇观海路 11 号,于 2022 年 6 月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》。2022 年 12 月 28 日苏州市生态环境局核发了《关于对昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表的批复》(苏环建[2022]85 第 0225 号)。

本次验收项目(第一阶段)产生的废水主要为员工生活污水;产生废气主要为机加工油雾和焊接烟尘;噪声主要为空压机、机床、铣床、冲床等机器产生的运转噪声;本次验收项目运行期产生的危险废物、一般固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

项目第一阶段于 2023 年 10 月开工建设, 2023 年 12 月竣工, 2023 年 12 月开始调试委托江苏国森检测技术有限公司对本项目第一阶段进行竣工环境保护验收监测工作,于 2024 年 1 月 08 日-09 日进行验收监测,并于 2024 年 1 月编制完成验收报告(第一阶段)。

根据国家环保部《建设项目竣工环境保护验收管理暂行办法》等 文件的要求,受昊明智能设备制造(太仓)有限公司委托,江苏国森检 测技术有限公司承接了该项目第一阶段的竣工环保验收监测工作,并 对该项目第一阶段进行了现场勘查,在详细检查及收集、查阅有关资 料的基础上,企业根据监测结果编制了验收监测方案,根据本项目的 环保审批文件和竣工环保验收监测方案,江苏国森检测技术有限公司 于 2024 年 1 月 08 日-09 日对该建设项目第一阶段产生的废气及厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管理检查情况,编制了本项目第一阶段竣工环保验收监测报告,为该项目第一阶段竣工环保验收及环境管理提供科学依据。

2024年1月28日,昊明智能设备制造(太仓)有限公司组织验收监测单位(江苏国森检测技术有限公司)的代表以及2位专家组成验收工作组(名单附后)。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中相关规定与要求,并依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和苏州市生态环境局对本项目的审批意见等要求对本项目第一阶段进行环境保护验收。查看了项目第一阶段工程建设、环保管理及污染防治措施经现场踏勘与核查,形成验收意见。昊明智能设备制造(太仓)有限公司对验收意见中提出问题逐条进行整改。结合项目验收监测报告、竣工验收意见及项目环评的相关资料,编制了《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目(第一阶段)竣工环境保护验收报告》。

二.环境保护设施设计、施工和验收过程简况

2.1 设计简况

昊明智能设备制造(太仓)有限公司于2022年6月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》。2022年12月28日苏州市生态环境局核发了《关于对昊明智能设备制造(太仓)有限

公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表的批复》(苏环建 [2022]85 第 0225 号)。

项目第一阶段于 2023 年 10 月开工建设, 2023 年 12 月竣工, 2023 年 12 月开始调试委托江苏国森检测技术有限公司对本项目第一阶段进行竣工环境保护验收监测工作,于 2024 年 1 月 08 日-09 日进行验收监测,并于 2024 年 1 月编制完成验收报告(第一阶段)。

职工人数、工作制度:第一阶段员工 30 人,全年工作 300 天,两班制,每班工作 12h,年工作时数 7200h。厂区内第一阶段不设食宿。

本次验收项目(第一阶段)产生的废水主要为员工生活污水;产生废气主要为机加工油雾和焊接烟尘;噪声主要为空压机、机床、铣床、冲床等机器产生的运转噪声;本次验收项目运行期产生的危险废物、一般固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

2.2 施工简况

1、废水

本项目(第一阶段)无生产废水产生排放,员工生活污水经出租 方污水总排口接管太仓浏河污水处理厂处理。

2、废气

本项目(第一阶段)废气主要为机加工油雾和焊接烟尘,机加工油雾经油雾净化器收集处理后于车间内无组织排放,焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。

3、噪声

本项目(第一阶段)噪声主要为空压机、数控车床、精密铣床、冲床等设备运转噪声,采取"选用低噪声设备、基础减震、合理布置设备安放位置"等隔声降噪措施。

4、固体废物

本项目(第一阶段)固废主要为废焊材、废边角料、废乳化液、废液压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、废包装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾,其中:

"废焊材、废边角料、不合格品、废包装材料和除尘器收集粉尘" 属于一般工业固废,收集外售给苏州苏庄扬再生资源有限公司综合利 用;"废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属 屑"属于危废,收集后委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置;生 活垃圾和废抹布由太仓市浏河镇环境卫生管理所清运处理。已提供相 关协议。

厂内已基本按相关规范建设 30m²一般固废堆场,20m² 危废仓库, 已设置了相关环保标志牌、信息牌。

2.3 验收过程简况

2.3.1 验收过程

受昊明智能设备制造(太仓)有限公司的委托,江苏国森检测技术有限公司承接了该项目的竣工环保验收监测工作,并于 2023 年 12 月 25 日进行了现场踏勘,踏勘期间第一阶段实际建设的生产设备和工艺流程与本项目环评基本一致。根据现场实际情况编制了"三同时"验

收监测方案。

根据本项目的环保审批文件和竣工环保验收监测方案, 江苏国森 检测技术有限公司于 2024 年 1 月 08 日-09 日对该建设项目第一阶段 产生的废气、厂界噪声进行了现场监测。根据监测结果及现场环境管 理检查情况,编制本项目第一阶段竣工环保验收监测报告。

2024年1月28日,昊明智能设备制造(太仓)有限公司组织成立 验收组。验收组听取了建设单位对本项目(第一阶段)建设情况的介绍、监测单位对本项目(第一阶段)竣工验收监测情况的介绍,踏勘 了建设项目现场,审阅和核实了相关资料形成验收意见。

2.3.1 验收监测结论

江苏国森检测技术有限公司于 2024 年 1 月 08 日-09 日对本项目进行了现场监测,并编写了竣工验收监测报告。监测结论如下:

- (1)监测结果表明: 厂界无组织排放监控点"颗粒物、非甲烷总烃"浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 排放限值要求; 厂区内无组织排放监控点"非甲烷总烃"浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 排放限值要求。
- (2)验收监测期间:本项目东、南、西、北侧各厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准要求。
- (3)本项目(第一阶段)各类固废均得到妥善处置,实现零排放。 综上所述,"昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等 产品项目(第一阶段)"基本按照环评及批复的要求进行建设,较好的

落实了各项环保工程措施。项目废气和厂界噪声达标排放,固体废弃物 妥善处置不造成二次污染。本次环境保护验收监测认为该项目符合建设 项目竣工环境保护验收条件,建议通过验收。

2.3.2 验收意见结论

验收组经现场检查和认真讨论评议,环境影响报告表经批准后,项目已投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未发生重大变动,已按照环评及环评批复的要求建设了废气、噪声、固废环境保护设施,执行了环保"三同时"制度,环保设施运行正常,验收监测数据表明主要污染物达标排放,项目在立项以来过程中无环境投诉、违法或处罚记录。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,验收工作组同意"昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目(第一阶段)"竣工废气、噪声、固废环保设施验收合格。

1.2 编制依据

- (1)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令(2017年)第682号令);
 - (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》;
- (3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号);
- (4)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(苏 环监[2006年]2号,江苏省环境保护厅);
 - (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办

[2018]34号, 江苏省环境保护厅);

- (6)《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》,2022年6月:
- (7)《关于昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表的批复》,苏州市生态环境局,(苏环建[2022]85 第 0225 号),2022 年 12 月 28 日;
- (8)《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函 [2020]688 号;
- (9)《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏 环办[2021]122号);
- (10)《昊明智能设备制造(太仓)有限公司》验收检测报告,报告编号: GSC23104893,江苏国森检测技术有限公司。
- (11) 《固定污染源排污登记》(登记编号: 91320585MA7FTTDU9R001X);
 - (12) 建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

1.3 验收程序

本项目严格按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响 类》之规定要求执行,为该项目竣工环保验收及环境管理提供科学依 据,具体如下:

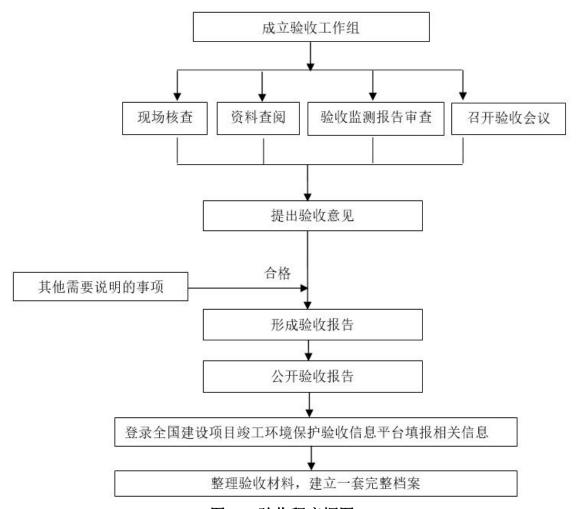


图 1.1 验收程序框图

三.其他环境保护措施的实施情况

3.1 制度措施落实情况

3.1.1 环保组织机构及规章制度

- 1、环保领导小组组长岗位职责
- ◆严格遵守并认真贯彻执行国家的有关法律法规和政策,是企业 环保第一责任人,对企业的环保全面负责。
- ◆建立健全公司环保管理机构,督察成立环保主管部门,任专职 环保管理人员,负责日常环保管理工作。
 - ◆建立健全企业环保责任制,并督促审查、考核环保责任制的落

实情况。

- ◆落实环保技术措施经费,保证环保工作投入。
- ◆定期组织召开环保会议, 讨论解决环保工作中存在的问题。
- 2、环保领导小组副组长岗位职责
- ◆直接负责公司环保工作,协助组长实现环保工作目标。
- ◆及时向组长汇报本公司环保工作情况及改进措施和意见。
- ◆每月组织一次环保工作大检查,并亲自参加,对查出的问题及 隐患,提出整改措施并检查落实情况。
- ◆组织编制公司年度环保工作计划,主持制定环保规章制度、环保专业考核办法,并组织落实。
 - ◆检查监督各分部门搞好环保工作。
 - ◆检查指导有关部室领导职责范围内的环保工作。
- ◆每季召开一次环保工作会议, 听取有关部门的汇报, 研究解决 环保工作的重大问题。
 - 3、环保领导小组成员岗位职责
 - ◆在分管副组长的领导下,负责抓好岗位的环保工作。
 - ◆认真执行上级环保法律法规、方针、政策及文件。
 - ◆定期组织人员召开环保会议,及时传达上级的文件和指示。
 - ◆经常深入现场,了解污染情况,提出整改措施。
 - ◆负责本单位的环保宣传、教育、培训工作。
 - ◆参加本单位范围内的污染事故调查、分析及处理工作。
 - ◆负责本单位的环保达标验收组织及管理工作。

- ◆参加本单位各种建设项目环保设计审查、施工、监督及验收工 作。
 - ◆负责本单位的日常环保工作。

3.1.2 环境监测计划

污染源监测:

废水:根据排污口规范化设置要求,对建设项目生活污水接管口的主要水污染物和雨水排放口水污染物进行监测,在本项目的总接管口设置采样点,有关废水污染源监测点、监测项目及监测频次见 3-1。

表 3-1 建设项目废水污染源监测

| 监测点位置 监测项目 | | 监测频率 |
|------------|----------------------|-------|
| 厂区生活污水排放口 | pH 值、COD、SS、NH₃-N、TP | 1 次/年 |

噪声:对噪声源实行每季度监测1天(昼、夜间各1次),监测项目为厂界四周噪声。

废气:对建设项目废气无组织排放进行检测,无组织检测时根据 风向设置监测点,上风向1个点下风向三个点,检测项目及检测频次 见 3-2

表 3-2 建设项目废气污染源监测

| 监测点位置 | 监测项目 | 监测频率 |
|--------|-----------|-------|
| 上风向 G1 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/年 |
| 下风向 G2 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/年 |
| 下风向 G3 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/年 |
| 下风向 G4 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/年 |
| 厂区内 | 非甲烷总烃 | 1 次/年 |

四.整改工作情况

4.1 整改意见

无。

4.2 整改完成情况

/

附件一 验收意见

《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目(第一阶段)》竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》的规定,2024年1月28日, 吴明智能设备制造(太仓)有限公司组织验收监测单位(江苏国森检测技术有限公司)的代表以及2位专家组成验收工作组(名单附后),对公司 "新建汽车零部件等产品项目(第一阶段)"进行竣工环境保护验收。验 收工作组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣 工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目(第一阶段)竣工环境保护验收监测报告、项目环境影响报告表及苏州市生态环境局审批意见等 文件,经现场踏勘、审阅相关资料和认真讨论评议,提出竣工环境保护验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:太仓市浏河镇观海路 11 号,租赁太仓瑞钦精密机械制造有限公司 8850.56m²的厂房组织生产。

建设规模、主要建设内容:规划在租赁厂房内设置"生产车间、原料仓库、成品仓库"等区域,配置相关生产设施及配套公辅设备,设计年产汽车零部件2500万件、滚压设备2500万台、模具5000套。

本项目分阶段建设,目前已完成第一阶段的建设,第一阶段配置了 "数控车床1台、内圆磨床1台、精密铣床1台、测量仪1台、偏摆检 验仪1台、气动打标机1台、锯床1台、下料机5台、校平机1台、冲 孔机1台、成型机4台、切断机3台、冲床2台、滚焊1台、激光焊2 台、冷水机1台、空压机1台、移动式烟尘净化器3台"等设备,年产 汽车零部件250万件、滚压设备250万台、模具500套。

本项目(第一阶段)定员30人;年工作300天,两班制,每班工作 12小时,年工作时数7200小时。厂区内第一阶段不设食宿。

(二)建设过程及环保审批情况

本项目于 2022 年 03 月 23 日通过太仓市浏河镇人民政府备案(备案号: 浏政备[2022]14 号),其环境影响报告表由博埃纳环境工程(苏州)有限公司于 2022 年 06 月编制完成,于 2022 年 12 月 28 日通过苏州市生态环境局的审批(批文号:苏环建[2022]85 第 0225 号)。

第1页

本项目分阶段建设,第一阶段于 2023 年 10 月开工建设,于 2023 年 12 月竣工并开始调试。2024 年 1 月 08 日-09 日,江苏国森检测技术有限公司对本项目(第一阶段)进行竣工环保验收监测并出具了检测报告(报告编号: GSC23104893),建设单位根据验收监测结果等并编制了项目(第一阶段)竣工环保验收监测报告。企业于 2024 年 01 月 12 日取得固定污染源排污登记(登记编号: 91320585MA7FTTDU9R001X)。

本项目在立项、审批、第一阶段建设、调试、验收监测过程中无环 境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

本项目(第一阶段)实际总投资 3500 万元人民币,其中环保投资 50 万元,环保投资占总投资比例为 1.42%。

(四)验收范围

本次验收范围为"苏环建[2022]85 第 0225 号"批复对应的建设项目(第一阶段)生产设施及配套公辅设施,年产汽车零部件 250 万件、滚压设备 250 万台、模具 500 套。

二、工程变动情况

环评中未明确本项目分阶段建设,实际分阶段建设,与环评表比较, 本项目(第一阶段)主要存在以下变动:

- (1) 环评设计本项目设置危废仓库 10m²、一般固废仓库 10m²;实际 根据需要,第一阶段设置危废仓库 20m²、一般固废堆场 30m²。
- (2)环评设计本项目设置1台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘,实际因为焊接点位分散,第一阶段设置了3台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘。
- (3)环评漏评危险废物"含油金属屑、废油桶",实际产生"含油 金属屑、废油桶",委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函 [2020]688 号),建设单位分析后认为上述变动不属于重大变动,并已按 《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办 [2021]122 号)要求编制了《建设项目一般变动环境影响分析》。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

本项目(第一阶段)无生产废水产生排放,员工生活污水经出租方污水总排口接管太仓浏河污水处理厂处理。

第 2 页

(二)废气

本项目(第一阶段)废气主要为机加工油雾和焊接烟尘,机加工油雾 经油雾净化器收集处理后于车间内无组织排放,焊接烟尘经移动式烟尘 净化器处理后于车间内无组织排放。

(三)噪声

本项目(第一阶段)噪声主要为空压机、数控车床、精密铣床、冲床 等设备运转噪声,采取"选用低噪声设备、基础减震、合理布置设备安 放位置"等隔声降噪措施。

(四)固体废物

本项目(第一阶段)固废主要为废焊材、废边角料、废乳化液、废液 压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、 废包装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾,其中:

"废焊材、废边角料、不合格品、废包装材料和除尘器收集粉尘" 属于一般工业固废,收集外售给苏州苏庄扬再生资源有限公司综合利 用:"废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑" 属于危废,收集后委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置;生活垃圾 和废抹布由太仓市浏河镇环境卫生管理所清运处理。已提供相关协议。

厂内己基本按相关规范建设 30m2一般固废堆场、20m2危废仓库。

(五)其他环保措施

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了 各类排放口,固废暂存场所已规范设置了环保标志牌。

四、环境保护设施调试效果

2024年1月8日-9日,江苏国森检测技术有限公司对本项目(第一 阶段)进行竣工环保验收监测并出具了检测报告,建设单位根据验收监 测结果等并编制了项目竣工环保验收监测报告。根据"验收监测报告", 验收监测期间;

(一) 工况

本项目(第一阶段)生产设备正常运转、各项环保设施正常运行,满 足建设项目竣工环保验收监测工况条件要求。

(二)污染物排放情况

1、废气

厂界无组织排放监控点"颗粒物、非甲烷总烃"浓度符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表3排放限值要求;厂区内无组

第3页

织排放监控点"非甲烷总烃"浓度符合《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表2排放限值要求。

2、厂界噪声

东、南、西、北侧各厂界昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境 噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准要求。

3、固废

本项目(第一阶段)各类固废均得到妥善处置,实现零排放。

五、验收结论

验收组经现场检查和讨论评议,环境影响报告表经批准后,项目已 投入运行内容的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染措施未 发生重大变动,已按环评及环评批复要求建设了环境保护设施,执行了 环保"三同时"制度,各项环保设施均运行正常,主要污染物达标排放。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,验收工作组认为"昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目(第一阶段)"竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

- (一)加强生产管理,确保各类废气处理装置正常有效使用、安全稳定运行并达到其设计处理效果,减少废气无组织排放。
- (二)做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账 工作,确保其得到妥善处置,不造成二次污染。
- (三)加强环境风险防范,及时编制突发环境事件应急预案,并定期 开展应急培训、演练,避免突发环境事件发生。

七、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

吴明智能设备制造(太仓)有限公司 2024年1月28日

建设项目一般变动环境影响分析

项目名称: <u>昊明智能设备制造(太仓)有限公司</u>
<u>新建汽车零部件等产品项目(第一阶段)</u>
建设单位(盖章): <u>昊明智能设备制造(太仓)有限公司</u>

昊明智能设备制造(太仓)有限公司 编制日期: 2023年12月

目 录

| 1 | 总 | 论 | 1 |
|---|----|-----------------|----|
| 1 | .1 | 任务由来排放标准 | 1 |
| 2 | 项 | 目变动情况 | .3 |
| 2 | .1 | 项目概况 | 3 |
| 2 | .2 | 本次变动内容及分析 | .6 |
| 2 | .3 | 变化前后污染源强和污染防治措施 | 7 |
| 2 | .4 | 变化前后污染物排放"三本帐" | 8 |
| 3 | 结 | 论与要求 | .8 |
| 3 | .1 | 结论 | 8 |
| 3 | .2 | 要求 | 8 |
| | | | |

1.1 任务由来

昊明智能设备制造(太仓)有限公司成立于 2022 年 1 月 18 日,于 2021 年 12 月租赁太仓瑞钦精密机械制造有限公司位于太仓市浏河镇观海路 11 号的厂房(建筑面积 8850.56m²)进行建设,昊明智能设备制造(太仓)有限公司于 2022 年 6 月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》。2022 年 12 月 28 日苏州市生态环境局核发了《关于对昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表的批复》(苏环建[2022]85 第 0225 号)。

本项目现已完成第一阶段建设并投入试运转,并委托江苏国森检测技术有限公司对本项目第一阶段开展环保竣工验收监测工作,在本项目环保竣工验收现场监测期间,本项目生产正常、稳定,各项目环保治理设施均正常运行。

经对照原环评及批复,发现已建成项目存在以下变化:

- (1)本项目环评内设计危废仓库 10m²,一般固废仓库 10m²,实际第一阶段因车间布置原因设立危废仓库 20m²、一般固废堆场 30m²。
- (2)本项目环评内设置 1 台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘,实际因为焊接点位分散,设置了 3 台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘。
- (3)本项目环评内漏评危险废物"含油金属屑"和"废油桶",实际"含油金属屑"和"废油桶"产生后委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置。

根据一般变动影响分析报告结论,对照《污染影响类建设项目重

大变动清单(实行)》(环办环评函[2020]688 号),上述变化不属于重大变动。

1.2 排放标准

1、废水排放标准

建设项目生活污水接入市政污水管网排入浏河污水处理厂集中处理。全厂所排生活污水执行浏河污水处理厂接管标准。具体排放标准见表 1.2-1。

| 排放 口名 称 | 执行标准 | 取值表号标准级别 | 指标 | 标准限 值 | 单位 |
|--------------------|-------------------------------------|----------|-----|----------|------|
| अन्त\ऽन्त ं | # >= | ± 4 H | рН | 6-9 | 无量纲 |
| 浏河 污水 | 《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) | 表4中三 | COD | 500 | mg/L |
| 处理 | (300)/(0 1)/(0) | 沙人内州丘 | SS | 400 | mg/L |
| 厂接 | | 表1中的 | 氨氮 | 45 | mg/L |
| 管标 准 | 《污水排入城镇下水道水质标 准》(GB/T31962-2015) | B等级标 | TN | 70 | mg/L |
| · E | (Ell (GB/131702 2013) | 准 | TP | 8 | mg/L |

表 1.2-1 水污染物排放标准 (单位: mg/L)

2、噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类区排放限值要求。具体标准限值见表 1.2-2。

| 地 / 字 卡 / 坐 | 类别 单位 | | 标准限值 | |
|------------------------------------|------------|----------------|------|----|
| 执行标准 | 光 別 | 里 從 | 昼间 | 夜间 |
| 《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) | 2 | dB (A) | 60 | 50 |

表 1.2-2 噪声排放标准限值一览表

3、废气排放标准

本项目无组织颗粒物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表 3 标准; 无组织非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表 2 和表 3 标准,具体标准限制见表 1.2-2。

表 1.2-2 废气排放标准限值一览表

| 污染物 | 最高允许 | 排气 | 最高允 | 无组织排放监控浓度值 | | | | | |
|-----|------|----|-----|------------|--|--|--|--|--|

| 名称 | 排放浓度 (mg/m³) | 筒高 度 (m) | 许排放 速率 (kg/h) | 监控 点 | 浓度(mg/m | 1 ³) | 标准 |
|-------|-----------------|----------------|---------------------|----------------|-----------------------------|------------------|---------------------------------|
| 颗粒物 | / | / | / | 单位 边界 | 0.5 | | 江苏省《大气污染 物综合排放标准》 |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 单位边界 | 4.0 | | (DB32/4041-202 1)表1和表3标 准 |
| | | | | 在厂 房外 设置 | 监控点处 1h 平均浓 度值 | 6 | 江苏省《大气污染 物综合排放标准》 |
| | | | | 监控 点 | 监控点处 任意一次 浓度值 | 20 | (DB32/4041-202 1)表 2 标准 |

2. 项目变动情况

2.1 项目概况

项目名称: 昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目(第一阶段);

建设单位: 昊明智能设备制造(太仓)有限公司

建设地点:太仓市浏河镇观海路11号;

投资总额:第一阶段投资3500万元,其中环保投资50万元;

工作人数:项目第一阶段员工30人;

工作时数:年工作日为300天,两班制,每班工作12h,年工作时数7200h。

2.1.1 项目主要产品产量

表 2.1-1 本项目主要产品产量

| 工程内容 | 产品名称 | 设计产量 | 第一阶段实际产量 | 运行时间 |
|------|-------|-----------|----------|-----------|
| | 汽车零部件 | 2500 万件/年 | 250 万件/年 | |
| 生产车间 | 滚压设备 | 2500 万台/年 | 250 万台/年 | 7200 小时/年 |
| | 模具 | 5000 套/年 | 500 套/年 | |

2.1.2 项目主要原辅材料

表 2.1-2 主要原辅材料消耗情况表

| 类别 | 物料名称 | 组分/规格 | 环评数量 (t/a) | 第一阶段 实际年耗量 (t/a) | 储存 方式 | 备注 |
|----|--------------------|--------------------------------------|---------------|------------------------|----------|----|
| 1 | 圆钢 | - | 12000 吨 | 1200 吨 | 散装、原料区 | / |
| 2 | 钢板 | - | 12000 吨 | 1200 吨 | 散装、原料区 | / |
| 3 | 45 号钢材 | - | 2100 吨 | 210 吨 | 散装、原料区 | / |
| 4 | skd11 号模具 钢 | - | 400 吨 | 40 吨 | 散装、原料区 | / |
| 5 | 汽车钢卷材 | - | 500 吨 | 50 吨 | 散装、原料区 | / |
| 6 | 焊丝 | 碳钢焊丝 | 10 吨 | 1吨 | 袋装、原料区 | / |
| 7 | CO ₂ 气体 | 用于 CO ₂ 气体保护焊接,35kg/ 瓶 | 350kg | 35kg | 瓶装、气瓶间 | / |
| 8 | Ar 气体 | 用于 Ar 气体保护焊接,35kg/ 瓶 | 350kg | 35kg | 瓶装、气瓶间 | / |
| 9 | 乳化液 | 基础矿物油、表面活性剂、防锈 剂、合成添加剂 | 4.5 吨 | 0.5 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 10 | 液压油 | 中性基础油、抗氧剂、防锈剂 | 2.5 吨 | 0.3 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 11 | 机油 | 矿物基础油、添加剂 | 0.9 吨 | 0.1 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 12 | 防锈油 | 基础矿物油、防锈剂 | 0.5 吨 | 0.1 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 13 | 纯净水 | 水 | 2.5 吨 | 0.5 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 14 | 抹布 | - | 0.5 吨 | 0.1 吨 | 袋装、原料区 | / |
| 15 | 手套 | - | 0.5 吨 | 0.1 吨 | 袋装、原料区 | / |

2.1.3 主要生产设备一览表

表 2.1-3 主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 规格 (型号) | 环评数量 (台/套) | 第一阶段实际数量 (台/套) | 备注 |
|----|-------|------------|---------------|-------------------|----|
| 1 | 数控车床 | / | 10 | 1 | / |
| 2 | 内圆磨床 | / | 2 | 1 | / |
| 3 | 精密铣床 | / | 8 | 1 | / |
| 4 | 测量仪 | / | 1 | 1 | / |
| 5 | 偏摆检验仪 | / | 1 | 1 | / |
| 6 | 气动打标机 | / | 1 | 1 | / |
| 7 | 锯床 | / | 4 | 1 | / |
| 8 | 下料机 | / | 5 | 5 | / |
| 9 | 校平机 | / | 1 | 1 | / |
| 10 | 冲孔机 | / | 1 | 1 | / |

| 11 | 成型机 | / | 4 | 4 | / |
|----|----------|---------|---|---|---------------------------------|
| 12 | 切断机 | / | 4 | 3 | / |
| 13 | 冲床 | / | 2 | 2 | / |
| 14 | 滚焊 | / | 2 | 1 | / |
| 15 | 激光焊 | / | 2 | 2 | / |
| 16 | 冷水机 | / | 1 | 1 | / |
| 17 | 空压机 | 5m³/min | 2 | 1 | / |
| 18 | 移动式烟尘净化器 | / | 1 | 3 | 实际应焊接点位分 散,设立了三台移 动式烟尘净化器 |

2.1.4 生产工艺流程

(1) 本项目具体生产工艺如下

一、汽车零部件工艺流程:

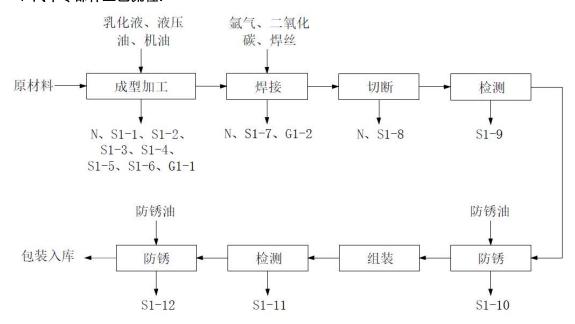


图 2.1-1 本项目汽车零部件生产工艺及产污节点图

工艺流程说明:

(1) 成型加工:根据设计要求,将备好的原材料通过辊压、冲压等进行成型加工,该过程主要是简单机加工过程,加工过程会使用水基型乳化液用于机加工设备的润滑和冷却,循环使用,定期更换,故此机加工工序无粉尘产生。本项目使用的水基型乳化液需与水进行配比(乳化液:水=1:20),在机加工过程中,会产生少量油雾(G1-1),以非甲烷总烃计。此过程还会产生废边角料(S1-1)、废乳化液(S1-2);设备维护更换液压油和机油,产生废液压油(S1-3)、废机油(S1-4);加工件取出后用抹布擦去表面油污,以及设备维护时抹布擦去多余

油液,产生废抹布(S1-5);乳化液、液压油、机油使用完后的产生废包装桶(S1-6)。

(2)焊接:将机加工后的工件进行焊接成型。本项目焊接采用氩弧焊接、 二氧化碳保护焊接、滚阻焊、电阻焊、激光焊接、高频焊。氩弧焊接和二氧化碳 保护焊接使用焊丝进行焊接,氩气和二氧化碳作为惰性气体,防止焊缝氧化。滚 阻焊、电阻焊、激光焊接及高频焊焊接过程不需要使用焊丝、焊料等焊接材料。

该工序会产生一定的噪声(N)、焊接烟尘(G1-2)、废焊材(S1-7)。

- (3) 切断:将焊接后的工件根据要求通过锯切、冲切等设备进行切断处理。 该工序会产生一定的噪声(N)、废边角料(S1-8)。
- (4) 检测:将切断后的工件进行检测。该工序会产生不合格品(S1-9)。
- (5) 防锈: 将检测后合格的工件通过刷防锈油进行表面防锈处理。该工序 防锈油使用完后会产生废包装桶(S1-10)。
 - (6) 组装:根据产品的不同,将已加工完成的工件进行组装。
- (7) 检测:将组装后的产品进行检测。该工序会产生不合格品(S1-11)。
- (8) 防锈:将检测后合格的产品通过刷防锈油进行表面防锈处理。该工序防锈油使用完后会产生废包装桶(S1-12)。
 - (9) 包装入库: 经过上述工序的工件最后进行包装入库。

二、滚压设备工艺流程:

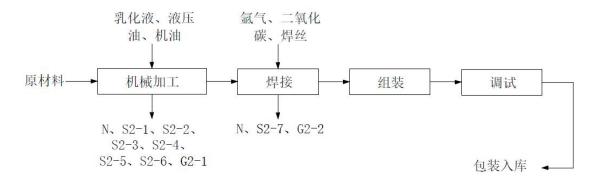


图 2.1-2 本项目滚压设备生产工艺及产污节点图

(1) 机械加工:根据设计要求,将备好的原材料通过车床、铣床、磨床等进行机械加工,该过程主要是简单机加工过程,加工过程会使用水基型乳化液用于机加工设备的润滑和冷却,循环使用,定期更换,故此机加工工序无粉尘产生。本项目使用的水基型乳化液需与水进行配比(乳化液:水=1:20),在机加工过程中,会产生少量油雾(G2-1),以非甲烷总烃计。此过程还会产生废边角料(S2-1)、废乳化液(S2-2);设备维护更换液压油和机油,产生废液压油(S2-3)、

废机油(S2-4);加工件取出后用抹布擦去表面油污,以及设备维护时抹布擦去多余油液,产生废抹布(S2-5);乳化液、液压油、机油使用完后的产生废包装桶(S2-6)。

- (2) 焊接:将机加工后的工件进行焊接成型。本项目焊接采用氩弧焊接、二氧化碳保护焊接、光纤焊接。使用焊丝进行焊接,氩气和二氧化碳作为惰性气体,防止焊缝氧化。该工序会产生一定的噪声(N)、焊接烟尘(G2-2)、废焊材(S2-7)。
 - (3) 组装:根据产品的不同,将已加工完成的工件进行组装。
 - (4) 调试:将组装后的产品进行调试。
 - (5) 包装入库: 经过上述工序的工件最后进行包装入库;

三、模具工艺流程:

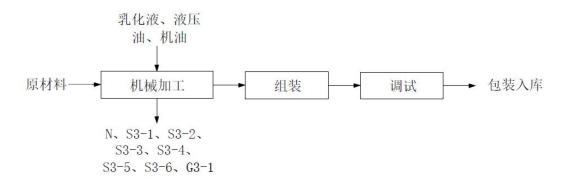


图 2.1-3 本项目模具生产工艺及产污节点图

- (1) 机械加工:根据设计要求,将备好的原材料通过车床、铣床、磨床等进行成型加工,该过程主要是简单机加工过程,加工过程会使用水基型乳化液用于机加工设备的润滑和冷却,循环使用,定期更换,故此机加工工序无粉尘产生。本项目使用的水基型乳化液需与水进行配比(乳化液:水=1:20),在机加工过程中,会产生少量油雾(G1-3),以非甲烷总烃计。此过程还会产生废边角料(S3-1)、废乳化液(S3-2);设备维护更换液压油和机油,产生废液压油(S3-3)、废机油(S3-4);加工件取出后用抹布擦去表面油污,以及设备维护时抹布擦去多余油液,产生废抹布(S3-5);乳化液、液压油、机油使用完后的产生废包装桶(S3-6)。
 - (2) 组装:根据产品的不同,将已加工完成的工件进行组装。
 - (3) 调试:将组装后的产品进行调试。

(4) 包装入库: 经过上述工序的工件最后进行包装入库。

2.2 本次变动内容及分析

- (1)本项目环评内设计危废仓库 10m²,一般固废仓库 10m²,实际第一阶段因车间布置原因设立危废仓库 20m²、一般固废堆场 30m²。
- (2)本项目环评内设置 1 台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘,实际因为焊接点位分散,设置了 3 台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘。
- (3)本项目环评内漏评危险废物"含油金属屑"和"废油桶",实际"含油金属屑"和"废油桶"产生后委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置。

本项目变动内容不新增污染物,属于一般变动。

2.3 变化前后污染源强和污染防治措施

一、废气

本项目机加工油雾经油雾净化器收集处理后于车间内无组织排放,焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。本项目变动后废气污染物的排放量未超过原环评批复的废气排放量,因此不会改变原环评废气的环境影响评价结论。

二、废水

原环评文件中废水主要为生活污水。本项目变动后废水污染物的排放量未发生变化,因此不会改变原环评废水的环境影响评价结论。

三、噪声

原环评文件中噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中2类标准。本项目变动后噪声未发生变化,因此 不会改变原环评噪声的环境影响评价结论。

四、固废

本项目第一阶段实际建设一般固废仓库面积为 30m², 危废仓库面积为 20m²。

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废焊材、废边角料、废乳化液、废液压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、废包装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾。

本项目第一阶段在加工过程中产生的废焊材、废边角料、不合格品、废包装材料和除尘器收集粉尘收集外售给苏州苏庄扬再生资源有限公司;废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑作为危废统一委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置,生活垃圾和废抹布由太仓市浏河镇环境卫生管理所清运处理。

2.4 变化前后污染物排放"三本帐"

本项目变动后未新增生产废水,生活污水产生后经接管至浏河污水处理厂。机加工油雾经油雾净化器收集处理后于车间内无组织排放,焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。生产过程中产生的固废主要有废焊材、废边角料、废乳化液、废液压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、废包装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾。各类危险废物均与具有相应危废处置资质危废处置单位签订了处置协议。

3. 结论与要求

3.1 结论

在本项目的性质、生产工艺均未发生重大变动的情况下,调整后, 未导致新增污染因子。变动后废水、废气排放总量较原环评未发生变 化,固废实际产生总量较原环评未发生变化,对环境的影响较小。

综上所述, 昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件

等产品项目(第一阶段)按本变动环境影响分析报告中的方案调整建设内容具备环境可行性。除本报告分析的变动部分外,其余原环评报告中未变动部分的评价结论仍然有效。

3.2 要求

- (1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的 精神,建立健全各项环保规章制度,严格执行"三同时"环保制度。
- (2)加强生产设施及防治措施运行,定期对污染防治设施进行保养检修,加强管理,确保各类污染物长期稳定达标排放。
- (3)加强固体废物的管理,对固体废物的去向及利用途径进行跟踪管理,杜绝二次污染及污染转移。

具明智能设备制造(太仓)有限公司 新建汽车零部件等产品项目 (第一阶段) 竣工环境保护验收监测报告

建设单位: 昊明智能设备制造(太仓)有限公司

编制单位: 昊明智能设备制造(太仓)有限公司

建设单位: 昊明智能设备制造(太仓)有限公司

法人代表: 文美君

编制单位: 昊明智能设备制造(太仓)有限公司

法人代表: 文美君

项目负责人:

建设单位: 昊明智能设备制造(太

仓)有限公司

电话:

传真: /

邮编: 215400

地址:太仓市浏河镇观海路11号

编制单位: 昊明智能设备制造(太

仓)有限公司 (敲章)

电

传真: /

邮编: 215400

地址:太仓市浏河镇观海路 11号

声明

- 1、报告未经同意不得用于广告宣传。
- 2、报告涂改无效,部分复制无效。
- 3、验收监测仅对当时工况及环境状况有效。
- 4、如对监测结果有异议,应于收到监测结果之日起七日内向本单位提出,逾期不予受理。

目录

| 1 | 验收项目概况 | 1 |
|----|----------------------------|----|
| | 1.1 项目概况表 | 1 |
| | 1.2 验收工作由来 | 1 |
| 2 | 验收依据 | 3 |
| 3 | 工程建设情况 | 4 |
| | 3.1 地理位置及平面布置 | 4 |
| | 3.2 建设内容 | 7 |
| | 3.3 主要原辅材料 | 9 |
| | 3.4 生产工艺 | 9 |
| | 3.5 项目变动情况 | 13 |
| 4 | 环保设施 | 16 |
| | 4.1 污染物治理处置设施 | 16 |
| | 4.2 其他环境保护设施 | |
| | 4.3 环保设施投资及"三同时"落实情况 | |
| 5 | 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 | |
| | 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议 | |
| | 5.2 审批部门审批决定 | |
| 6 | 验收执行标准 | |
| | 6.1 废水 | |
| | 6.2 废气 | |
| | 6.3 噪声 | |
| | 6.4 固废标准 | |
| 7 | 验收监测内容 | |
| | 7.1 环境保护设施调试效果 | |
| 8 | 质量保证及质量控制 | |
| | 8.1 监测分析方法 | |
| | 8.2 监测仪器 | |
| | 8.3 人员资质 | |
| | 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 | |
| | 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 | |
| | 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 | |
| 9 | 验收监测结果 | |
| | 9.1 生产工况 | |
| | 9.2 环保设施调试效果 | |
| | 9.3 环评批复执行情况检查 | |
| 1(|) 验收监测结论 | |
| | 10.1 废水监测结果 | |
| | 10.2 厂界噪声监测结果 | |
| | 10.3 废气监测结果 | |
| | 10.4 固体废物 | |
| 11 | 1 建双坝日外境保护"二川的"竣工物收报宣表 | 51 |

1 验收项目概况

1.1 项目概况表

| 建设项目名称 | 昊明智能设备制 | 昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目(第一阶段) | | | | | |
|----------------|------------------------------|------------------------------------|--------------|---|-----------|--------|--|
| 建设单位名称 | | 昊明智能设备制造(太仓)有限公司 | | | | | |
| 建设项目性质 | | 新建☑ 改扩建□ 技改□ 迁建□ | | | | | |
| 建设地点 | | | 太仓市浏河镇 | 观海路 11 号 | | | |
| 主要产品名称 | 汽车零部 | 件 | 滚压; | 分 备 | ₹ | 莫具 | |
| 设计生产能力 | 2500 万件 | /年 | 2500 万 | 台/年 | 500 | 0 套/年 | |
| 第一阶段 实际生产能力 | 250 万件/ | 年 | 250 万 | 台/年 | 500 | 套/年 | |
| 项目备案时间 | 2022年03月 23日 | 项目 | 目备案号 | 浏 | 政备[2022]] | 14 号 | |
| 项目代码 | 2203-320565- 89-01-522750 | 行业类别 | | C3311 金属结构制造; C3670 汽车零部件及配件制造; C3422 金属成形机床制造; C3525 模具制造。 | | | |
| 环评类型 | 报告表 | 环评 | 编制单位 | 博埃纳环境工程(苏州)有限公司 | | | |
| 环评批复时间 | 2022年12月 28日 | 环评审批部门 | | 苏州市生态环境局 | | | |
| 环评文号 | | | 苏环建[2022]8 | 35 第 0225 号 | | | |
| 排污许可类型 | 登记管理 | 登 | 记编号 | 91320585MA7FTTDU9R001X | | | |
| 有效期 | | 2024年 | 01月12日至 | 2029年01 | 月11日 | | |
| 第一阶段 开工建设时间 | 2023年10月 | | 一阶段 工时间 | 2023年12月 | | 月 | |
| 第一阶段 调试时间 | | 2 | 2023年12月 | 2024年1月 | | | |
| 验收监测单位 | 江苏国森检测 技术有限公司 | 验收现 | 场监测时间 | 2024 | 年1月08日 | 日-09 日 | |
| 投资总概算 | 6000万元 | 环保护 | 设资总概算 | 100 万元 | 比例 | 1.67% | |
| 第一阶段 实际总概算 | 3500 万元 | | 一阶段 保投资 | 50 万元 | 比例 | 1.42% | |

1.2 验收工作由来

昊明智能设备制造(太仓)有限公司成立于 2022 年 1 月 18 日,于 2021 年 12 月租赁太仓瑞钦精密机械制造有限公司位于太仓市浏河镇观海路 11 号的厂房 (建筑面积 8850.56m²)进行建设,昊明智能设备制造(太仓)有限公司于 2022

年 6 月委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司编制完成《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》。2022 年 12 月 28 日苏州市生态环境局核发了《关于对昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表的批复》(苏环建[2022]85 第 0225 号)。

项目第一阶段于 2023 年 10 月开工建设, 2023 年 12 月竣工, 2023 年 12 月 开始调试委托江苏国森检测技术有限公司对本项目第一阶段进行竣工环境保护 验收监测工作,于 2024 年 1 月 08 日-09 日进行验收监测,并于 2024 年 1 月编制 完成验收报告(第一阶段)。

本次验收项目(第一阶段)产生的废水主要为员工生活污水;产生废气主要为机加工油雾和焊接烟尘;噪声主要为空压机、机床、铣床、冲床等机器产生的运转噪声;本次验收项目运行期产生的危险废物、一般固废与职工生活垃圾均能妥善处置,不会产生二次污染。

2验收依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令(2017年)第682号令);
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》:
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号);
- (4)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》(苏环监[2006年]2号,江苏省环境保护厅);
- (5)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34号, 江苏省环境保护厅);
- (6)《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》,2022年6月:
- (7)《关于昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境 影响报告表的批复》,苏州市生态环境局,(苏环建[2022]85 第 0225 号),2022 年 12 月 28 日;
- (8) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688号;
- (9)《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122 号):
- (10) 《昊明智能设备制造(太仓)有限公司》验收检测报告,报告编号:

昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目 (第一阶段)竣工环境保护验收监测报告 GSC23104893, 江苏国森检测技术有限公司。

- (11) 《固定污染源排污登记》(登记编号: 91320585MA7FTTDU9R001X);
- (12) 建设的实际生产状况及提供的其他技术资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

昊明智能设备制造(太仓)有限公司位于太仓市浏河镇观海路 11 号,租赁协议见附件,地理位置图见图 3-1。

本项目中心地理位置坐标为 E: 121 度 14 分 39.087 秒, N: 31 度 30 分 57.839 秒。项目周边概况图见图 3-1,车间平面布置图见图 3-2。

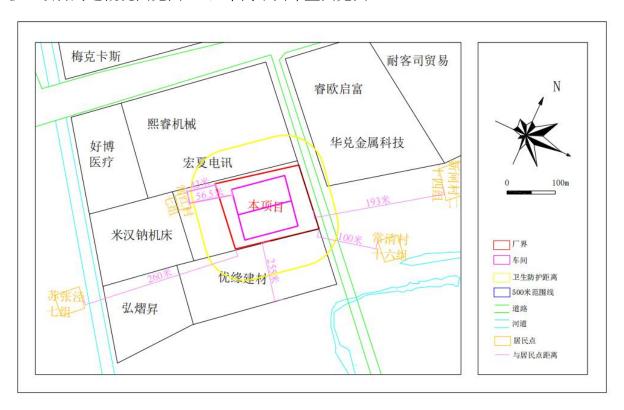


图 3-1 周边现状图

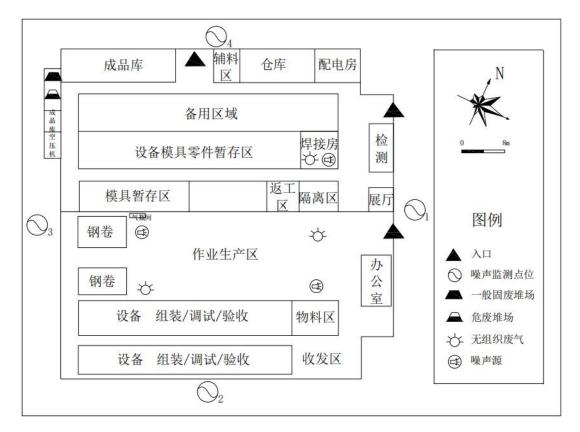


图 3-2 车间平面布置图

3.2 建设内容

昊明智能设备制造(太仓)有限公司第一阶段投资 3500 万元。第一阶段年产汽车零部件 250 万件、滚压设备 250 万台、模具 500 套。项目主体工程及产量见表 3-1,公用及辅助工程情况见表 3-2,设备见表 3-3。

职工人数、工作制度:第一阶段员工 30 人,全年工作 300 天,两班制,每 班工作 12h,年工作时数 7200h。厂区内第一阶段不设食宿。

| 工程内容 | 产品名称 | 设计产量 | 第一阶段实际产量 | 运行时间 |
|------|-------|-----------|----------|-----------|
| | 汽车零部件 | 2500 万件/年 | 250 万件/年 | |
| 生产车间 | 滚压设备 | 2500 万台/年 | 250 万台/年 | 7200 小时/年 |
| | 模具 | 5000 套/年 | 500 套/年 | |

表 3-1 项目主体工程及产量

表 3-2 公用及辅助工程情况

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | 第一阶段 实际建设 | 备注 |
|----------|-------|---------------------|--------------|-------------------------|
| 主体 工程 | 生产车间1 | $4000 \mathrm{m}^2$ | 4000m² | 用于工件的焊接工作以及 物料和产品的存放 |

| | 生 | 产车间2 | 4000m ² | 4000m^2 | 用于工件的机加工工作 |
|-------------|------------|---------|------------------------|----------------------------------|-----------------|
| | | 办公室 | 150m^2 | 150m^2 | 用于日常办公工作 |
| | | 供电 | 15 万度/年 | 15 万度/a | 来自当地电网,可满足生产 要求 |
| 公田 | | 给水 | 990t/a | 990t/a | 园区市政供水管网 |
| 用 工 程 | | 排水 | 720t/a | 720t/a | 接入市政污水管网 |
| | 雨水 | | 经市政雨水管网收集 后就近排入水体 | 经市政雨水管网收集 后就近排入水体 | / |
| | Į. | 原料仓库 | 150m^2 | 220m^2 | 用于原材料的存放 |
| | 成品仓库 | | 150m^2 | 200m^2 | 用于成品的存放 |
| 储运 | 气瓶间 | | 50m^2 | 30m^2 | 用于二氧化碳、氩气的存放 |
| 工程 | 一般固废仓 库 | | 10m² | 30m^2 | 用于一般固废的存放 |
| 122 | 危废仓库 | | 10m^2 | 20m^2 | 用于危险废物的存放 |
| | 运输 | | _ | 20m^2 | 汽车运输 |
| | 废 | 焊接烟尘 | 移动式烟尘净化器 | 移动式烟尘净化器 | 车间内无组织排放 |
| | 气 | 油雾废气 | 油雾净化器 | 油雾净化器 | 车间内无组织排放 |
| 环 | 废水 | 生活污水 | 接入市政管网,由浏河 镇污水处理厂处理 | 接入市政管网,由浏河 镇污水处理厂处理 | / |
| 保工 | 固 | 一般固废 堆场 | 10m² | 30m^2 | 安全暂存 |
| 程 | 废 | 危废堆场 | 10m^2 | 20m^2 | 安全暂存 |
| | 199 | | | 选用低噪声设备,加消声 罩(器)、隔振垫等措施 降噪 | 达标排放 |

表 3-3 设备清单

| 序号 | 设备名称 | 规格 (型号) | 环评数量 (台/套) | 第一阶段实际数量 (台/套) | 备注 |
|----|-------|------------|---------------|-------------------|----|
| 1 | 数控车床 | / | 10 | 1 | / |
| 2 | 内圆磨床 | / | 2 | 1 | / |
| 3 | 精密铣床 | / | 8 | 1 | / |
| 4 | 测量仪 | / | 1 | 1 | / |
| 5 | 偏摆检验仪 | / | 1 | 1 | / |
| 6 | 气动打标机 | / | 1 | 1 | / |
| 7 | 锯床 | / | 4 | 1 | / |
| 8 | 下料机 | / | 5 | 5 | / |
| 9 | 校平机 | / | 1 | 1 | / |
| 10 | 冲孔机 | / | 1 | 1 | / |
| 11 | 成型机 | / | 4 | 4 | / |

| 12 | 切断机 / | | 4 | 3 | / |
|----|----------|---------|---|---|-------------------------------------|
| 13 | 冲床 | / | 2 | 2 | / |
| 14 | 滚焊 | / | 2 | 1 | / |
| 15 | 激光焊 | / | 2 | 2 | / |
| 16 | 冷水机 | / | 1 | 1 | / |
| 17 | 空压机 | 5m³/min | 2 | 1 | / |
| 18 | 移动式烟尘净化器 | / | 1 | 3 | 实际应焊接点 位分散,设立 了三台移动式 烟尘净化器 |

3.3 主要原辅材料

3.3.1 本项目主要原辅材料及消耗情况见表 3-4。

表 3-4 原辅材料消耗情况

| | | 衣 3-4 原相 | 你們們和問 | 170 | | |
|----|----------------|---------------------------------------|---------------|------------------------|----------|----|
| 类别 | 物料名称 | 组分/规格 | 环评数量 (t/a) | 第一阶段 实际年耗量 (t/a) | 储存 方式 | 备注 |
| 1 | 圆钢 | - | 12000 吨 | 1200 吨 | 散装、原料区 | / |
| 2 | 钢板 | - | 12000 吨 | 1200 吨 | 散装、原料区 | / |
| 3 | 45 号钢材 | - | 2100 吨 | 210 吨 | 散装、原料区 | / |
| 4 | skd11 号模具 钢 | - | 400 吨 | 40 吨 | 散装、原料区 | / |
| 5 | 汽车钢卷材 | - | 500 吨 | 50 吨 | 散装、原料区 | / |
| 6 | 焊丝 | 碳钢焊丝 | 10 吨 | 1 吨 | 袋装、原料区 | / |
| 7 | CO2气体 | 用于 CO ₂ 气体保护焊接, 35kg/ 瓶 | 350kg | 35kg | 瓶装、气瓶间 | / |
| 8 | Ar 气体 | 用于 Ar 气体保护焊接,35kg/ 瓶 | 350kg | 35kg | 瓶装、气瓶间 | / |
| 9 | 乳化液 | 基础矿物油、表面活性剂、防锈剂、合成添加剂 | 4.5 吨 | 0.5 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 10 | 液压油 | 中性基础油、抗氧剂、防锈剂 | 2.5 吨 | 0.3 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 11 | 机油 | 矿物基础油、添加剂 | 0.9 吨 | 0.1 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 12 | 防锈油 | 基础矿物油、防锈剂 | 0.5 吨 | 0.1 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 13 | 纯净水 | 水 | 2.5 吨 | 0.5 吨 | 瓶装、原料区 | / |
| 14 | 抹布 | - | 0.5 吨 | 0.1 吨 | 袋装、原料区 | / |
| 15 | 手套 | - | 0.5 吨 | 0.1 吨 | 袋装、原料区 | / |

3.4 生产工艺

主要工艺流程图及产污环节简述如下:

一、汽车零部件工艺流程:

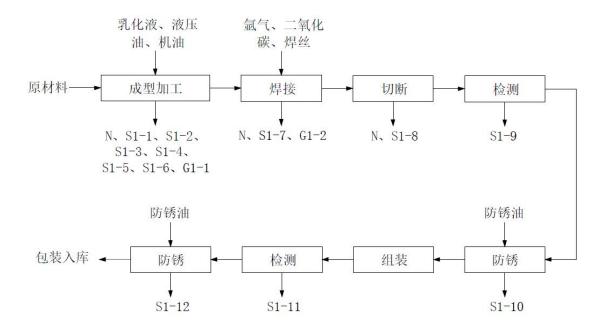


图 3-3 本项目汽车零部件生产工艺及产污节点图

工艺流程说明:

- (1) 成型加工:根据设计要求,将备好的原材料通过辊压、冲压等进行成型加工,该过程主要是简单机加工过程,加工过程会使用水基型乳化液用于机加工设备的润滑和冷却,循环使用,定期更换,故此机加工工序无粉尘产生。本项目使用的水基型乳化液需与水进行配比(乳化液:水=1:20),在机加工过程中,会产生少量油雾(G1-1),以非甲烷总烃计。此过程还会产生废边角料(S1-1)、废乳化液(S1-2);设备维护更换液压油和机油,产生废液压油(S1-3)、废机油(S1-4);加工件取出后用抹布擦去表面油污,以及设备维护时抹布擦去多余油液,产生废抹布(S1-5);乳化液、液压油、机油使用完后的产生废包装桶(S1-6)。
- (2) 焊接:将机加工后的工件进行焊接成型。本项目焊接采用氩弧焊接、二氧化碳保护焊接、滚阻焊、电阻焊、激光焊接、高频焊。氩弧焊接和二氧化碳保护焊接使用焊丝进行焊接,氩气和二氧化碳作为惰性气体,防止焊缝氧化。滚阻焊、电阻焊、激光焊接及高频焊焊接过程不需要使用焊丝、焊料等焊接材料。该工序会产生一定的噪声(N)、焊接烟尘(G1-2)、废焊材(S1-7)。
 - (3) 切断: 将焊接后的工件根据要求通过锯切、冲切等设备进行切断处理。

昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目 (第一阶段)竣工环境保护验收监测报告该工序会产生一定的噪声 (N)、废边角料 (S1-8)。

- (4) 检测:将切断后的工件进行检测。该工序会产生不合格品(S1-9)。
- (5) 防锈:将检测后合格的工件通过刷防锈油进行表面防锈处理。该工序防锈油使用完后会产生废包装桶(S1-10)。
 - (6) 组装:根据产品的不同,将已加工完成的工件进行组装。
 - (7) 检测:将组装后的产品进行检测。该工序会产生不合格品(S1-11)。
- (8) 防锈: 将检测后合格的产品通过刷防锈油进行表面防锈处理。该工序防锈油使用完后会产生废包装桶(S1-12)。
 - (9) 包装入库: 经过上述工序的工件最后进行包装入库。

二、滚压设备工艺流程:

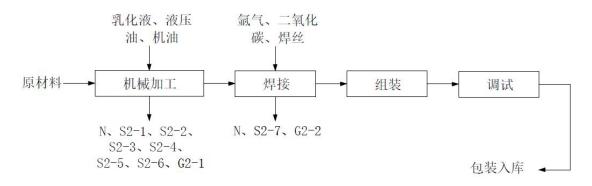


图 3-4 本项目滚压设备生产工艺及产污节点图

- (1) 机械加工:根据设计要求,将备好的原材料通过车床、铣床、磨床等进行机械加工,该过程主要是简单机加工过程,加工过程会使用水基型乳化液用于机加工设备的润滑和冷却,循环使用,定期更换,故此机加工工序无粉尘产生。本项目使用的水基型乳化液需与水进行配比(乳化液:水=1:20),在机加工过程中,会产生少量油雾(G2-1),以非甲烷总烃计。此过程还会产生废边角料(S2-1)、废乳化液(S2-2);设备维护更换液压油和机油,产生废液压油(S2-3)、废机油(S2-4);加工件取出后用抹布擦去表面油污,以及设备维护时抹布擦去多余油液,产生废抹布(S2-5);乳化液、液压油、机油使用完后的产生废包装桶(S2-6)。
- (2) 焊接:将机加工后的工件进行焊接成型。本项目焊接采用氩弧焊接、二氧化碳保护焊接、光纤焊接。使用焊丝进行焊接,氩气和二氧化碳作为惰性气体,防止焊缝氧化。该工序会产生一定的噪声(N)、焊接烟尘(G2-2)、废焊材(S2-7)。

- (3) 组装:根据产品的不同,将已加工完成的工件进行组装。
- (4) 调试:将组装后的产品进行调试。
- (5) 包装入库: 经过上述工序的工件最后进行包装入库;

三、模具工艺流程:

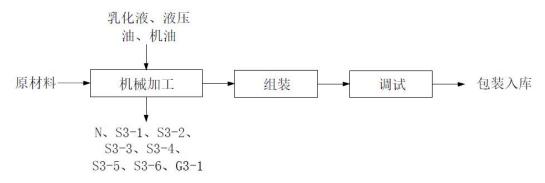


图 3-5 本项目模具生产工艺及产污节点图

- (1) 机械加工:根据设计要求,将备好的原材料通过车床、铣床、磨床等进行成型加工,该过程主要是简单机加工过程,加工过程会使用水基型乳化液用于机加工设备的润滑和冷却,循环使用,定期更换,故此机加工工序无粉尘产生。本项目使用的水基型乳化液需与水进行配比(乳化液:水=1:20),在机加工过程中,会产生少量油雾(G1-3),以非甲烷总烃计。此过程还会产生废边角料(S3-1)、废乳化液(S3-2);设备维护更换液压油和机油,产生废液压油(S3-3)、废机油(S3-4);加工件取出后用抹布擦去表面油污,以及设备维护时抹布擦去多余油液,产生废抹布(S3-5);乳化液、液压油、机油使用完后的产生废包装桶(S3-6)。
 - (2) 组装:根据产品的不同,将已加工完成的工件进行组装。
 - (3) 调试: 将组装后的产品进行调试。
 - (4) 包装入库: 经过上述工序的工件最后进行包装入库。

3.5 项目变动情况

项目对照《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688 号内容要求,见表 3-5。

表 3-5 项目变动情况一览表

| 序号 | 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函[2020]688号) | 项目对照情况 |
|----|--|------------------|
| 1 | 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 建设项目开发、使用功能未发生变化 |

| 2 | 生产、处置或储存能力增大30%及以上的 | 本项目与环评设计能力相比未增加,未发 |
|----|---|--|
| | 工)、处直线储存化为相关30/0次以工的 | 生变动 |
| 3 | 生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的 | 本项目第一阶段与环评设计能力相比未增加,未发生变动,不涉及增加废水第一 类污染物的排放 |
| 4 | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物; 臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物; 其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子); 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 项目所在地属于臭氧不达标区;本项目未 新增生产、处置或储存装置,不增加污染 物排放量,未发生变动 |
| 5 | 重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 不涉及 |
| 6 | 新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一:(1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外);(2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的;(3)废水第一类污染物排放量增加的;(4)其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 本项目第一阶段实际建设产品及生产工艺与环评一致,未发生变动 |
| 7 | 物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 项目第一阶段物料运输、装卸、贮存方式 未发生变化,不增加大气污染物无组织排 放量 |
| 8 | 废气、废水污染防治措施严化,导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 本项目第一阶段与环评设计一致 |
| 9 | 新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。 | 本项目未增加废水直接排放口,废水排放 形式、位置与环评设计一致 |
| 10 | 新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 本项目不涉及主要排放口 |

| 11 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生 | |
|----|-------------------------|--------------------|--|
| 11 | 境影响加重的。 | 变化,未导致不利环境影响加重 | |
| | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为 | | |
| | 自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影 | | |
| 12 | 响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致 | 本项目第一阶段与环评设计一致 | |
| | 不利环境影响加重的。 | | |
| | 事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防 | 事故废水暂存能力或拦截设施未发生变 | |
| 13 | 范能力弱化或降低的。 | 化,未导致环境风险防范能力弱化或降低 | |

对比环评,对照《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122号)、《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函[2020]688号,本项目实际建设发生以下变动:

- (1) 本项目环评内设计危废仓库 10m², 一般固废仓库 10m², 实际第一阶段因车间布置原因设立危废仓库 20m²、一般固废堆场 30m²。
- (2)本项目环评内设置 1 台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘,实际因为焊接点位分散,设置了 3 台移动式烟尘净化器用于收集处理焊接烟尘。
- (3) 本项目环评内漏评危险废物"含油金属屑"和"废油桶",实际"含油金属屑"和"废油桶"产生后委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置。

根据一般变动影响分析报告结论,对照《污染影响类建设项目重大变动清单(实行)》(环办环评函[2020]688号),上述变化不属于重大变动。

4环境保护设施

4.1 污染物治理处置设施

4.1.1 废水

本项目废水主要为员工生活污水,产生后接管至浏河污水处理厂处理。

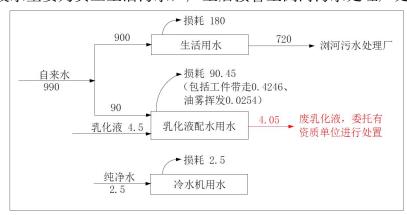


图 4-1 项目水平衡图 (t/a)

4.1.2 废气

本项目第一阶段废气主要为机加工油雾和焊接烟尘。

机加工油雾经油雾净化器收集处理后于车间内无组织排放,焊接烟尘经移动 式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。

| | ā | 長 4-1 | 主要污染物的产生、 | 处理和排 | 放情况 |
|----------------|---|-------|--|------|-----|
| 一大公公 体/ | | 批光 | | 处理 | 设施 |
| 生产设施/ | | 排放 | (()) () () () () () () () () | | |

| 生产设施/ | talle i | | 处理设施 | | | |
|-------|---------|----------|---------------------------|---------------------------|--|--|
| 排放源 | 主要污染物 | 排放 规律 | "环评"/初步 设计要求 | 实际建设 | | |
| 机加工油雾 | 非甲烷总烃 | 连续 | 油雾净化器+车间内无组织排放 | 油雾净化器+车间内无组织排放 | | |
| 焊接烟尘 | 颗粒物 | 连续 | 经移动式烟尘净化器处理后于车 间内无组织排放 | 经移动式烟尘净化器处理后于车 间内无组织排放 | | |









废气收集处理装置

4.1.3 噪声

本项目噪声主要为空压机、数控车床、精密铣床、冲床等机器产生的运转噪 声, 合理布置设备安放位置、选用低噪声设备。

4.1.4 固(液)体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废焊材、废边角料、废乳化液、 废液压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、废包 装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾。

本项目第一阶段在加工过程中产生的废焊材、废边角料、不合格品、废包装 材料和除尘器收集粉尘收集外售给苏州苏庄扬再生资源有限公司: 废乳化液、废 液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑作为危废统一委托江苏爱科固 体废物处理有限公司处置,生活垃圾和废抹布由太仓市浏河镇环境卫生管理所清

运处理。环卫协议、固废处理协议、危废协议分别见附件。

一般固废堆场面积为 30m², 经分析,项目产生固废日产日清,实际建设的一般固废堆场能满足本项目一般固废暂存的需要。项目产生的废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑均按要求贮存在危废仓库中,危废仓库面积为 20m²,危废仓库已配备环氧地坪、仓库内外监控摄像头、防渗漏托盘,危废标志牌已按照省生态环境厅《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)文件要求,固定在危废对应位置。

表 4-2 工业固体废物的转移量以及去向

| 固废名 称 | 形态 | 属性 | 暂存场所 | 固废 来源 | 废物类别、代码 | 环评审批量 (t/a) | 第一阶段实际 产生量(t/a) | 利用处置方式 |
|--------------|----|----------|-------------|----------------|--------------------|----------------|--------------------|------------------------|
| 废焊材 | 固态 | 一般固废 | 一般固废暂 存区 | 焊接 | 99 900-999-99 | 1.5 | 0.5 | |
| 废边角 料 | 固态 | 一般 固废 | 一般固废暂 存区 | 机加工 | 99 900-999-99 | 10 | 3 | |
| 不合格 品 | 固态 | 一般 固废 | 一般固废暂 存区 | 检测 | 99 900-999-99 | 2 | 1 | 收集外售给苏州苏庄 扬再生资源有限公司 |
| 废包装 材料 | 固态 | 一般 固废 | 一般固废暂 存区 | 日常 包装 | 99 | 0.5 | 0.1 | |
| 除尘器 收集粉 | 固态 | 一般固废 | 一般固废暂 存区 | 焊接 废气 处理 | 900-999-99 | 0.0803 | 0.05 | |
| 废乳化 液 | 液态 | 危险 废物 | 危废仓库 | 机加工 | HW09 900-006-09 | 4.05 | 2 | |
| 废液压油 | 液态 | 危险 废物 | 危废仓库 | 机加工 | HW08 900-218-08 | 1.75 | 1 | |
| 废机油 | 液态 | 危险 废物 | 危废仓库 | 机加工 | HW08 900-249-08 | 0.63 | 0.5 | 委托江苏爱科固体废 |
| 废包装桶 | 固态 | 危险 废物 | 危废仓库 | 原料 包装 | HW49 900-041-49 | 0.5 | 0.1 | 物处理有限公司处置 |
| 废油桶 | 固态 | 危险 废物 | 危废仓库 | 原料 包装 | HW08 900-249-08 | 0 | 0.2 | |
| 含油金属屑 | 固态 | 危险 废物 | 危废仓库 | 机加工 | HW09 900-006-09 | 0 | 10 | |
| 废抹布 | 固态 | 一般 固废 | 生活垃圾桶 | 擦拭 | 99 900-999-99 | 1.5 | 0.5 | 委托太仓市浏河镇环 |
| 生活垃圾 | 固态 | 一般固废 | 生活垃圾桶 | 办公、 生活 | 99 | 18 | 18 | 境卫生管理所清运处理 |







一般固废堆场

危废仓库

4.2其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

本项目原辅料均放置于厂区原料仓内,在原料仓内设置环氧地坪;已按照原辅材料不同性质、灭火方法等进行严格的分区分类存放,并配置合格的消防器材并确保其处于完好状态。

项目危险废物暂存场所已设置防渗、防漏、防腐、防雨等措施。在暂存场所内,废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑分类密闭储存,并设置相应的标签,标明危废的来源,具体成分。

4.2.2 规范化排污口、监测设施

本项目已设置规范化规范化排污口,并在废水采样处、固废存放区分别设置 对应标志牌。

5 建设项目环评报告表的主要结论及审批部门审批决定

5.1建设项目环评报告表的主要结论

表 5-1 建设项目环境影响报告表主要结论表

| 类别 | 污染防治设施效果的要求 | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|--|
| | 项目废水为生活污水,经预处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) | | | | | |
| 废水 | 表 4 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) | | | | | |
| | 表 1 中 B 级标准后尾水排入浏河污水处理厂。 | | | | | |
| 废气 | 机加工油雾经油雾净化器收集处理后于车间内无组织排放,焊接烟尘经移 | | | | | |

| | 动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放,废气执行《大气污染物综合 |
|------|--|
| | 排放标准》(DB32/4041-2021)表 2、表 3 标准。 |
| | 按"减量化、资源化、无害化"原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利 |
| | 用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置, |
| 固体废物 | 加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存 |
| | 应符合《危险废物贮存及污染控制标准》 (GB18597-2001)的规定要求, |
| | 防止产生二次污染。 |
| | 建设方通过选用低噪声设备,设备加设防振基础,经隔声、减振和距离衰减 |
| 噪声 | 后厂界可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标 |
| | 准的要求,不会对周围声环境造成影响。 |

5.2 审批部门审批决定

昊明智能设备制造(太仓)有限公司:

你公司报送的《昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉。经研究,现批复如下:

- 一、该项目建设地点位于太仓市浏河镇观海路 11 号,主要建设内容为年产汽车零部件 2500 万件、滚压设备 2500 万台、模具 5000 套。该项目已取得太仓市浏河镇人民政府的项目备案文件(备案证号: 浏政备(2022) 14 号,项目代码: 2203-320565-89-01-522750)。
- 二、根根据你单位委托博埃纳环境工程(苏州)有限公司(编制主持人:龙梅,职业资格证书管理号 2017035320352015320501000236)编制的《报告表》(项目编号: 3cz23u)的评价结论,该项目的实施将对生态环境造成一定影响,在切实落实各项污染防治、环境风险防范措施,确保各类污染物稳定达标排放的前提下,从生态环境保护角度分析,该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我局原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和采取的生态环境保护措施。
- 三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的"三同时"制度。在项目工程设计、建设和环境管理中,你公司须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求,确保各类污染物达标排放,

昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建汽车零部件等产品项目 (第一阶段)竣工环境保护验收监测报告 并应着重做好以下工作:

- 1、严格落实水污染防治措施,按"清污分流、雨污分流"原则建设厂区给排水系统。项目无生产废水产生;生活污水须收集预处理后经规范化排污口排入市政管网,委托浏河污水处理厂集中处理。
- 2、严格落实大气污染防治措施。项目油雾废气经油雾净化器收集处理后车间内无组织排放;焊接废气由移动式烟尘净化器收集处理后车间内无组织排放;须加强管理,控制全厂无组织废气排放对环境的影响。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2、表 3 标准。项目不得设置任何燃煤(油)锅炉设施。
- 3、选用低噪声设备,高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2类区标准。
- 4、按"减量化、资源化、无害化"原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置,加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存及污染控制标准》(GB18597-2001)的规定要求,防止产生二次污染。
- 5、建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施,建立隐患排查治理制度等应急管理规定,防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。
- 6、该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求;应对粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控,健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,严格依据标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。
- 7、项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规 范化设置。
- 8、建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度,编制自行监测方案, 监测结果及相关资料备查。

9、本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响,切实做好施工噪声、 扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。

四、根据项目所在地区总量平衡方案,全厂污染物排放总量初步核定为(单位:吨/年):

大气无组织排放量: VOCs 0.0048, 颗粒物 0.0188.

该项目最终允许污染物排放总量以排污许可证核定量为准。

五、严格落实生态环境保护主体责任,你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

六、你单位应当依照《排污许可管理条例》规定,及时申请排污许可证;未取得排污许可证的,不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格,建设项目已投入生产或者使用的,生态环境部门将依法进行查处。

七、苏州市太仓生态环境局组织开展该工程的"三同时"监督检查和日常监督管理工作。苏州市太仓生态环境综合行政执法局不定期抽查。

八、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体,你单位须自收到我局批复后及时将该项目报告表的最终版本予以公开,同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》(环发(2015) 162 号)做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作

九、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化,应执行最新的排放标准。

十、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起,如超过5年方决定工程开工建设的,环境影响评价文件须报重新审核。

6 验收执行标准

6.1 废水

本项目生活污水排放执行浏河污水处理厂接管标准。标准如下:

表 6-1 废水排放限值

| 污染物 | pH 值 (无量纲) | 化学需氧量 | 悬浮物 | 氨氮 | 总磷 | 总氮 | 依据 |
|----------------|---------------|-------|-----|----|----|----|--------------|
| 排放限值 (mg/L) | 6-9 | 500 | 400 | 45 | 8 | 70 | 浏河污水处理 厂接管标准 |

6.2 废气

本项目废气标准值如下:

表 6-2 大气污染物排放限值

| >= >tı. shn ka ≤ha | | 无组织排放监控浓度值 | | | |
|--------------------|----------|-------------|-------------------------|----------------------|--|
| 污染物名称 | 监控点 | 浓度(mg/m³) | | 标准 | |
| 颗粒物 | 单位边界 | 0.5 | | 江苏省《大气污染物综合排放标准》 | |
| | 单位边界 4.0 | | (DB32/4041-2021)表1和表3标准 | | |
| 非甲烷总烃 | 在厂房外设 | 监控点处1h平均浓度值 | 6 | 江苏省《大气污染物综合排放标准》 | |
| | 置监控点 | 监控点处任意一次浓度值 | 20 | (DB32/4041-2021)表2标准 | |

6.3 噪声

本项目厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2类标准。标准值如下:

表 6-3 噪声执行标准一览表

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|-----|---------|---------|
| 2 类 | 60dB(A) | 50dB(A) |

6.4 固废标准

固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》,一般固废贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对各类污染物达标排放及各类污染治理设施去除效率的监测,来说明环境保护设施调试效果,具体监测内容如下:

7.1.1 废气

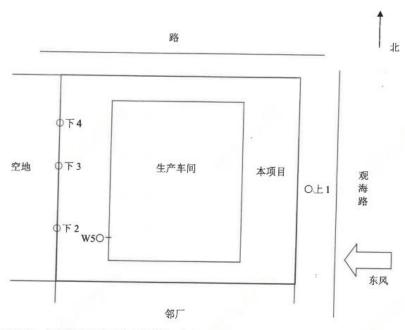
表 7-2 废气监测内容

| 污染源 | 监测点位 | 监测内容 | 监测频次 |
|-------|---------------|-----------|-----------|
| 无组织废气 | 上风向1个点,下风向3个点 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 连续2天,每天3次 |
| 无组织废气 | 车间门外1米 | 非甲烷总烃 | 连续2天,每天3次 |

7.1.2 厂界噪声监测

表 7-3 噪声监测内容

| 污染源 | 监测点位 | 监测频次 |
|------|-----------------------------|-----------|
| 厂用喝去 | 大 志 西 北口田が 1 夕 小里 . 人唱 吉河 占 | 连续监测2天, |
| 厂界噪声 | 东、南、西、北厂界外 1m 各设置一个噪声测点 | 每天昼、夜间各1次 |



备注:○废气采样点 (本项目西侧为空地无法到达,故点位布设于围墙上方)

图 7-1 监测点位示意图

8 质量保证及质量控制

排污单位委托第三方检测公司江苏国森检测技术有限公司对本项目进行验收监测,并对验收监测期间进行质量把控,保证验收期间的样品采集、运输及样品分析均按照国家标准分析方法及相关技术要求执行,以验证验收监测结果的可靠性、准确性。

8.1 监测分析方法

 检测类别
 检测项目
 检测依据

 总悬浮颗粒物
 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022

 非甲烷总烃
 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-20177

 噪声
 工业企业厂界 环境噪声

 工业企业厂界 环境噪声
 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

表 8-1 监测分析方法

8.2 监测仪器

| 设备名称 | 规格型号 | 设备编号 |
|--------------|------------|-----------|
| 便携式数字温湿度仪 | FYTH-1 型 | GS-07-194 |
| 轻便三杯风向风速表 | FYF-1 型 | GS-07-196 |
| 数字式精密气压表 | FYP-1 型 | GS-07-195 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | GS-07-525 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | GS-07-526 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | GS-07-529 |
| 环境空气颗粒物综合采样器 | ZR-3922 | GS-07-531 |
| 十万分之一天平 | AUW120D | GS-07-014 |
| 低浓度称量恒温恒湿系统 | NVN-800 | GS-07-287 |
| 气相色谱仪 | GC9790 II | GS-07-506 |
| 多功能声级计 | AWA6228+型 | GS-07-312 |
| 声校准器 | AWA6021A 型 | GS-07-375 |

表 8-2 主要监测仪器型号及编号

8.3 人员资质

现场采样人员及实验室分析人员均通过上岗培训并取得相应证书,具有从事 此岗位的能力。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2)智能烟尘烟气分析仪在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行校核。综合大气采样器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定),在测试时应保证其采样流量的准确。

8.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证厂界噪声监测过程的质量,噪声监测布点、测量方法及频次按照工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计;声级计在测试前后用标准发生源进行校准,测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间,2024年1月8日汽车零部件工况为90%、滚压设备工况为 90%、模具工况为90%; 2024年1月9日汽车零部件工况为90%、滚压设备工 况为90%、模具工况为90%。生产工况均符合验收监测要求(由企业提供), 见附件1生产工况说明。

设计产量 -阶段实际产量 监测时工况 产品 2024.01.08 2024.01.09 年生产 年生产 名称 年产量 日产量 年产量 日产量 当日 当日 当日负 当日负 日(天) 日(天) 产量 荷(%) 产量 荷(%) 汽车 2500万 零部 300 8.33 万件 250 万件 300 8333件 7500件 90 7500件 90 件 件 滚压 2500万 300 8.33 万台 250 万台 300 8333 台 7500 台 90 7500 台 90 设备 台 模具 5000 套 300 16 套 500 套 300 1 套 1 套 90 1 套 90

表 9-1 验收监测期间生产工况统计表

9.2 环保设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

下风向最 监测 监测 标准限值 评价 监测点位 1 2 3 大值 结论 项目 日期 (mg/m^3) (mg/m^3) 上风向1 0.176 0.179 0.185 下风向2 2024.01. 0.243 0.260 0.219 0.275 0.5 达标 08 下风向3 0.275 0.226 0.241 下风向4 0.233 0.209 0.225 颗粒物 上风向1 0.178 0.187 0.195 下风向2 0.232 0.293 0.264 2024.01. 0.5 达标 0.293 下风向3 09 0.219 0.273 0.245 下风向4 0.266 0.264 0.240 2024年1月8日, 东风, 风速: 2.5m/s; 气象参数 2024年1月9日, 东风, 风速: 2.2m/s。

表 9-2 无组织颗粒物废气监测结果

备注 /

验收监测期间,厂界无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表3标准。

表 9-3 无组织非甲烷总烃废气监测结果

| 监测点位 | 监测 项目 | 监测 日期 | 1 | 2 | 3 | 下风向最 大值 (mg/m³) | 标准限值 (mg/m³) | 评价 结论 | | | |
|---------|----------------------------|----------|-------------|------|------|-----------------------|-----------------|----------|--|--|--|
| 上风向1 | | | 0.98 | 0.98 | 1.01 | | | | | | |
| 下风向 2 | | 2024.01. | 1.01 | 1.04 | 1.02 | 1.44 | 4.0 | 达标 | | | |
| 下风向 3 | | 08 | 1.02 | 1.44 | 1.19 | 1.44 | | | | | |
| 下风向 4 | 非甲烷 | | 1.08 | 1.04 | 1.05 | | | | | | |
| 上风向1 | 总烃 | | 0.76 | 0.79 | 0.78 | | 4.0 | | | | |
| 下风向 2 | | 2024.01. | 0.85 | 0.82 | 0.84 | 0.87 | | 达标 | | | |
| 下风向 3 | | 09 | 0.87 | 0.82 | 0.84 | 0.87 | | | | | |
| 下风向 4 | | | 0.81 | 0.83 | 0.85 | | | | | | |
| 一一一 | 2024年 | 1月8日,3 | 东风,风速: 2.5m | n/s; | | | | | | | |
| 一 3 多 数 | 2024年1月9日, 东风, 风速: 2.2m/s。 | | | | | | | | | | |
| 备注 | / | | | | | | | | | | |

验收监测期间, 厂界无组织非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放

标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准

表 9-4 厂内无组织非甲烷总烃废气监测结果

| 监测点位 | 监测项目 | 监测日期 | 1 | 2 | 3 | 最大值 (mg/m³) | 标准限值 (mg/m³) | 评价结论 | | | | |
|--------|------|--|------|------|------|----------------|-----------------|----------|--|--|--|--|
| 车间门外 | 非甲烷 | 2024.01.08 | 1.27 | 1.53 | 1.23 | 1.53 | 6.0 | 达标 | | | | |
| 1 米 W5 | 总烃 | 2024.01.09 | 0.84 | 0.90 | 0.88 | 0.90 | 0.0 | | | | | |
| 气象参数 | | 2024年1月8日, 风速: 2.5m/s; 2024年1月9日, 风速: 2.2m/s。 | | | | | | | | | | |
| 备注 | / | | | | | | | | | | | |

验收监测期间,厂区内非甲烷总烃排放符合《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表 2 标准。

9.2.3 厂界噪声

噪声监测结果见表 9-5。

表 9-5 厂界噪声监测结果表

| 点位 监测时间 | | 东▲1# dB(A) | 南▲2# dB(A) | 西▲3# dB(A) | 北▲4# dB(A) | 2 类区标准 dB(A) | 评价 | | |
|------------|----|--|---------------|---------------|---------------|-----------------|----|--|--|
| 2024.01.09 | 昼间 | 53.5 | 54.4 | 55.4 | 52.6 | 60 | 达标 | | |
| 2024.01.08 | 夜间 | 47.6 | 48.5 | 49.4 | 46.7 | 50 | 达标 | | |
| 2024.01.00 | 昼间 | 51.3 | 55.8 | 55.7 | 52.5 | 60 | 达标 | | |
| 2024.01.09 | 夜间 | 45.5 | 48.8 | 48.1 | 48.1 | 50 | 达标 | | |
| 气象参数 | Į. | 2024年1月8日,晴,昼间风速: 1.9m/s;夜间风速: 2.2m/s; 2024年1月9日,晴,昼间风速: 1.6m/s;夜间风速: 2.2m/s; | | | | | | | |
| 监测工况 | 1 | 正常生产 | | | | | | | |

验收监测期间,厂界的昼、夜间均噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类区标准。

9.2.4 固体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废焊材、废边角料、废乳化液、废液压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、废包装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾。

本项目第一阶段在加工过程中产生的废焊材、废边角料、不合格品、废包装材料和除尘器收集粉尘收集外售给苏州苏庄扬再生资源有限公司;废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑作为危废统一委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置,生活垃圾和废抹布由太仓市浏河镇环境卫生管理所清运处理。

9.3 环评批复执行情况检查

表 9-6 环评批复检查情况表

| 苏州市生态环境局审查意见 | 实际环境检查结果 | 落 实结论 |
|---|--|-------|
| 1、严格落实水污染防治措施,按"清污分流、雨污分流"原则建设厂区给排水系统。项目无生产废水产生;生活污水须收集预处理后经规范化排污口排入市政管网,委托浏河污水处理厂集中处理。 | 本项目第一阶段生活污水接 管至浏河污水处理厂集中处 理 | 落实 |
| 2、严格落实大气污染防治措施。项目油雾废气经油雾净 化器收集处理后车间内无组织排放;焊接废气由移动式烟尘净 | 本项目第一阶段废气主要为 焊接烟尘和油雾废气。 油雾废气经油雾净化器收集 | 落实 |

| | 处理后车间内无组织排放; | |
|---|--|----|
| 化器收集处理后车间内无组织排放; 须加强管理, 控制全厂无 | 焊接废气由移动式烟尘净化 | |
| 组织废气排放对环境的影响。废气排放执行《大气污染物综合 | 器收集处理后车间内无组织 | |
| 排放标准》 (DB32/4041-2021)表 2、表 3 标准。项目不得 | 排放。 | |
| 设置任何燃煤(油)锅炉设施。 | | |
| 3、选用低噪声设备,高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局,确保厂界噪声达到《工业企业厂 | 本项目实际采用有效减振、 隔声、消声等降噪措施,经 检测厂界噪声符合《工业企 业厂界环境噪声排放标准》 | 落实 |
| 界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准。 | (GB12348-2008) 2 类标准。 | |
| 4.按"减量化、资源化、无害化"原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置,加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目危险废物在厂内的贮存应符合《危险废物贮存及污染控制标准》(GB18597-2001)的规定要求,防止产生二次污染。 | 本项目第一阶段在加工过程 中产生的废焊材、废边角料、 不合格品、废包装材料和除 尘器收集粉尘收集外售给苏 州苏庄扬再生资源有限公 司;废乳化液、废液压油、 废机油、废包装桶、废油桶 和含油金属屑作为危废统一 委托江苏爱科固体废物处理 有限公司处置,生活垃圾和 废抹布由太仓市浏河镇环境 卫生管理所清运处理。 | 落实 |
| 5、建设单位应按《报告表》要求严格落实各类风险防范措施,建立隐患排查治理制度等应急管理规定,防止生产过程中、储运过程及污染治理设施事故发生。 | 本项目严格落实各类风险防 范措施,建立隐患排查治理 制度等应急管理规定,防止 生产过程中、储运过程及污 染治理设施事故发生。 | 落实 |
| 6、该项目在设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工 艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及 安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管要求; | 本项目在设计、施工建设和 生产中总平面布局以及主要 工艺设备、储运设施、公辅 | |
| 应对粉尘治理 等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控, 健全内部污染防治 设施稳定运行和管理责任制度,严格依据 标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、 有效运行。 | 工程、污染防治设施安装、 使用中涉及安全生产的应遵 守设计使用规范和相关主管 要求 | 落实 |
| 7、项目排污口须根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》进行规范化设置。 | 本项目已根据江苏省环保厅 《江苏省排污口设置及规范 化整治管理办法》进行规范 化设置。 | 落实 |

| 8、建设单位应按报告表提出的要求执行环境监测制度, 编制自行监测方案,监测结果及相关资料备查。 | / | 落实 |
|---|--|----|
| 9、本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响,切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。 | 本项目建设施工期采取有效 措施减缓环境影响,切实做 好施工噪声、扬尘、固体废 弃物和废水的污染控制及治 理。 | 落实 |

10 验收监测结论

10.1 废气监测结果

本项目废气主要为焊接过程产生的颗粒物废气、机加工过程产生的非甲烷总烃废气。

验收监测结果表明厂界颗粒物和非甲烷总烃排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 排放限值,厂区内非甲烷总烃符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 排放限值。

10.3 厂界噪声监测结果

本次噪声监测点位, 厂界周围共设 4 个监测点位, 监测结果表明本项目各厂界的昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准的规定限值。

10.4 固体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固废主要为废焊材、废边角料、废乳化液、废液压油、废机油、废油桶、含油金属屑、废抹布、废包装桶、不合格品、废包装材料、除尘器收集粉尘和员工生活垃圾。

本项目第一阶段在加工过程中产生的废焊材、废边角料、不合格品、废包装材料和除尘器收集粉尘收集外售给苏州苏庄扬再生资源有限公司;废乳化液、废液压油、废机油、废包装桶、废油桶和含油金属屑作为危废统一委托江苏爱科固体废物处理有限公司处置,生活垃圾和废抹布由太仓市浏河镇环境卫生管理所清运处理。

11 建设项目环境保护"三同时"竣工验收报告表

| | 项目名称 | 昊明智能设备制造(太仓)有限公司新建 汽车零部件等产品项目(第一阶段) | | | | | 项目代征 | 冯 | 2203-320565-89-01- 522750 | 建设地点 | 太仓市 | 浏河镇观海 | 路 11 号 | |
|------------|-------------|--|-------------------|-------------|--------|------|----------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------|------------|------------------|--------|--|
| | | | C3311 | 金属结构 | 勾制造 | | | | | | | | | |
| | 行业类别(分类管理名 | C3 | C3670 汽车零部件及配件制造; | | | | 建设性质 | | 新建√ | 新建√ 改扩建 技术改造 (划√) | | | | |
| | 录) | | C3422 金属 | 属成形机 | 床制造; | ; | 2011 | | 37122 | 3210 | ۸.۵ | ()43 () | | |
| | | | C3525 模具制造。 | | | | | | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 1 法投入 2500 万会 和月 5000 1 | | | | | 一阶段 生产能力 | | 部件 250 万件、滚压 0 万台、模具 500 套 | 报告表单位 | 博埃纲 | 的环境工程(有限公司 | 苏州) | |
| 建设 | 报告表文件审批机关 | 苏州市生态环境局 | | | | | 审批文 | 大文号 苏环建[2022]85 第 0225 号 | | 环评文件类型 | | 报告表 | | |
| - 项 - 目 | (第一阶段) 开工时期 | | 2 | 2023.10 | | | (第一阶段)竣工日 期 | | 2023.12 | 排污许可登记 时间 | 2024年1月12日 | | | |
| | 环保设施设计单位 | | | / | | | 环保设施施 | 工单位 | 1 | 本工程排污登 记编号 | 91320: | 585MA7FTT 01X | DU9R0 | |
| | 验收单位 | 昊明 | 智能设备制 | 备制造(太仓)有限公司 | | 限公司 | 环保设施监测单位 | | 江苏国森检测技术 有限公司 | 验收监测时工 况 | 90% | | | |
| | 投资概算(万元) | | 6000 | | | | 环保投资总概 元) | 算(万 | 100 | 所占比例(%) 1.67 | | | | |
| | 实际总投资 (万元) | 3500 | | | 实际环保投资 | (万元) | 50 | 所占比例(%) | | 1.42 | | | | |
| | 汚水治理 (万元) | 废气治 噪声治 理(万 46 理(万 2 元) 元) | | 固体废物治理 | !(万元) | 2 | 绿化及生态(万 元) | - | 其他 (万元) | - | | | | |

| | 运营单位 | | 设备制造(有限公司 | (太 运营 | 运营单位社会统一信用代码(或组织 机构代码) | | | 91320585MA7FTT DU9R | | 验收时间 | 2024年1月28日 | | |
|--------|-----------|------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------|----------|--------------------------|-------------------------------|-------------------|
| 污染 | 污染物 | 原有排 放量 (1) | 本期工 程实际 排放浓 度(2) | 本期工 程允许 排放浓 度(3) | 本期工 程产生 量(4) | 本期工程 自身削减 量(5) | 本期工 程实际 排放量 (6) | 本期工程 核定排放 量 (7) | 本期工活 "以新带活 削减量(| 老" 陈排放 | 全厂核 定排放 总量 (10) | 区域平 衡替代 削 减量 (11) | 排放增 减量 (12) |
| 物排 | 废水 (生活污水) | | / | | | | | | | | | | |
| 放 | 化学需氧量 | | / | | | | | | | | | | |
| 达 标 | 悬浮物 | | / | | | | | | | | | | |
| 与总 | 氨氮 | | / | | | | | | | | | | |
| 量 | 总磷 | | / | | | | | | | | | | |
| 控制 | 总氮 | | / | | | | | | | | | | |
| | 废水(工业废水) | | / | | | | | | | | | | |
| 业 | 化学需氧量 | | | | | | | | | | | | |
| 建设 | 悬浮物 | | | | | | | | | | | | |
| 项目 | 石油类 | | | | | | | | | | | | |
| 详 | 废气 | | / | | | | | | | | | | |
| 填) | 非甲烷总烃 | | | | | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | |

| 与项目有关 的其他特征 污染物 | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| 污染物 | | | | | | | |

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11) + (1) 。3、计量单位: 废水排放量—万吨/年; 废气排放量—万标立方米/年; 工业固体废物排放量—万吨/年; 水污染物排放浓度—毫克/升; 大气污染物排放浓度—毫克/立方米; 水污染物排放量—吨/年; 大气污染物排放量—吨/年。

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字)

附件:

- 1、生产工况;
- 2、建设项目竣工环境保护验收资料清单;
- 3、营业执照;
- 4、租赁协议;
- 5、产权证;
- 6、备案证
- 7、环境影响评价审批意见;
- 8、排水证;
- 9、排污登记回执;
- 10、环卫协议;
- 11、固废处理协议;
- 12、危废协议;
- 13、检测报告;